

# vpi

Le Guide

## FAÇADES & ITE



2021  
2022

VICAT  
PRODUITS  
INDUSTRIELS



## GUIDES DE CHOIX

Enduits monocouches teintés ou gris .....	6 / 7
Enduits traditionnels pour supports neufs ou anciens .....	8 / 9
Systèmes de rénovation .....	10
Enduits décoratifs bases organiques et siloxanes .....	11
Systèmes d'Isolation Thermique par l'Extérieur (ITE) .....	12 / 15

## FICHES TECHNIQUES

### VPI SIGNATURE



ENDUIT  
VPI SIGNATURE  
18



DÉMOULANT  
20



PATINE  
MINÉRALISANTE  
21

### TRAVAUX NEUFS



MONOPASS GF  
22



MONOPASS GM  
24



MONOCAL GF  
26



MONOCAL GM  
28



MONOCAL  
BLANC POLAIRE  
30



MONOCAL GF GRIS  
32



MONOLOR GF  
34



MONOLOR GF GRIS  
36



MONOROC GF  
38



MONOROC GM  
40



MONOROC  
BLANC POLAIRE  
42



MONOROC GF GRIS  
44



ENDUIT AIR  
46



COLLIFAÇADE  
48



TRADIJOINT  
50

### TRAVAUX NEUFS ET RÉNOVATION



ENDUNI  
52



MONOPASS ÉCO GRIS  
54



TRADIROC  
56



TRADIBÂTARD GM GRIS  
TRADIBÂTARD GM BLANC  
60



TRADIBÂTARD GF GRIS  
64

### RÉNOVATION TECHNIQUE



RÉNOPASS CHAUX  
CLAIR  
66



RÉNOPASS CHAUX  
GF/GM  
68



RÉNOPASS INTER  
70



RÉNOJET CLAIR  
74

## PEINTURES



ESPINT  
76



FLEXODERM  
77

## ENDUITS DÉCORATIFS ORGANIQUES ET SILOXANES



SOLOFOND  
78



CRÉPILOR  
T-TM-GT-GF  
80



CRÉPILANE T-TM  
82



LITHOCOLOR  
T-F  
84



CRÉALANE FOND  
86



CRÉALANE T  
88



CRÉALANE  
MODELABLE  
90

## ISOLATION THERMIQUE PAR L'EXTÉRIEUR

### COLLAGE OU CALAGE D'ISOLANT



RHÉACOL PSE  
92



RHÉACOL BOIS  
93

### ENDUITS DE BASE DES SYSTÈMES



RHÉAMIX MONO  
94



RHÉAPÂTE PE  
96



RHÉAJET  
98

## PRODUITS COMPLÉMENTAIRES



ACCROLOR 2  
100



MONOFASH CL  
101



MONOTEMPO  
102



VPI LATEX  
103



RÉPAMUR R2  
K120  
104



RÉPASTRUCTURE R3  
K130  
106



PASSIFER K110  
108



RÉPAFER K112  
109

## MÉMO MÉTIER

Les supports d'enduits de façade.....	110
Les enduits monocouches.....	111
Les enduits traditionnels.....	112
Décorer les façades avec des enduits.....	113

## SOLUTIONS CHANTIERS

Enduire les façades en béton cellulaire.....	114
Enduire les façades en briques Rt2-Rt3.....	116
Poser de la plaquette terre cuite en façade extérieure.....	118
Rénover les façades anciennes de pierres ou de briques.....	120
Rénover les façades anciennes en pisé ou mâchefer.....	122
Rénover les façades revêtues d'une ancienne peinture ou RPE.....	124





## LA MARQUE DU SECOND-ŒUVRE DU GROUPE VICAT

### VPI CONÇOIT, FABRIQUE, COMMERCIALISE

Une offre multi-spécialiste de plus de 250 produits et systèmes (produits de mise en œuvre du carrelage, enduits de façade, mortiers industriels). Les solutions techniques VPI sont destinées aux professionnels du bâtiment et sont distribuées via un réseau de négociants en matériaux présents sur l'ensemble du territoire national.



VPI, un **industriel multi-spécialiste de qualité reconnue**



VPI, des collaborateurs **impliqués, autonomes** et une entreprise **favorisant la réactivité pour répondre rapidement à vos besoins** : un interlocuteur commercial unique



VPI, une entreprise avec **une approche commerciale structurée, et de proximité**



#### Expertise technique et commerciale sur le terrain

- 40 attachés technico-commerciaux multi-spécialistes
- Responsables de pôles Nationaux et Responsables Régionaux de développement spécialisés par univers produits
- Conseils, soutien promotionnel et adaptation aux spécificités régionales



#### Des produits facilitants et innovants

- Pour aider nos clients à réaliser leurs projets
- De la réflexion à l'action, les équipes VPI mettent à disposition toute l'expertise nécessaire aux métiers de la construction



#### Des produits performants

- Pour répondre aux évolutions du marché
- Pour amener de la valeur ajoutée à nos utilisateurs







EN QUELQUES CHIFFRES :

2,7 M€ de chiffre d'affaires  
(CA 2019)

12 pays d'implantation

9 950 collaborateurs à travers le monde

# UNE ENTREPRISE DU GROUPE VICAT

VICAT, groupe cimentier français, apporte, par ses matériaux, produits et services, **des solutions performantes** aux acteurs du **marché de la construction**.

Le ciment constitue le cœur de métier du groupe. Un héritage familial enrichi et développé depuis Louis Vicat et son invention du Ciment artificiel en 1817.

Autour de ce métier fondateur, le groupe Vicat rassemble tous les savoir-faire utiles au BTP tels que les bétons, les granulats ou encore les mortiers formulés de sa filiale VPI.



## UN OUTIL INDUSTRIEL OFFRANT PUISSANCE ET SOUPLESSE



4 SITES  
DE PRODUCTION



4 PLATEFORMES  
LOGISTIQUES



8 DÉPÔTS



### Une couverture logistique nationale

- Réactivité et souplesse en adéquation avec les besoins de nos clients



### Le support clients

- Ingénieurs conseil produit disponibles par téléphone pour apporter des réponses liées au choix ou à la mise en œuvre des produits et solutions VPI
- Conseillers d'applications en soutien sur les chantiers

0 800 24 55 55

Service & appel  
gratuits

## Des produits respectueux de l'environnement et de la santé

- Pour le confort des clients
- Pour l'avenir de la planète

### Tous les sites sont certifiés

- Qualité ISO 9001
- Sécurité OHSAS 18001
- Environnement ISO 14001



### Contrôle et certification

VPI met tout en œuvre pour fournir des produits dont la qualité est reconnue, mesurée et certifiée par des organismes professionnels tels que le CSTB.



Dans le cadre d'une démarche volontaire, VPI a choisi de faire classer ses produits également avec la Certification Emission, beaucoup plus exigeante que la réglementation française. VPI propose ainsi une solution complète certifiée EC1 Plus parmi les produits de nos gammes Primaires, Ragréages, Colles, Joints et SEL.



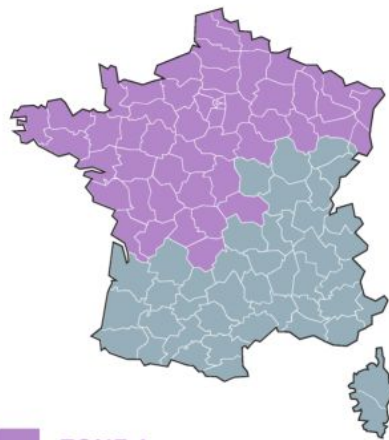
VPI contribue à l'amélioration de la qualité de l'air intérieur par la réduction des émissions de C.O.V. (Composés Organiques Volatils). Les classes d'émissions des produits VPI font partie des meilleures du marché.

# GUIDES DE CHOIX

ENDUITS MONOCOUCHEs  
TEINTÉS OU GRIS

	CATÉGORIE DE L'ENDUIT	SUPPORTS ADMIS	GRAIN	FINITION TALOCHÉE POSSIBLE	
<b>ZONE 1</b>	<b>ENDUNI</b> Pages 52/53	OC1	Rt1, Rt2 et Rt3	Moyen	Petites surfaces
	<b>MONOCAL GF</b> Pages 26/27	OC2	Rt2 et Rt3	Fin	Parties courantes
	<b>MONOCAL GM</b> Pages 28/29	OC2	Rt2 et Rt3	Moyen	Petites surfaces
	<b>MONOCAL BLANC POLAIRE</b> Pages 30/31	OC2	Rt2 et Rt3	Fin	Parties courantes
	<b>MONOROC GF</b> Pages 38/39	OC3	Rt3	Fin	Parties courantes
	<b>MONOROC GM</b> Pages 40/41	OC3	Rt3	Moyen	Petites surfaces
	<b>MONOROC BLANC POLAIRE</b> Pages 42/43	OC3	Rt3	Fin	Parties courantes
	<b>MONOPASS ÉCO GRIS</b> Pages 54/55	OC1	Rt1, Rt2 et Rt3	Moyen	Parties courantes
	<b>MONOCAL GF GRIS</b> Pages 32/33	OC2	Rt2 et Rt3	Fin	Parties courantes
<b>MONOROC GF GRIS</b> Pages 44/45	OC3	Rt3	Fin	Parties courantes	
<b>ZONE 2</b>	<b>ENDUNI</b> Pages 52/53	OC1	Rt1, Rt2 et Rt3	Moyen	Petites surfaces
	<b>MONOPASS GF</b> Pages 22/23	OC1	Rt1, Rt2 et Rt3	Fin	Parties courantes
	<b>MONOPASS GM</b> Pages 24/25	OC1	Rt1, Rt2 et Rt3	Moyen	Petites surfaces
	<b>MONOCAL BLANC POLAIRE</b> Pages 30/31	OC2	Rt2 et Rt3	Fin	Parties courantes
	<b>MONOLOR GF</b> Pages 34/35	OC2	Rt2 et Rt3	Fin	Parties courantes
	<b>MONOROC GM</b> Pages 40/41	OC3	Rt3	Moyen	Petites surfaces
	<b>MONOROC BLANC POLAIRE</b> Pages 42/43	OC3	Rt3	Fin	Parties courantes
	<b>MONOPASS ÉCO GRIS</b> Pages 54/55	OC1	Rt1, Rt2 et Rt3	Moyen	Parties courantes
	<b>MONOLOR GF GRIS</b> Pages 36/37	OC2	Rt2 et Rt3	Fin	Parties courantes
<b>MONOROC GF GRIS</b> Pages 44/45	OC3	Rt3	Fin	Parties courantes	

APPLICATION SUR PAROIS ENTERRÉES	APPLICATION	CONSOMMATION IMPERMÉABILISATION ET DÉCORATION
Non	Manuelle Mécanique	• Brut : 18 kg/m <sup>2</sup> • Gratté : 21 kg/m <sup>2</sup>
Oui	Mécanique	• Brut : 18 kg/m <sup>2</sup> • Gratté : 21 kg/m <sup>2</sup> • Taloché : 18 kg/m <sup>2</sup>
Oui	Mécanique	• Brut : 18 kg/m <sup>2</sup> • Gratté : 21 kg/m <sup>2</sup>
Oui	Mécanique	• Brut : 18 kg/m <sup>2</sup> • Gratté : 21 kg/m <sup>2</sup> • Taloché : 18 kg/m <sup>2</sup>
Oui	Mécanique	• Brut : 21 kg/m <sup>2</sup> • Gratté : 24 kg/m <sup>2</sup> • Taloché : 21 kg/m <sup>2</sup>
Oui	Mécanique	• Brut : 22 kg/m <sup>2</sup> • Gratté : 25 kg/m <sup>2</sup>
Oui	Mécanique	• Brut : 21 kg/m <sup>2</sup> • Gratté : 24 kg/m <sup>2</sup> • Taloché : 21 kg/m <sup>2</sup>
Non	Mécanique	• Taloché : 14 à 18 kg/m <sup>2</sup>
Oui	Mécanique	• Taloché : 18 kg/m <sup>2</sup>
Oui	Mécanique	• Taloché : 21 kg/m <sup>2</sup>
Non	Manuelle Mécanique	• Brut : 18 kg/m <sup>2</sup> • Gratté : 21 kg/m <sup>2</sup>
Non	Mécanique	• Brut : 18 kg/m <sup>2</sup> • Gratté : 21 kg/m <sup>2</sup> • Taloché : 18 kg/m <sup>2</sup>
Non	Mécanique	• Brut : 18 kg/m <sup>2</sup> • Gratté : 21 kg/m <sup>2</sup>
Oui	Mécanique	• Brut : 18 kg/m <sup>2</sup> • Gratté : 21 kg/m <sup>2</sup> • Taloché : 18 kg/m <sup>2</sup>
Oui	Mécanique	• Brut : 21 kg/m <sup>2</sup> • Gratté : 24 kg/m <sup>2</sup> • Taloché : 21 kg/m <sup>2</sup>
Oui	Mécanique	• Brut : 22 kg/m <sup>2</sup> • Gratté : 25 kg/m <sup>2</sup>
Oui	Mécanique	• Brut : 21 kg/m <sup>2</sup> • Gratté : 24 kg/m <sup>2</sup> • Taloché : 21 kg/m <sup>2</sup>
Non	Mécanique	• Taloché : 14 à 18 kg/m <sup>2</sup>
Oui	Mécanique	• Taloché : 21 kg/m <sup>2</sup>
Oui	Mécanique	• Taloché : 21 kg/m <sup>2</sup>



ZONE 1

ZONE 2



# GUIDES DE CHOIX

ENDUITS TRADITIONNELS  
POUR SUPPORTS NEUFS  
OU ANCIENS

## ENDUITS TRADITIONNELS POUR SUPPORTS NEUFS

	CLASSE DE RÉSISTANCE EN COMPRESSION	SUPPORTS	GRAIN	FINITION TALOCHÉE POSSIBLE
<b>TRADIROC</b> Pages 56/59	CS IV	Rt3	Moyen	Petites surfaces
<b>TRADIBÂTARD GM BLANC</b> Pages 60/63	CS III	Rt2 et Rt3	Moyen	Petites surfaces
<b>TRADIBÂTARD GM GRIS</b> Pages 60/63	CS III	Rt2 et Rt3	Moyen	Petites surfaces
<b>TRADIBÂTARD GF GRIS</b> Pages 64/65	CS II	Rt2 et Rt3	Fin	Parties courantes

## SYSTÈMES DE RÉNOVATION POUR BÂTIMENTS ANCIENS

### SOUS-ENDUIT

		APPLICATION	CONSOMMATION
<b>RÉNOPASS CHAUX CLAIR</b> Pages 66/67	Corps d'enduit blanc à la chaux	<ul style="list-style-type: none"> <li>Manuelle</li> <li>Pot à pression</li> <li>Machine à projeter</li> </ul>	15 à 16 kg/m <sup>2</sup> et par cm d'épaisseur

### FINITIONS

		APPLICATION	ASPECT DE FINITION	CONSOMMATION
<b>RÉNOPASS CHAUX GM</b> Pages 68/69	Enduit de parement minéral à la chaux (grain moyen)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Manuelle</li> <li>Pot à pression</li> <li>Machine à projeter</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gratté moyen</li> <li>Brut de projection</li> <li>Brut écrasé</li> </ul>	9 à 11 kg/m <sup>2</sup>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Tyrolienne</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tyrolienne</li> </ul>	5 à 6 kg/m <sup>2</sup>
<b>RÉNOPASS CHAUX GF</b> Pages 68/69	Enduit de parement minéral à la chaux (grain fin)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Manuelle</li> <li>Pot à pression</li> <li>Machine à projeter</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gratté fin</li> <li>Brut de projection</li> <li>Brut écrasé</li> <li>Taloché</li> </ul>	9 à 11 kg/m <sup>2</sup>

FINITION CARRELAGE	FINITION PLAQUETTES TERRE CUITE	1 <sup>ÈRE</sup> COUCHE	2 <sup>ÈME</sup> COUCHE	CONSOMMATION
Parties courantes	Parties courantes	Oui	Oui	16 kg/m <sup>2</sup> et par cm d'épaisseur
Petites surfaces	Parties courantes	Oui	Oui	16 kg/m <sup>2</sup> et par cm d'épaisseur
Petites surfaces	Parties courantes	Oui	Oui	16 kg/m <sup>2</sup> et par cm d'épaisseur
Non	Non	Non	Oui	17 kg/m <sup>2</sup> et par cm d'épaisseur

## ENDUIT DE RÉNOVATION POUR ANCIENNES MAÇONNERIES

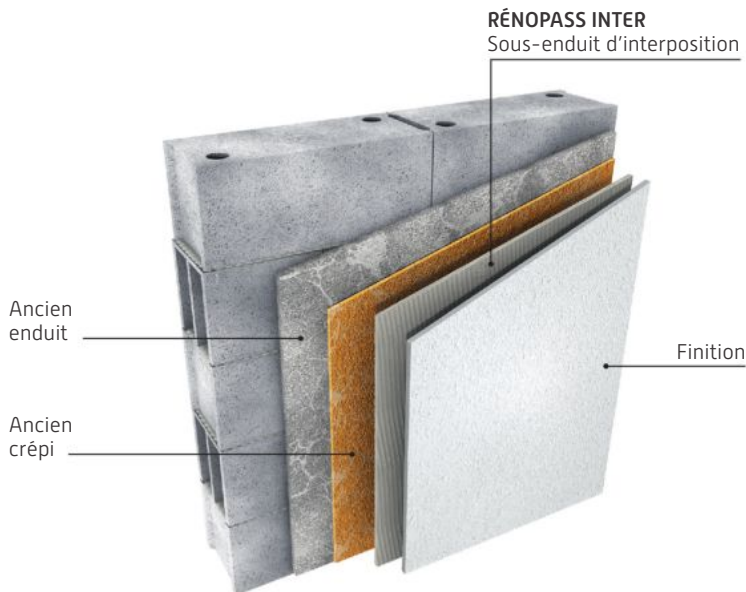
	APPLICATION	CONSOMMATION
<b>RÉNOJET CLAIR</b> Pages 74/75	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Manuelle</li> <li>• Pot à pression</li> <li>• Machine à projeter</li> </ul>	15 à 17 kg/m <sup>2</sup> et par cm d'épaisseur

## MORTIERS DE JOINTOIEMENT

	REVÊTEMENTS À JOINTOYER ADMIS	NUANCIER	CONSOMMATION
<b>TRADIJOINT</b> Pages 50/51	Briques Plaquettes de parement	16 teintes	En fonction de la largeur et de la profondeur des joints : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sur briques : 7 à 12 kg/m<sup>2</sup></li> <li>• Sur pierres : 10 à 12 kg/m<sup>2</sup></li> <li>• Sur plaquettes de parement : 5 à 10 kg/m<sup>2</sup></li> </ul>
<b>RÉNOPASS CHAUX GM</b> Pages 68/69	Pierres	59 teintes	
<b>ENDUNI</b> Pages 52/53	Briques Pierres	59 teintes	

### SYSTÈME RÉNOPASS INTER

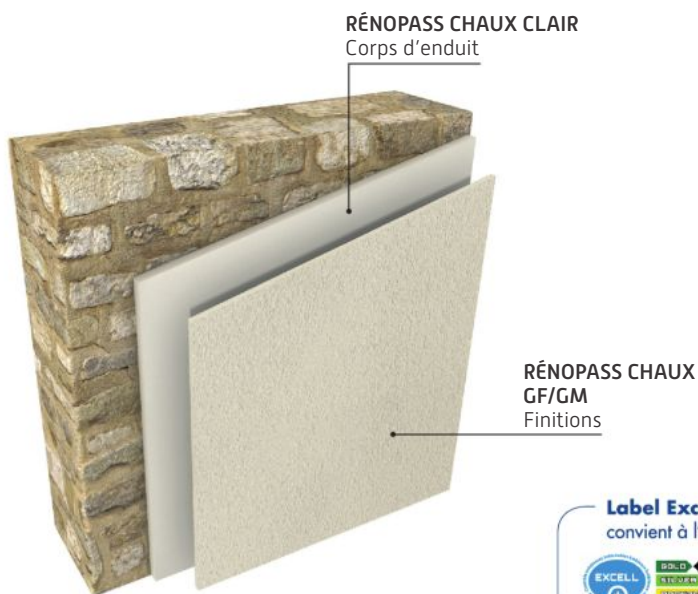
Réaliser la rénovation complète d'une maison en 48 h seulement



- Sur anciennes peintures, RPE et anciens enduits
- Sur ancienne pâte de verre ou ancien grès cérame (dimensions maximales 2 x 2 cm ou 5 x 5 cm)
- Sans décapage ni tramage obligatoires
- **EXCLUSIF** : délai avant finition 12 h
- **Simple à mettre en œuvre** : à la main ou avec machine
- **Large choix de teintes et de finitions** : enduits monocouches, enduits à la chaux, RPE ou peintures
- **Faible consommation** : 1 palette = 1 maison

### SYSTÈME RÉNOPASS CHAUX

Des enduits sains et respirants pour les maçonneries de pierres, briques anciennes, adobe, pisé, mâchefer



- 60 teintes disponibles (adaptées aux spécificités architecturales régionales)
- Excellent passage machine
- Facilité d'application
- Bonne tenue à la charge

**Label Excell Gold\***  
convient à l'environnement viticole









\* Ces produits ont obtenu le Label Excell Gold pour leur exigence de qualité supérieure, qui va au-delà de la réglementation en vigueur sur les émissions dans l'air intérieur.



# GUIDES DE CHOIX

ENDUITS DÉCORATIFS BASES ORGANIQUES ET SILOXANES

		TALOCHE TRÈS FIN	TALOCHE FIN	TALOCHE FIN	TALOCHE MOYEN	TALOCHE GROS	RIBBÉ FIN
							
Granulométrie maximum		0,7 mm	1 mm	1,2 mm	1,6 mm	2 mm	1,6 mm
Consommation		1,5 kg/m <sup>2</sup>	2 kg/m <sup>2</sup>	2 à 2,5 kg/m <sup>2</sup>	2,5 à 3 kg/m <sup>2</sup>	2,5 à 3 kg/m <sup>2</sup>	2 à 2,5 kg/m <sup>2</sup>
Enduit décoratif organique	<b>CRÉPILOR</b> Pages 80/81	-	-	CRÉPILOR T	CRÉPILOR TM	CRÉPILOR GT	CRÉPILOR GF
Enduit décoratif organo-minéral	<b>CRÉPILANE</b> Pages 82/83	-	-	CRÉPILANE T	CRÉPILANE TM	-	-
Revêtement minéral	<b>LITHOCOLOR</b> Pages 84/85	-	-	LITHOCOLOR T	-	-	LITHOCOLOR F
Enduit décoratif organo-minéral	<b>CRÉALANE T</b> Pages 88/89	-	CRÉALANE T	-	-	-	-
Enduit décoratif organo-minéral	<b>CRÉALANE MODELABLE</b> Pages 90/91	CRÉALANE MODELABLE	-	-	-	-	-

Les enduits décoratifs **CRÉPILOR**, **CRÉPILANE** et **LITHOCOLOR** sont :

- disponibles dans les 680 teintes du nuancier "Enduits décoratifs / Peintures"
- applicables en finition des systèmes d'Isolation Thermique par l'Extérieur **RHÉA 400**, **RHÉATHERM 600**, **RHÉATHERM 600 LR**, **RHÉATHERM 600 MOB** (uniquement pour les 465 teintes de coefficient d'absorption solaire < 0,7)

Les enduits décoratifs **CRÉALANE T** et **CRÉALANE MODELABLE** sont :

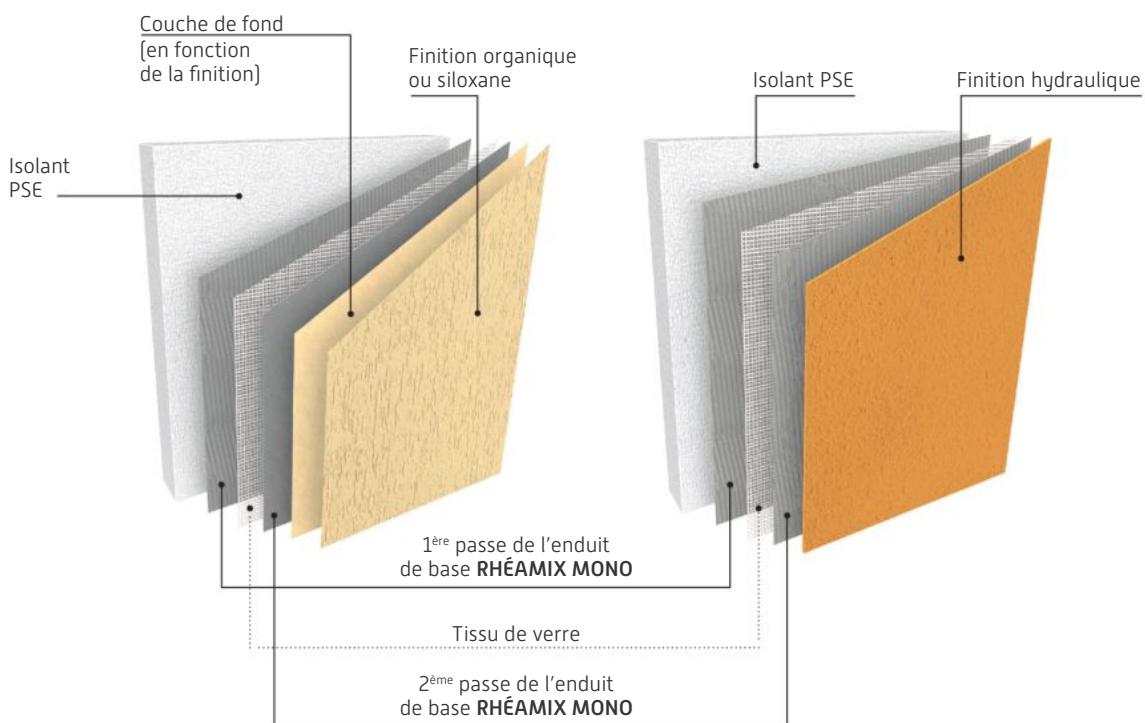
- disponibles dans 611 teintes
- applicables en finition des systèmes d'Isolation Thermique par l'Extérieur **RHÉATHERM 600** et **RHÉATHERM 600 LR** (teintes de coefficient d'absorption solaire < 0,7)

# GUIDES DE CHOIX

SYSTÈMES D'ISOLATION THERMIQUE  
PAR L'EXTÉRIEUR (ITE)

## RHÉATHERM 600

Enduit mince hydraulique RHÉAMIX MONO sur isolant PSE



- Application manuelle ou machine
- Finition organique, siloxane ou hydraulique
- Neuf et rénovation
- Protections aux incendies par bandeaux de laine de roche

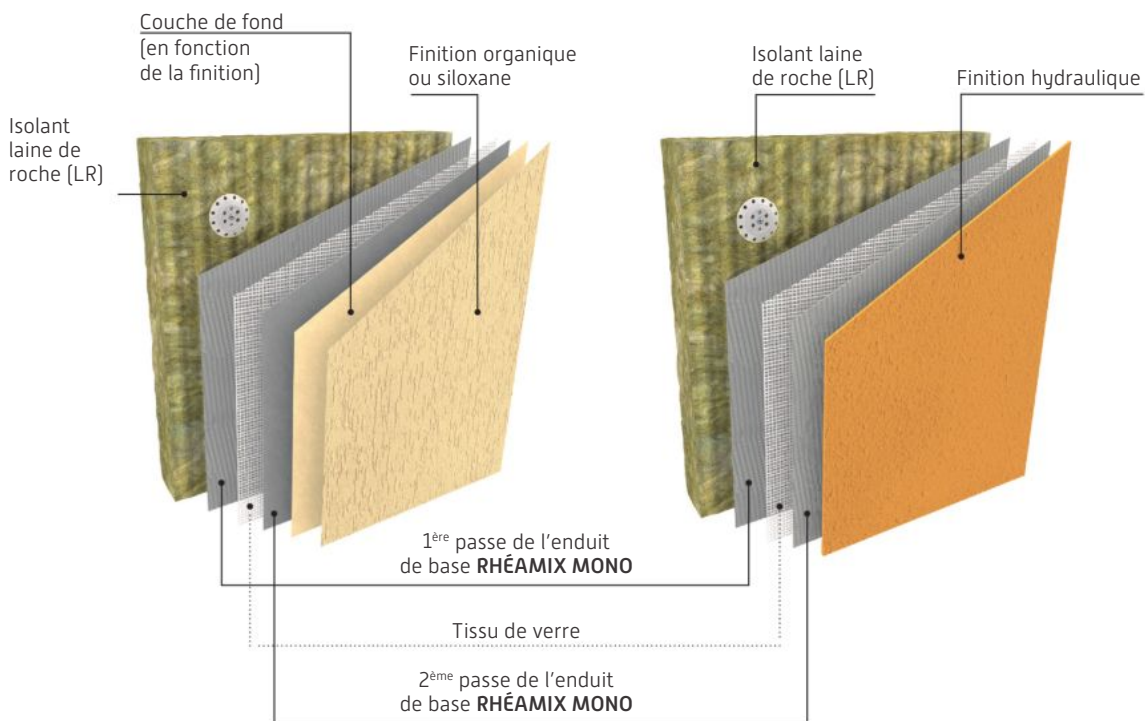
**Évaluations Techniques Européennes :**  
en cours de validité

**Document Technique d'Application :**  
en cours de validité

**Rapport de classement européen au feu :**  
en cours de validité

## RHÉATHERM 600 LR

Enduit mince hydraulique RHÉAMIX MONO sur isolant Laine de Roche



- Application manuelle ou machine
- Finition organique, siloxane ou hydraulique
- Neuf et rénovation

**Évaluations Techniques Européennes :**  
en cours de validité

**Document Technique d'Application :**  
en cours de validité

**Rapport de classement européen au feu :**  
en cours de validité

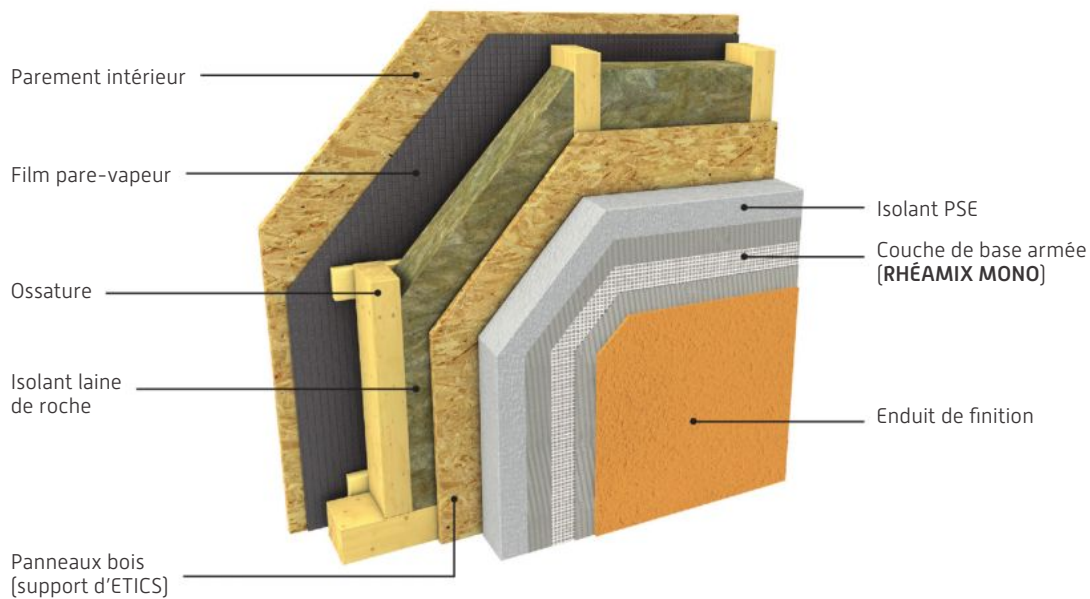


# GUIDES DE CHOIX

SYSTÈMES D'ISOLATION THERMIQUE  
PAR L'EXTÉRIEUR (ITE)

## RHÉATHERM 600 MOB

Enduit mince hydraulique RHÉAMIX MONO sur isolant PSE pour constructions à ossature bois

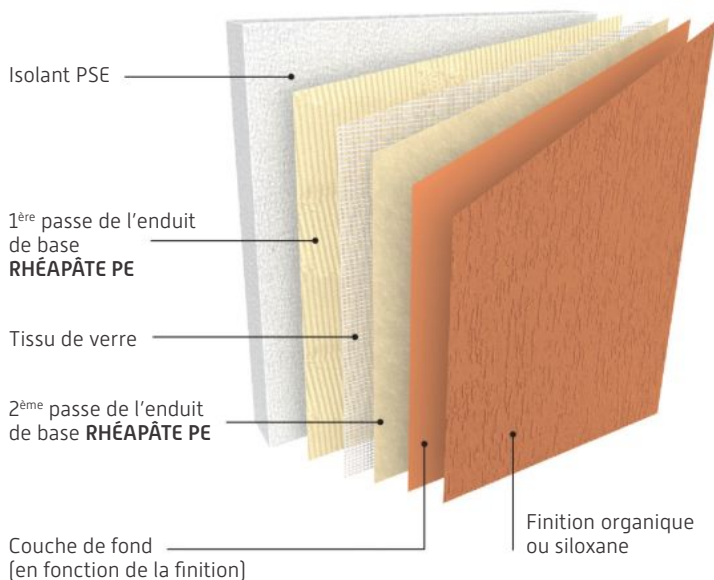


- Application manuelle ou machine
- Finition organique, siloxane ou hydraulique
- Neuf et rénovation

**Document Technique d'Application :**  
en cours de validité

## RHÉA 400

Enduit mince organique RHÉAPÂTE PE sur isolant PSE



- Application manuelle
- Finition organique ou siloxane
- Neuf ou rénovation

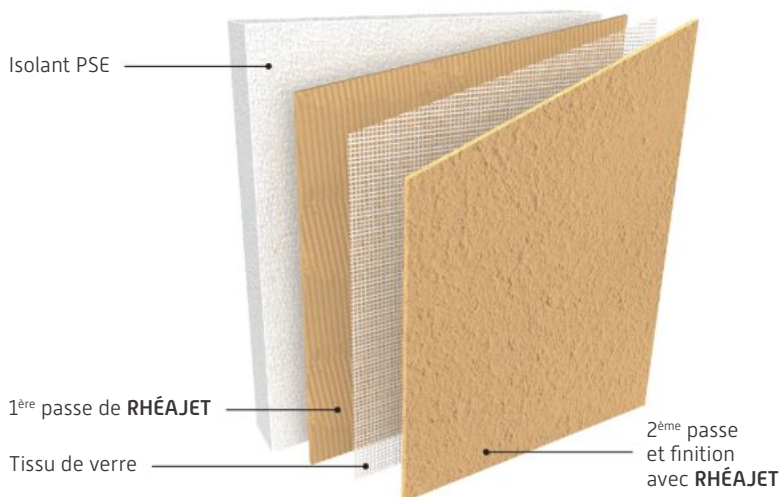
**Évaluations Techniques Européennes :**  
en cours de validité

**Document Technique d'Application :**  
en cours de validité

**Rapport de classement européen au feu :**  
en cours de validité

## RHÉATHERM 500

Enduit épais hydraulique RHÉAJET sur isolant PSE



- Application à la machine à projeter en 2 passes
- Enduit de base 3 en 1 : collage ou calage, couche de base et finition
- Finition hydraulique traditionnelle Brut ou Gratté
- Neuf ou rénovation

**Évaluations Techniques Européennes :**  
en cours de validité

**Document Technique d'Application :**  
en cours de validité

**Rapport de classement européen au feu :**  
en cours de validité



# VPI SIGNATURE

SIGNEZ VOTRE STYLE

- ▀ Esthétique des aspects
- ▀ Large choix de combinaisons possibles
- ▀ **20 teintes** d'enduits, **7 couleurs** de patines
- ▀ Solution facile à mettre en œuvre
- ▀ Gamme simple d'outils
- ▀ Enduit compatible avec des supports Rt2-Rt3
- ▀ Enterrable
- ▀ Qualités d'un enduit minéral :
  - Durabilité
  - Entretien
  - Imputrescible
  - Non combustible

## SIGNATURE

Signez et personnalisez vos façades avec des effets de teintes, reliefs, motifs, textures grâce à une solution d'enduit et d'outils, facile à mettre en œuvre.

Créez, conjuguez les aspects et les couleurs pour donner de nouvelles perspectives à vos projets et réalisations.

## STYLE

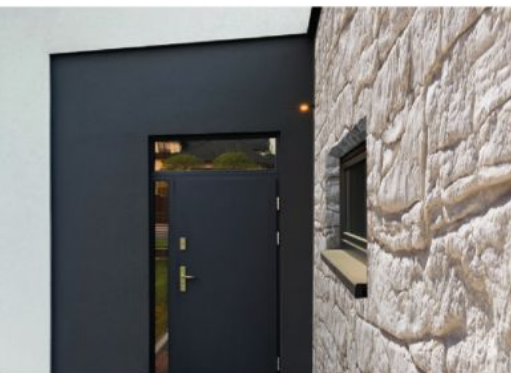
Dans un enduit spécialement formulé, issu de la R&D VPI, le motif est dessiné par impression et estampage à l'aide d'outils spécifiques, faciles à utiliser.

La couleur est obtenue par la teinte minérale de l'enduit, avec un ajout, selon les envies, d'une patine pour renforcer les reliefs et les nuances.

# 3 UNIVERS DE CRÉATION POUR DONNER LIBRE COURS À VOS PROJETS



**L'ASPECT CHALEUREUX  
DES ESSENCES DE BOIS**



**L'ASPECT TRADITIONNEL  
ET MINÉRAL DE LA ROCHE**



**L'ASPECT URBAIN AVEC  
DES EFFETS DE TEXTURES**



**LES ENDUITS MINÉRAUX VPI**

sont élaborés et fabriqués en France à partir de sables locaux, de pigments, de liants extraits de matériaux naturels.



# VPI SIGNATURE

ENDUIT ARCHITECTURAL  
MATRICÉ



## CRÉER DES EFFETS DE TEXTURES, RELIEFS, MATIÈRES

- ✓ Esthétique des aspects
- ✓ 3 univers de création : Végétal, Minéral, Urbain
- ✓ Solution facile à mettre en œuvre
- ✓ Gamme simple d'outils

OC2



### Approvisionnement (détails pages 6-7)

VPI SIGNATURE est disponible sur toutes les régions. Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : poudre teintée

**Composition** : charges minérales sélectionnées, ciment blanc, chaux, adjuvants dont hydrofuge de masse et pigments minéraux

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

<b>Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel</b>	≥ 0,2 MPa
<b>Résistance en compression</b>	CS III
<b>Capillarité</b>	W2
<b>Perméabilité à la vapeur d'eau</b>	$\mu \leq 35$
<b>Perméabilité à l'eau</b>	≤ 1 ml/cm <sup>2</sup> après 48 h
<b>Comportement au feu</b>	AI (incombustible)

## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

1,6 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur

### Teintes

20 teintes

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs



## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Enduit architectural matricé permettant de reproduire des aspects de matière, de relief, de texture.  
Imperméabilisation et décoration des façades de tous types de bâtiments.

### Supports admis

- Maçonneries Rt2 ou Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.  
Exemples : briques de tous types (y compris les briques Monomur), blocs de béton de granulats légers ou courants.
- Béton banché de granulats courants.
- Maçonneries revêtues d'un corps d'enduit classé CS III ou CS IV, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.

### Supports exclus

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries (brutes ou enduites) en béton cellulaire.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pierres, pisé, adobe, torchis...
- Parties extérieures horizontales ou inclinées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Teintes soutenues : +8°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.  
Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).

- **Joint de maçonneries creux** :  
Les remplir avant l'enduisage.
- **Balèbres et surépaisseurs** :  
Les éliminer mécaniquement.

- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes** :  
Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> passe d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Support hétérogène, béton banché, et ancien enduit** :  
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\***.
- **Béton banché et ancien enduit** :  
Réaliser un gobetis préparé avec **VPI LATEX\*** ou appliquer **ACCROCOLOR 2**.
- **Maçonnerie en briques de terre cuite de tous types** :  
Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement. Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.

\* Pour préparer un gobetis avec **VPI LATEX** :

Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué (1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau).  
Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).  
Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.

### Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : **4,3 L à 4,8 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.

### Application

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
--------------------------------	-------------

- L'enduit **VPI SIGNATURE** s'applique conformément aux dispositions de la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.
- Les applications devront être réalisées sous des températures comprises entre +5°C et +30°C.
- Les travaux ne devront pas être réalisés par temps humide ou s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.
- Quels que soient la finition et l'aspect retenus, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie.
- Se reporter aux fiches d'application de chaque aspect.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

# DÉMOULANT

GAMME VPI SIGNATURE



## AGENT DÉMOULANT PULVÉRISABLE

- ✓ Évite que les matrices et rouleaux ne collent en surface
- ✓ Sécurise la mise en œuvre des aspects
- ✓ Pulvérisable
- ✓ Facile à appliquer



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

125 g/m<sup>2</sup>

### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Bidon de 20 L

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : liquide incolore

Densité : 1,0

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Agent de démolage à pulvériser sur les rouleaux, moules et sur l'enduit **VPI SIGNATURE** avant matricage.

L'application de **DÉMOULANT** permet d'éviter que les rouleaux, moules et matrices ne collent à la surface de l'enduit **VPI SIGNATURE**.

### Supports admis

- Enduit **VPI SIGNATURE** à l'état non collant au toucher, environ 20 à 30 min après application selon température.
- Rouleaux, moules et matrices de la gamme **VPI SIGNATURE**.

## MISE EN ŒUVRE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Le support ne doit être ni gelé, ni surchauffé.
- Ne pas appliquer lorsque la pluie ou le gel sont imminents.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation du produit

- **DÉMOULANT** est prêt à l'emploi.
- Se reporter aux fiches d'application par aspect de l'enduit **VPI SIGNATURE**.

### Application

- Se reporter aux fiches d'application par aspect de l'enduit **VPI SIGNATURE**.
- L'application se fera entre +5°C et +30°C.
- Application par pulvérisation fine à l'aide du pulvérisateur **VPI SIGNATURE** sur les rouleaux, moules et matrices de la gamme **VPI SIGNATURE** puis sur l'enduit.

- Le nettoyage du pulvérisateur se fera à l'eau immédiatement après utilisation, en insistant au niveau de la clenche de pression et du joint.

Les informations contenues dans la présente fiche technique ont pour but d'informer sur les propriétés actuelles du produit. Elles ne peuvent cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité du fait des variations des procédés d'utilisation, d'application et des matériaux employés. Des essais préalables sont vivement conseillés. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Consultez la version plus récente, disponible sur [www.vpi.vicat.fr](http://www.vpi.vicat.fr).

# PATINE MINÉRALISANTE

GAMME VPI SIGNATURE



## FINITION DE L'ENDUIT VPI SIGNATURE

- Renforce les reliefs des aspects et motifs
- Colore et minéralise
- Ajoute des nuances de teintes
- Facile à appliquer



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

100 à 200 g/m<sup>2</sup>

### Teintes

7 teintes

### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Bidon de 5 L

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : liquide blanc ou teinté

Densité : 1,05

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Finition de l'enduit architectural matricé VPI SIGNATURE. Colore et minéralise.

La patine ajoute des nuances de teinte et renforce le relief et la texture de l'enduit matricé.

### Supports admis

- Enduit VPI SIGNATURE sec.
- Attendre 24 h après application de l'enduit VPI SIGNATURE.

## MISE EN ŒUVRE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Le support ne doit être ni gelé, ni surchauffé.
- Ne pas appliquer lorsque la pluie ou le gel sont imminents.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation du produit

- Selon la couleur et l'aspect recherchés, PATINE MINÉRALISANTE peut être appliquée :
  - Soit pure
  - Soit en dilution : 1 volume d'eau pour 1 volume de PATINE MINÉRALISANTE.

Pour une teinte homogène, il conviendra d'utiliser la même préparation (soit pure, soit en dilution) sur une même façade. Se reporter aux fiches d'application par aspect de l'enduit VPI SIGNATURE.

### Application

- Se reporter aux fiches d'application par aspect de l'enduit VPI SIGNATURE.
- Il est conseillé de réaliser un essai préalable sur une petite surface afin de s'assurer de l'aspect final.
- L'application se fera entre +5°C et +30°C.
- PATINE MINÉRALISANTE s'applique au pinceau large de 100 mm, de façon irrégulière, en accentuant les zones de creux.
- Après application, à l'aide d'une brosse soie.
- En cas d'utilisation de plusieurs patines de couleur différente, il conviendra de bien nettoyer, voire de changer de brosse entre les applications.
- Le nettoyage se fait à l'eau.
- La couleur évolue avec le séchage. Attendre avant de procéder à des retouches éventuelles.

Les informations contenues dans la présente fiche technique ont pour but d'informer sur les propriétés actuelles du produit. Elles ne peuvent cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité du fait des variations des procédés d'utilisation, d'application et des matériaux employés. Des essais préalables sont vivement conseillés. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Consultez la version plus récente, disponible sur [www.vpi.vicat.fr](http://www.vpi.vicat.fr).

# MONOPASS GF

ENDUIT MONOCOUCHE TEINTÉ



## TOUS SUPPORTS : APPLICABLE SUR BÉTON CELLULAIRE

✓ Finitions : “gratté fin”, “taloché”,  
“brut” et “brut écrasé”

SOLUTIONS CHANTIERS  
À DÉCOUVRIR P. 114 À 117

OC1 | GRAIN FIN | SEMI-ALLÉGÉ |



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

Finition	En imperméabilisation et décoration	En décoration
Gratté	21 kg/m <sup>2</sup>	12 kg/m <sup>2</sup>
Brut de projection / Brut écrasé	18 kg/m <sup>2</sup>	10 kg/m <sup>2</sup>
Taloché	18 kg/m <sup>2</sup>	10 kg/m <sup>2</sup>

### Teintes

59 teintes

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

### Approvisionnement (détails pages 6-7)

MONOPASS GF est disponible sur la zone 2 au départ de l'usine de Malataverne. Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect :** poudre teintée

**Composition :** charges minérales sélectionnées, charges allégeantes, ciment blanc, chaux, adjuvants dont hydrofuge de masse et pigments minéraux

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS II
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Perméabilité à l'eau	≤ 1 ml/cm <sup>2</sup> après 48 h
Comportement au feu	AI (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Imperméabilisation et décoration des façades de tous types de bâtiments.

### Supports admis

- Maçonneries de tous types : Rt1, Rt2 ou Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008. Exemples : blocs de béton cellulaire autoclavés, briques de tous types (y compris les briques Monomur), blocs de béton de granulats légers ou courants.
- Béton banché de granulats courants.



- Maçonneries revêtues d'un corps d'enduit : classé CS II, CS III ou CS IV, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.

## Supports exclus

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pierres, pisé, adobe, torchis...
- Parties extérieures horizontales, inclinées ou enterrées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008
- Certificat QB n° 33 M 245
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : de +5°C à +30°C.
- Teintes soutenues : +8°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- **Joints de maçonneries creux :**  
Les remplir avant l'enduisage.
- **Balèbres et surépaisseurs :**  
Les éliminer mécaniquement.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes :**  
Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> passe d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Support hétérogène, béton banché, et ancien enduit :**  
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec VPI LATEX\*.
- **Béton banché et ancien enduit :** Réaliser un gobetis préparé avec VPI LATEX\* ou appliquer ACCROLOR 2.
- **Maçonnerie en briques de terre cuite de tous types :**  
Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement.  
Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.
- **Maçonnerie en béton cellulaire :**  
Dépoussiérer soigneusement puis appliquer ACCROLOR 2 ou humidifier le support à l'avancement et de façon uniforme. Le support doit être humide en profondeur sans être ruisselant en surface.

\* Pour préparer un gobetis avec VPI LATEX :

Gâcher liquide l'enduit avec une solution de VPI LATEX dilué (1 volume de VPI LATEX pour 3 volumes d'eau). Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm). Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.

Les informations contenues dans la présente fiche technique ont pour but d'informer sur les propriétés actuelles du produit. Elles ne peuvent cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité du fait des variations des procédés d'utilisation, d'application et des matériaux employés. Des essais préalables sont vivement conseillés. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Consultez la version plus récente, disponible sur [www.vpi.vicat.fr](http://www.vpi.vicat.fr).

### Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : 5,5 à 6,5 L d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 7 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.
- Réglage machine : pression à l'eau 10 à 12 bars.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre passes	de 4 h à 3 jours
Temps hors d'eau	de 3 à 8 h

### Épaisseurs d'application

SUPPORT	MAÇONNERIE BRUTE SOIGNÉE	BÉTON CELLULAIRE	BÉTON OU SOUS-ENDUIT	
Fonction	Imperméabilisation		Décoration	
Finition "gratté"	1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 8 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 15 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + 1 passe de 8 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 10 mm
Finition "brut de projection" ou "brut écrasé"	1 <sup>ère</sup> passe de 10 mm + 2 <sup>ème</sup> passe : grain sur 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 10 mm + grain sur 5 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + grain sur 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 3 mm + grain sur 5 mm
Finition "taloché"	1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 5 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + 1 passe de 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 5 mm

- **Finition "gratté fin" :**  
Projeter l'enduit à la machine (voir tableau). Le régler et le serrer soigneusement. Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) entre les deux passes. Gratter uniformément l'enduit avec une taloche à clous ou le tranchant de la truelle, lorsqu'il a suffisamment durci.
- **Finition "brut de projection" ou "brut écrasé" :**  
Projeter la 1<sup>ère</sup> passe à la machine (voir tableau), la régler et la serrer. Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) puis projeter le grain sur 5 mm. Pour obtenir la finition "brut écrasé", écraser le grain avec une taloche avant son durcissement.
- **Finition "taloché" :**  
Projeter la 1<sup>ère</sup> passe à la machine (voir tableau) et la serrer. Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C), puis projeter une passe de 5 mm et la talocher.

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

### Épaisseur finale :

- sur maçonnerie brute soignée : de 12 à 15 mm
- sur maçonnerie brute courante : de 15 à 18 mm
- sur béton ou sous-enduit : de 5 à 15 mm

Quelle que soit la finition retenue, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie (y compris en creux de joint ou de modénature), ni être supérieure à 25 mm (y compris pour les modénatures en surépaisseur).



# MONOPASS GM

ENDUIT MONOCOUCHE TEINTÉ



## TOUS SUPPORTS : APPLICABLE SUR BÉTON CELLULAIRE

✓ Finitions : “gratté moyen”,  
“brut” et “brut écrasé”

**SOLUTIONS CHANTIERS  
À DÉCOUVRIR P. 114 À 117**

OCT | GRAIN MOYEN | SEMI-ALLÉGÉ



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

Finition	En imperméabilisation et décoration	En décoration
Gratté	21 kg/m <sup>2</sup>	12 kg/m <sup>2</sup>
Brut de projection / Brut écrasé	18 kg/m <sup>2</sup>	10 kg/m <sup>2</sup>

### Teintes

59 teintes

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

### Approvisionnement (détails pages 6-7)

MONOPASS GM est disponible sur la zone 2 au départ de l'usine de Malataverne. Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : poudre teintée

**Composition** : charges minérales sélectionnées, charges allégeantes, ciment blanc, chaux, adjuvants dont hydrofuge de masse et pigments minéraux

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS II
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Perméabilité à l'eau	≤ 1 ml/cm <sup>2</sup> après 48 h
Comportement au feu	AI (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Imperméabilisation et décoration des façades de tous types de bâtiments.

### Supports admis

- Maçonneries de tous types : RT1, RT2 ou RT3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008. Exemples : blocs de béton cellulaire autoclavés, briques de tous types [y compris les briques Monomur], blocs de béton de granulats légers ou courants.
- Béton banché de granulats courants.

- Maçonneries revêtues d'un corps d'enduit : classé CS II, CS III ou CS IV, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.

## Supports exclus

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pierres, pisé, adobe, torchis...
- Parties extérieures horizontales, inclinées ou enterrées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008
- Certificat QB n° 33 M 247
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : de +5°C à +30°C.
- Teintes soutenues : +8°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- **Joints de maçonneries creux** : Les remplir avant l'enduisage.
- **Balèbres et surépaisseurs** : Les éliminer mécaniquement.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes** : Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> passe d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Support hétérogène, béton banché, et ancien enduit** : Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\***.
- **Béton banché et ancien enduit** : Réaliser un gobetis préparé avec **VPI LATEX\*** ou appliquer **ACCROLOR 2**.
- **Maçonnerie en briques de terre cuite de tous types** : Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement. Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.
- **Maçonnerie en béton cellulaire** : Dépoussiérer soigneusement puis appliquer **ACCROLOR 2** ou humidifier le support à l'avancement et de façon uniforme. Le support doit être humide en profondeur sans être ruisselant en surface.

\* Pour préparer un gobetis avec **VPI LATEX** :

Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué (1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau).

Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).

Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.

### Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : **6 à 6,5 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 7 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.
- Réglage machine : pression à l'eau 10 à 12 bars.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délaï entre passes	de 4 h à 3 jours
Temps hors d'eau	de 3 à 8 h

### Épaisseurs d'application

SUPPORT	MAÇONNERIE BRUTE SOIGNÉE	BÉTON CELLULAIRE	BÉTON OU SOUS-ENDUIT	
Fonction	Imperméabilisation		Décoration	
Finition "gratté"	1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 8 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 15 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + 1 passe de 8 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 10 mm
Finition "brut de projection" ou "brut écrasé"	1 <sup>ère</sup> passe de 10 mm + 2 <sup>ème</sup> passe : grain sur 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 10 mm + grain sur 5 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + grain sur 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 3 mm + grain sur 5 mm

### • Finition "gratté moyen" :

Projeter l'enduit à la machine (voir tableau). Le régler et le serrer soigneusement. Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) entre les deux passes. Gratter uniformément l'enduit avec une taloche à clous ou le tranchant de la truelle, lorsqu'il a suffisamment durci.

### • Finition "brut de projection" ou "brut écrasé" :

Projeter la 1<sup>ère</sup> passe à la machine (voir tableau), la régler et la serrer. Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) puis projeter le grain sur 5 mm. Pour obtenir la finition "brut écrasé", écraser le grain avec une taloche avant son durcissement.

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

### Épaisseur finale :

- sur maçonnerie brute soignée : de 12 à 15 mm
- sur maçonnerie brute courante : de 15 à 18 mm
- sur béton ou sous-enduit : de 5 à 15 mm

Quelle que soit la finition retenue, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie (y compris en creux de joint ou de modénature), ni être supérieure à 25 mm (y compris pour les modénatures en surépaisseur).

# MONOCAL GF

ENDUIT MONOCOUCHE TEINTÉ



## SUPPORTS BÉTON, BLOCS, BRIQUES

- Applicable en mur enterré
- Finitions : "gratté fin", "brut", "brut écrasé" et "taloché"

SOLUTION CHANTIER  
À DÉCOUVRIR P. 116-117

OC2 | GRAIN FIN | SEMI-ALLÉGÉ



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

Finition	En imperméabilisation et décoration	En décoration
Gratté	21 kg/m <sup>2</sup>	12 kg/m <sup>2</sup>
Brut de projection / Brut écrasé	18 kg/m <sup>2</sup>	10 kg/m <sup>2</sup>
Taloché	18 kg/m <sup>2</sup>	10 kg/m <sup>2</sup>

**Teintes**  
58 teintes

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

### Approvisionnement (détails pages 6-7)

MONOCAL GF est disponible sur la zone 1 au départ de l'usine d'Auneau. Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : poudre teintée

**Composition** : charges minérales sélectionnées, charges allégantes, ciment blanc, chaux, adjuvants dont hydrofuge de masse et pigments minéraux

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS III
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	$\mu \leq 35$
Perméabilité à l'eau	≤ 1 ml/cm <sup>2</sup> après 48 h
Comportement au feu	AI (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Imperméabilisation et décoration des façades de tous types de bâtiments.

### Supports admis

- Maçonneries Rt2 ou Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008. Exemples : briques de tous types (y compris les briques Monomur), blocs de béton de granulats légers ou courants.
- Béton banché de granulats courants.
- Maçonneries revêtues d'un corps d'enduit classé CS III ou CS IV, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.

### Supports exclus

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries (brutes ou enduites) en béton cellulaire.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pierres, pisé, adobe, torchis...
- Parties extérieures horizontales ou inclinées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008
- Certificat QB n° 36 M 249
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Teintes soutenues : +8°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- **Joints de maçonneries creux** : Les remplir avant l'enduisage.
- **Balèbres et surépaisseurs** : Les éliminer mécaniquement.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes** : Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> passe d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Support hétérogène, béton banché, et ancien enduit** : Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\***.
- **Béton banché et ancien enduit** : Réaliser un gobetis préparé avec **VPI LATEX\*** ou appliquer **ACCROLOR 2**.
- **Maçonnerie en briques de terre cuite de tous types** : Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement. Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.

\* Pour préparer un gobetis avec **VPI LATEX** :

Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué

(1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau).

Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).

Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.

### Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : **5,75 à 6,25 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.
- Réglage machine : pression à l'eau 10 à 12 bars.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre passes	de 4 h à 3 jours
Temps hors d'eau	de 3 à 8 h

### Épaisseurs d'application

SUPPORT	MAÇONNERIE BRUTE SOIGNÉE	BÉTON OU SOUS-ENDUIT	
Fonction	Imperméabilisation	Décoration	
Finition "gratté"	1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 8 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + 1 passe de 8 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 10 mm
Finition "brut de projection" ou "brut écrasé"	1 <sup>ère</sup> passe de 10 mm + 2 <sup>ème</sup> passe : grain sur 5 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + grain sur 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 3 mm + grain sur 5 mm
Finition "taloché"	1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 5 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + 1 passe de 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 5 mm

- **Finition "gratté fin"** : Projeter l'enduit à la machine (voir tableau). Le régler et le serrer soigneusement. Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) entre les deux passes. Gratter uniformément l'enduit avec une taloche à clous ou le tranchant de la truelle, lorsqu'il a suffisamment durci.
- **Finition "brut de projection" ou "brut écrasé"** : Projeter la 1<sup>ère</sup> passe à la machine (voir tableau), la régler et la serrer. Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) puis projeter le grain sur 5 mm. Pour obtenir la finition "brut écrasé", écraser le grain avec une taloche avant son durcissement.
- **Finition "taloché"** : Projeter la 1<sup>ère</sup> passe à la machine (voir tableau) et la serrer. Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C), puis projeter une passe de 5 mm et la talocher.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

### Épaisseur finale :

- sur maçonnerie brute soignée : de 12 à 15 mm
- sur maçonnerie brute courante : de 15 à 18 mm
- sur béton ou sous-enduit : de 5 à 15 mm

Quelle que soit la finition retenue, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie (y compris en creux de joint ou de modénature), ni être supérieure à 25 mm (y compris pour les modénatures en surépaisseur).



# MONOCAL GM

ENDUIT MONOCOUCHE TEINTÉ



## SUPPORTS BÉTON, BLOCS, BRIQUES

- ✓ Applicable en mur enterré
- ✓ Finitions : "gratté moyen", "brut" et "brut écrasé"

SOLUTION CHANTIER  
À DÉCOUVRIR P. 116-117

OC2 | GRAIN MOYEN | SEMI-ALLÉGÉ



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

Finition	En imperméabilisation et décoration	En décoration
Gratté	21 kg/m <sup>2</sup>	12 kg/m <sup>2</sup>
Brut de projection / Brut écrasé	18 kg/m <sup>2</sup>	10 kg/m <sup>2</sup>

### Teintes

58 teintes

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

### Approvisionnement (détails pages 6-7)

MONOCAL GM est disponible sur la zone 1 au départ de l'usine d'Auneau. Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : poudre teintée

**Composition** : charges minérales sélectionnées, charges allégeantes, ciment blanc, chaux, adjuvants dont hydrofuge de masse et pigments minéraux

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS III
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Perméabilité à l'eau	≤ 1 ml/cm <sup>2</sup> après 48 h
Comportement au feu	AI (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Imperméabilisation et décoration des façades de tous types de bâtiments.

### Supports admis

- Maçonneries Rt2 ou Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008. Exemples : briques de tous types (y compris les briques Monomur), blocs de béton de granulats légers ou courants.
- Béton banché de granulats courants.
- Maçonneries revêtues d'un corps d'enduit classé CS III ou CS IV, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.



### Supports exclus

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries (brutes ou enduites) en béton cellulaire.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pierres, pisé, adobe, torchis...
- Parties extérieures horizontales ou inclinées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008
- Certificat QB n° 36 M 246
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Teintes soutenues : +8°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- **Joints de maçonneries creux :**  
Les remplir avant l'enduisage.
- **Balèvres et surépaisseurs :**  
Les éliminer mécaniquement.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes :**  
Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> passe d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Support hétérogène, béton banché, et ancien enduit :**  
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec VPI LATEX\*.
- **Béton banché et ancien enduit :**  
Réaliser un gobetis préparé avec VPI LATEX\* ou appliquer ACCROLOR 2.
- **Maçonnerie en briques de terre cuite de tous types :**  
Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement.  
Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.

\* Pour préparer un gobetis avec VPI LATEX :

Gâcher liquide l'enduit avec une solution de VPI LATEX dilué

(1 volume de VPI LATEX pour 3 volumes d'eau).

Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).

Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.

### Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : **6,3 à 6,8 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.
- Réglage machine : pression à l'eau 10 à 12 bars.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre passes	de 4 h à 3 jours
Temps hors d'eau	de 3 à 8 h

### Épaisseurs d'application

SUPPORT	MAÇONNERIE BRUTE SOIGNÉE	BÉTON OU SOUS-ENDUIT	
Fonction	Imperméabilisation	Décoration	
Finition "gratté"	1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 8 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + 1 passe de 8 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 10 mm
Finition "brut de projection" ou "brut écrasé"	1 <sup>ère</sup> passe de 10 mm + 2 <sup>ème</sup> passe : grain sur 5 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + grain sur 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 3 mm + grain sur 5 mm

### • Finition "gratté moyen" :

Projeter l'enduit à la machine (voir tableau).

Le régler et le serrer soigneusement.

Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) entre les deux passes.

Gratter uniformément l'enduit avec une taloche à clous ou le tranchant de la truelle, lorsqu'il a suffisamment durci.

### • Finition "brut de projection" ou "brut écrasé" :

Projeter la 1<sup>ère</sup> passe à la machine (voir tableau), la régler et la serrer. Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) puis projeter le grain sur 5 mm.

Pour obtenir la finition "brut écrasé", écraser le grain avec une taloche avant son durcissement.

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

### Épaisseur finale :

- sur maçonnerie brute soignée : de 12 à 15 mm
- sur maçonnerie brute courante : de 15 à 18 mm
- sur béton ou sous-enduit : de 5 à 15 mm

Quelle que soit la finition retenue, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie (y compris en creux de joint ou de modénature), ni être supérieure à 25 mm (y compris pour les modénatures en surépaisseur).

# MONOCAL BLANC POLAIRE

ENDUIT MONOCOUCHE  
EXTRA BLANC



## SUPPORTS BÉTON, BLOCS, BRIQUES

- Enduit monocouche extra blanc
- Applicable en mur enterré
- Finitions : “gratté fin”, “brut”, “brut écrasé” et “taloché”

SOLUTION CHANTIER  
À DÉCOUVRIR P. 116-117

OC2 | GRAIN FIN | SEMI-ALLÉGÉ



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

Finition	En imperméabilisation et décoration	En décoration
Gratté	21 kg/m <sup>2</sup>	12 kg/m <sup>2</sup>
Brut de projection / Brut écrasé	18 kg/m <sup>2</sup>	10 kg/m <sup>2</sup>
Taloché	18 kg/m <sup>2</sup>	10 kg/m <sup>2</sup>

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

### Approvisionnement

MONOCAL BLANC POLAIRE est disponible sur toutes les régions. Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : poudre blanche

**Composition** : charges minérales sélectionnées, charges allégeantes, ciment blanc, chaux, adjuvants dont hydrofuge de masse

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS III
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Perméabilité à l'eau	≤ 1 ml/cm <sup>2</sup> après 48 h
Comportement au feu	AI (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Imperméabilisation et décoration des façades de tous types de bâtiments.

### Supports admis

- Maçonneries Rt2 ou Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008. Exemples : briques de tous types (y compris les briques Monomur), blocs de béton de granulats légers ou courants.
- Béton banché de granulats courants.
- Maçonneries revêtues d'un corps d'enduit classé CS III ou CS IV, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.

## Supports exclus

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries (brutes ou enduites) en béton cellulaire.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pierres, pisé, adobe, torchis...
- Parties extérieures horizontales ou inclinées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008
- Certificat QB n° 36 M 258
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- **Joints de maçonneries creux :**  
Les remplir avant l'enduisage.
- **Balèvres et surépaisseurs :**  
Les éliminer mécaniquement.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes :**  
Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> passe d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Support hétérogène, béton banché, et ancien enduit :**  
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\***.
- **Béton banché et ancien enduit :**  
Réaliser un gobetis préparé avec **VPI LATEX\*** ou appliquer **ACCROLOR 2**.
- **Maçonnerie en briques de terre cuite de tous types :**  
Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement.  
Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.

\* Pour préparer un gobetis avec **VPI LATEX :**

Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué (1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau).  
Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).  
Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.

### Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : **5,75 à 6,25 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.
- Réglage machine : pression à l'eau 10 à 12 bars.

### Application

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre passes	de 4 h à 3 jours
Temps hors d'eau	de 3 à 8 h

### Épaisseurs d'application

SUPPORT	MAÇONNERIE BRUTE SOIGNÉE	BÉTON OU SOUS-ENDUIT	
Fonction	Imperméabilisation	Décoration	
Finition "gratté"	1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 8 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + 1 passe de 8 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 10 mm
Finition "brut de projection" ou "brut écrasé"	1 <sup>ère</sup> passe de 10 mm + 2 <sup>ème</sup> passe : grain sur 5 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + grain sur 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 3 mm + grain sur 5 mm
Finition "taloché"	1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 5 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + 1 passe de 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 5 mm

#### • Finition "gratté fin" :

Projeter l'enduit à la machine (voir tableau).  
Le régler et le serrer soigneusement.  
Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) entre les deux passes.  
Gratter uniformément l'enduit avec une taloche à clous ou le tranchant de la truelle, lorsqu'il a suffisamment durci.

#### • Finition "brut de projection" ou "brut écrasé" :

Projeter la 1<sup>ère</sup> passe à la machine (voir tableau), la régler et la serrer.  
Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) puis projeter le grain sur 5 mm.  
Pour obtenir la finition "brut écrasé", écraser le grain avec une taloche avant son durcissement.

#### • Finition "taloché" :

Projeter la 1<sup>ère</sup> passe à la machine (voir tableau) et la serrer.  
Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C), puis projeter une passe de 5 mm et la talocher.

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

### Épaisseur finale :

- sur maçonnerie brute soignée : de 12 à 15 mm
- sur maçonnerie brute courante : de 15 à 18 mm
- sur béton ou sous-enduit : de 5 à 15 mm

**Quelle que soit la finition retenue, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie (y compris en creux de joint ou de modénature), ni être supérieure à 25 mm (y compris pour les modénatures en surépaisseur).**

# MONOCAL GF GRIS

ENDUIT MONOCOUCHE GRIS



## SUPPORTS BÉTON, BLOCS, BRIQUES

- ✓ Grain fin talochable avant finition mince
- ✓ Finition : plaquettes de parement
- ✓ Applicable en mur enterré

OC2 | GRAIN FIN | SEMI-ALLÉGÉ



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

Finition	En imperméabilisation et décoration	En décoration
Taloché	18 kg/m <sup>2</sup>	10 kg/m <sup>2</sup>

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

### Approvisionnement (détails pages 6-7)

MONOCAL GF GRIS est disponible sur la zone 1 au départ de l'usine d'Auneau.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : poudre grise

Composition : charges minérales sélectionnées, ciment gris, chaux, adjuvants dont hydrofuge de masse

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS III
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Perméabilité à l'eau	≤ 1 ml/cm <sup>2</sup> après 48 h
Comportement au feu	AI (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Imperméabilisation et décoration des façades de tous types de bâtiments.

### Finitions

- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Revêtement organo-minéral épais.
- Revêtement minéral épais.
- Enduit monocouche de classe CS III max.
- RÉNOPASS CHAUX GF/GM.
- RHÉAJET.
- Plaquettes de parement.
- Peut rester nu\*.

\* Homogénéité de teinte non garantie.



## Supports admis

- Maçonneries Rt2 ou Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008. Exemples : briques de tous types (y compris les briques Monomur), blocs de béton de granulats légers ou courants.
- Béton banché de granulats courants.
- Maçonneries revêtues d'un corps d'enduit classé CS III ou CS IV, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.

## Supports exclus

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries (brutes ou enduites) en béton cellulaire.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pierres, pisé, adobe, torchis...
- Parties extérieures horizontales ou inclinées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- **Joints de maçonneries creux** : Les remplir avant l'enduisage.
- **Balèvres et surépaisseurs** : Les éliminer mécaniquement.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes** : Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> passe d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Support hétérogène, béton banché, et ancien enduit** : Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\*\***.
- **Béton banché et ancien enduit** : Réaliser un gobetis préparé avec **VPI LATEX\*\*** ou appliquer **ACCROLOR 2**.
- **Maçonnerie en briques de terre cuite de tous types** : Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement. Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.

\*\* Pour préparer un gobetis avec **VPI LATEX** :

Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué (1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau). Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm). Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.

## Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : **5,75 à 6,25 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.
- Réglage machine : pression à l'eau 10 à 12 bars.

## Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre passes	de 4 h à 3 jours
Temps hors d'eau	de 3 à 8 h

## Épaisseurs d'application

SUPPORT	MAÇONNERIE BRUTE SOIGNÉE	BÉTON OU SOUS-ENDUIT	
Fonction	Imperméabilisation	Décoration	
Finition "taloché"	1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 5 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + 1 passe de 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 5 mm

- Projeter la 1<sup>ère</sup> passe à la machine (voir tableau) et la serrer. Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C), puis projeter une passe de 5 mm et la talocher.

## Finitions

NATURE DU REVÊTEMENT DE FINITION	ASPECT DE SURFACE DE MONOCAL GF CRIS AVANT FINITION	DÉLAI DE RECOUVREMENT
Peinture, RPE, RME	Taloché	3 semaines mini
Enduit monocouche de classe CS III max, RÉNOPASS CHAUX GF/GM, RHÉAJET	Cranté	24 h
Plaquettes de terre cuite	Dressé et lissé	3 semaines mini
Revêtements céramiques ou assimilés (revêtements conformes au DTU 52.2) sur surfaces réduites (bandeau, encadrement ouverture, etc)	Dressé et lissé	48 h

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

### Épaisseur finale :

- sur maçonnerie brute soignée : de 12 à 15 mm
- sur maçonnerie brute courante : de 15 à 18 mm
- sur béton ou sous-enduit : de 5 à 15 mm

Quelle que soit la finition retenue, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie (y compris en creux de joint ou de modénature), ni être supérieure à 25 mm (y compris pour les modénatures en surépaisseur).



# MONOLOR GF

ENDUIT MONOCOUCHE TEINTÉ

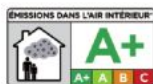


## SUPPORTS BÉTON, BLOCS, BRIQUES

- Applicable en mur enterré
- Finitions : "gratté fin", "taloché", "brut" et "brut écrasé"

SOLUTION CHANTIER  
À DÉCOUVRIR P. 116-117

OC2 | GRAIN FIN |



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

Finition	En imperméabilisation et décoration	En décoration
Gratté	24 kg/m <sup>2</sup>	14 kg/m <sup>2</sup>
Brut de projection / Brut écrasé	21 kg/m <sup>2</sup>	12 kg/m <sup>2</sup>
Taloché	21 kg/m <sup>2</sup>	12 kg/m <sup>2</sup>

**Teintes**  
59 teintes

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

### Approvisionnement (détails pages 6-7)

MONOLOR GF est disponible sur la zone 2 au départ de l'usine de Malataverne. Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : poudre teintée

**Composition** : charges minérales sélectionnées, ciment blanc, chaux, adjuvants dont hydrofuge de masse et pigments minéraux

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS III
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Perméabilité à l'eau	≤ 1 ml/cm <sup>2</sup> après 48 h
Comportement au feu	AI (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Imperméabilisation et décoration des façades de tous types de bâtiments.

### Supports admis

- Maçonneries Rt2 ou Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008. Exemples : briques de tous types (y compris les briques Monomur), blocs de béton de granulats légers ou courants.
- Béton banché de granulats courants.
- Maçonneries revêtues d'un corps d'enduit classé CS III ou CS IV, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.

**Supports exclus**

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries (brutes ou enduites) en béton cellulaire.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pierres, pisé, adobe, torchis...
- Parties extérieures horizontales ou inclinées.

**MISE EN ŒUVRE**

**Documents de référence**

- NF-DTU 26.1 - avril 2008
- Certificat QB n° 33 M 243
- Marquage CE

**Conditions d'application**

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Teintes soutenues : +8°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

**Précautions d'utilisation**

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

**Préparation des supports**

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- **Joints de maçonneries creux :**  
Les remplir avant l'enduisage.
- **Balèvres et surépaisseurs :**  
Les éliminer mécaniquement.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes :**  
Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> passe d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Support hétérogène, béton banché, et ancien enduit :**  
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\***.
- **Béton banché et ancien enduit :**  
Réaliser un gobetis préparé avec **VPI LATEX\*** ou appliquer **ACCROLOR 2**.
- **Maçonnerie en briques de terre cuite de tous types :**  
Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement.  
Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.

\* Pour préparer un gobetis avec **VPI LATEX** :  
Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué (1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau).  
Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).  
Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.

**Préparation du produit**

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : **4,8 à 5,3 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.
- Réglage machine : pression à l'eau 10 à 12 bars.

**Application**

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre passes	de 4 h à 3 jours
Temps hors d'eau	de 3 à 8 h

**Épaisseurs d'application**

SUPPORT	MAÇONNERIE BRUTE SOIGNÉE	BÉTON OU SOUS-ENDUIT	
Fonction	Imperméabilisation	Décoration	
<b>Finition "gratté"</b>	1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 8 mm	Gobetis avec <b>VPI LATEX</b> sur 3 mm + 1 passe de 8 mm	<b>ACCROLOR 2</b> + 1 passe de 10 mm
<b>Finition "brut de projection" ou "brut écrasé"</b>	1 <sup>ère</sup> passe de 10 mm + 2 <sup>ème</sup> passe : grain sur 5 mm	Gobetis avec <b>VPI LATEX</b> sur 3 mm + grain sur 5 mm	<b>ACCROLOR 2</b> + 1 passe de 3 mm + grain sur 5 mm
<b>Finition "taloché"</b>	1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 5 mm	Gobetis avec <b>VPI LATEX</b> sur 3 mm + 1 passe de 5 mm	<b>ACCROLOR 2</b> + 1 passe de 5 mm

- **Finition "gratté fin" :**  
Projeter l'enduit à la machine (voir tableau).  
Le régler et le serrer soigneusement.  
Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) entre les deux passes.  
Gratter uniformément l'enduit avec une taloche à clous ou le tranchant de la truelle, lorsqu'il a suffisamment durci.
- **Finition "brut de projection" ou "brut écrasé" :**  
Projeter la 1<sup>ère</sup> passe à la machine (voir tableau), la régler et la serrer.  
Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) puis projeter le grain sur 5 mm.  
Pour obtenir la finition "brut écrasé", écraser le grain avec une taloche avant son durcissement.
- **Finition "taloché" :**  
Projeter la 1<sup>ère</sup> passe à la machine (voir tableau) et la serrer.  
Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C), puis projeter une passe de 5 mm et la talocher.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

**Épaisseur finale :**

- sur maçonnerie brute soignée : de 12 à 15 mm
- sur maçonnerie brute courante : de 15 à 18 mm
- sur béton ou sous-enduit : de 5 à 15 mm

**Quelle que soit la finition retenue, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie (y compris en creux de joint ou de modénature), ni être supérieure à 25 mm (y compris pour les modénatures en surépaisseur).**

# MONOLOR GF GRIS

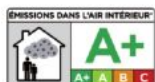
ENDUIT MONOCOUCHE GRIS



## SUPPORTS BÉTON, BLOCS, BRIQUES

- ✓ Grain fin talochable avant finition mince
- ✓ Finition : plaquettes de parement
- ✓ Applicable en mur enterré

OC2 | GRAIN FIN



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

Finition	En imperméabilisation et décoration	En décoration
Taloché	21 kg/m <sup>2</sup>	12 kg/m <sup>2</sup>

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

### Approvisionnement (détails pages 6-7)

MONOLOR GF GRIS est disponible sur la zone 2 au départ de l'usine de Malataverne.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : poudre grise

Composition : charges minérales sélectionnées, ciment gris, chaux, adjuvants dont hydrofuge de masse

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS III
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Perméabilité à l'eau	≤ 1 ml/cm <sup>2</sup> après 48 h
Comportement au feu	AI (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Imperméabilisation et décoration des façades de tous types de bâtiments.

### Finitions

- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Revêtement organo-minéral épais.
- Revêtement minéral épais.
- Enduit monocouche de classe CS III max.
- RÉNOPASS CHAUX GF/GM.
- RHÉAJET.
- Plaquettes de parement.
- Peut rester nu\*.

\* Homogénéité de teinte non garantie.

## Supports admis

- Maçonneries Rt2 ou Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008. Exemples : briques de tous types (y compris les briques Monomur), blocs de béton de granulats légers ou courants.
- Béton banché de granulats courants.
- Maçonneries revêtues d'un corps d'enduit classé CS III ou CS IV, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.

## Supports exclus

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries (brutes ou enduites) en béton cellulaire.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pierres, pisé, adobe, torchis...
- Parties extérieures horizontales ou inclinées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- **Joints de maçonneries creux :**  
Les remplir avant l'enduisage.
- **Balèvres et surépaisseurs :**  
Les éliminer mécaniquement.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes :**  
Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> passe d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Support hétérogène, béton banché, et ancien enduit :**  
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\*\***.
- **Béton banché et ancien enduit :**  
Réaliser un gobetis préparé avec **VPI LATEX\*\*** ou appliquer **ACCROLOR 2**.
- **Maçonnerie en briques de terre cuite de tous types :**  
Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement.  
Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.

\*\* Pour préparer un gobetis avec **VPI LATEX :**

Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué (1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau).  
Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).  
Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.

## Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : **4,8 à 5,3 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.
- Réglage machine : pression à l'eau 10 à 12 bars.

## Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre passes	de 4 h à 3 jours
Temps hors d'eau	de 3 à 8 h

## Épaisseurs d'application

SUPPORT	MAÇONNERIE BRUTE SOIGNÉE	BÉTON OU SOUS-ENDUIT	
Fonction	Imperméabilisation	Décoration	
Finition "taloché"	1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 5 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + 1 passe de 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 5 mm

- Projeter la 1<sup>ère</sup> passe à la machine (voir tableau) et la serrer. Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C), puis projeter une passe de 5 mm et la talocher.

## Finitions

NATURE DU REVÊTEMENT DE FINITION	ASPECT DE SURFACE DE MONOLOR GF GRIS AVANT FINITION	DÉLAI DE RECouvreMENT
Peinture, RPE, RME	Taloché	3 semaines mini
Enduit monocouche de classe CS III max, RÉNOPASS CHAUX GF/GM, RHÉAJET	Cranté	24 h
Plaquettes de terre cuite	Dressé et lissé	3 semaines mini
Revêtements céramiques ou assimilés (revêtements conformes au DTU 52.2) sur surfaces réduites (bandeau, encadrement ouverture, etc)	Dressé et lissé	48 h

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

## Épaisseur finale :

- sur maçonnerie brute soignée : de 12 à 15 mm
- sur maçonnerie brute courante : de 15 à 18 mm
- sur béton ou sous-enduit : de 5 à 15 mm

Quelle que soit la finition retenue, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie (y compris en creux de joint ou de modénature), ni être supérieure à 25 mm (y compris pour les modénatures en surépaisseur).



# MONOROC GF

ENDUIT MONOCOUCHE TEINTÉ



## SUPPORTS DE FORTE COHÉSION BÉTON, BLOCS, BRIQUES RT3

- ✓ Applicable en mur enterré
- ✓ Finitions : “gratté fin”, “taloché”, “brut” et “brut écrasé”

OC3 | GRAIN FIN | LOURD



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

Finition	En imperméabilisation et décoration	En décoration
Gratté	24 kg/m <sup>2</sup>	14 kg/m <sup>2</sup>
Brut de projection / Brut écrasé	21 kg/m <sup>2</sup>	12 kg/m <sup>2</sup>
Taloché	21 kg/m <sup>2</sup>	12 kg/m <sup>2</sup>

### Teintes

59 teintes

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

### Approvisionnement (détails pages 6-7)

MONOROC GF est disponible sur la zone 1 au départ de l'usine d'Auneau. Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : poudre teintée

**Composition** : charges minérales sélectionnées, ciment blanc, chaux, adjuvants dont hydrofuge de masse et pigments minéraux

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS III
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Perméabilité à l'eau	≤ 1 ml/cm <sup>2</sup> après 48 h
Comportement au feu	AI (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Imperméabilisation et décoration des façades de tous types de bâtiments.

### Supports admis

- Maçonneries Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008. Exemples : briques Rt3, blocs de béton de granulats courants.
- Béton banché de granulats courants.
- Maçonneries revêtues d'un corps d'enduit classé CS III ou CS IV, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.

**Supports exclus**

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries (brutes ou enduites) en béton cellulaire.
- Maçonneries (brutes ou enduites) de briques et de blocs de terre cuite classés Rt2.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pierres, pisé, adobe, torchis...
- Parties extérieures horizontales ou inclinées.

**MISE EN ŒUVRE**

**Documents de référence**

- NF-DTU 26.1 - avril 2008
- Certificat QB n° 36 M 240
- Marquage CE

**Conditions d'application**

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Teintes soutenues : +8°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

**Précautions d'utilisation**

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

**Préparation des supports**

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- **Joints de maçonneries creux :**  
Les remplir avant l'enduisage.
- **Balèvres et surépaisseurs :**  
Les éliminer mécaniquement.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes :**  
Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> passe d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Support hétérogène, béton banché, et ancien enduit :**  
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\***.
- **Béton banché et ancien enduit :**  
Réaliser un gobetis préparé avec **VPI LATEX\*** ou appliquer **ACCROLOR 2**.
- **Maçonnerie en briques de terre cuite Rt3 :**  
Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement.  
Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.

\* Pour préparer un gobetis avec **VPI LATEX** :  
Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué (1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau).  
Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).  
Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.

**Préparation du produit**

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : **4,8 à 5,3 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.
- Réglage machine : pression à l'eau 10 à 12 bars.

**Application**

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre passes	de 4 h à 3 jours
Temps hors d'eau	de 3 à 8 h

**Épaisseurs d'application**

SUPPORT	MAÇONNERIE BRUTE SOIGNÉE	BÉTON OU SOUS-ENDUIT	
<b>Fonction</b>	<b>Imperméabilisation</b>	<b>Décoration</b>	
<b>Finition "gratté"</b>	1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 8 mm	Gobetis avec <b>VPI LATEX</b> sur 3 mm + 1 passe de 8 mm	<b>ACCROLOR 2</b> + 1 passe de 10 mm
<b>Finition "brut de projection" ou "brut écrasé"</b>	1 <sup>ère</sup> passe de 10 mm + 2 <sup>ème</sup> passe : grain sur 5 mm	Gobetis avec <b>VPI LATEX</b> sur 3 mm + grain sur 5 mm	<b>ACCROLOR 2</b> + 1 passe de 3 mm + grain sur 5 mm
<b>Finition "taloché"</b>	1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 5 mm	Gobetis avec <b>VPI LATEX</b> sur 3 mm + 1 passe de 5 mm	<b>ACCROLOR 2</b> + 1 passe de 5 mm

- **Finition "gratté fin" :**  
Projeter l'enduit à la machine (voir tableau).  
Le régler et le serrer soigneusement.  
Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) entre les deux passes.  
Gratter uniformément l'enduit avec une taloche à clous ou le tranchant de la truelle, lorsqu'il a suffisamment durci.
- **Finition "brut de projection" ou "brut écrasé" :**  
Projeter la 1<sup>ère</sup> passe à la machine (voir tableau), la régler et la serrer.  
Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) puis projeter le grain sur 5 mm.  
Pour obtenir la finition "brut écrasé", écraser le grain avec une taloche avant son durcissement.
- **Finition "taloché" :**  
Projeter la 1<sup>ère</sup> passe à la machine (voir tableau) et la serrer.  
Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C), puis projeter une passe de 5 mm et la talocher.

• Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

**Épaisseur finale :**

- sur maçonnerie brute soignée : de 12 à 15 mm
- sur maçonnerie brute courante : de 15 à 18 mm
- sur béton ou sous-enduit : de 5 à 15 mm

**Quelle que soit la finition retenue, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie (y compris en creux de joint ou de modénature), ni être supérieure à 25 mm (y compris pour les modénatures en surépaisseur).**

# MONOROC GM

ENDUIT MONOCOUCHE TEINTÉ



## SUPPORTS DE FORTE COHÉSION BÉTON, BLOCS, BRIQUES RT3

- ✓ Accélééré
- ✓ Applicable en mur enterré
- ✓ Finitions : "gratté moyen", "brut" et "brut écrasé"

OC3 | GRAIN MOYEN | LOURD



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

Finition	En imperméabilisation et décoration	En décoration
Gratté	25 kg/m <sup>2</sup>	15 kg/m <sup>2</sup>
Brut de projection / Brut écrasé	22 kg/m <sup>2</sup>	13 kg/m <sup>2</sup>

### Teintes

60 teintes

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

### Approvisionnement

MONOROC GM est disponible sur toutes les régions. Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect :** poudre teintée

**Composition :** charges minérales sélectionnées, ciment blanc, chaux, adjuvants dont hydrofuge de masse et pigments minéraux

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS IV
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	$\mu \leq 35$
Perméabilité à l'eau	≤ 1 ml/cm <sup>2</sup> après 48 h
Comportement au feu	AI (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Imperméabilisation et décoration des façades de tous types de bâtiments.

### Supports admis

- Maçonneries Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008. Exemples : briques Rt3, blocs de béton de granulats courants.
- Béton banché de granulats courants.
- Maçonneries revêtues d'un corps d'enduit classé CS IV, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.

**Supports exclus**

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries (brutes ou enduites) en béton cellulaire.
- Maçonneries (brutes ou enduites) de briques et de blocs de terre cuite classés Rt2.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pierres, pisé, adobe, torchis...
- Parties extérieures horizontales ou inclinées.

**MISE EN ŒUVRE**

**Documents de référence**

- NF-DTU 26.1 - avril 2008
- Certificat QB n° 36 M 242
- Marquage CE

**Conditions d'application**

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Teintes soutenues : +8°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

**Précautions d'utilisation**

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur quickfds.com.

**Préparation des supports**

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- **Joints de maçonneries creux :**  
Les remplir avant l'enduisage.
- **Balèvres et surépaisseurs :**  
Les éliminer mécaniquement.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes :**  
Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> passe d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Support hétérogène, béton banché, et ancien enduit :**  
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\***.
- **Béton banché et ancien enduit :**  
Réaliser un gobetis préparé avec **VPI LATEX\*** ou appliquer **ACCROLOR 2**.
- **Maçonnerie en briques de terre cuite Rt3 :**  
Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement.  
Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.

\* Pour préparer un gobetis avec **VPI LATEX** :  
Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué (1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau).  
Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).  
Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.

**Préparation du produit**

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : **4,3 à 4,8 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.
- Réglage machine : pression à l'eau 10 à 12 bars.

**Application**

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre passes	de 4 h à 3 jours
Temps hors d'eau	de 3 à 8 h

**Épaisseurs d'application**

SUPPORT	MAÇONNERIE BRUTE SOIGNÉE	BÉTON OU SOUS-ENDUIT	
<b>Fonction</b>	<b>Imperméabilisation</b>	<b>Décoration</b>	
<b>Finition "gratté"</b>	1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 8 mm	Gobetis avec <b>VPI LATEX</b> sur 3 mm + 1 passe de 8 mm	<b>ACCROLOR 2</b> + 1 passe de 10 mm
<b>Finition "brut de projection" ou "brut écrasé"</b>	1 <sup>ère</sup> passe de 10 mm + 2 <sup>ème</sup> passe : grain sur 5 mm	Gobetis avec <b>VPI LATEX</b> sur 3 mm + grain sur 5 mm	<b>ACCROLOR 2</b> + 1 passe de 3 mm + grain sur 5 mm

- **Finition "gratté moyen" :**  
Projeter l'enduit à la machine (voir tableau).  
Le régler et le serrer soigneusement.  
Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) entre les deux passes.  
Gratter uniformément l'enduit avec une taloche à clous ou le tranchant de la truelle, lorsqu'il a suffisamment durci.
- **Finition "brut de projection" ou "brut écrasé" :**  
Projeter la 1<sup>ère</sup> passe à la machine (voir tableau), la régler et la serrer.  
Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) puis projeter le grain sur 5 mm.  
Pour obtenir la finition "brut écrasé", écraser le grain avec une taloche avant son durcissement.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

**Épaisseur finale :**

- sur maçonnerie brute soignée : de 12 à 15 mm
- sur maçonnerie brute courante : de 15 à 18 mm
- sur béton ou sous-enduit : de 5 à 15 mm

Quelle que soit la finition retenue, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie (y compris en creux de joint ou de modénature), ni être supérieure à 25 mm (y compris pour les modénatures en surépaisseur).



# MONOROC BLANC POLAIRE

ENDUIT MONOCOUCHE  
EXTRA BLANC



## SUPPORTS DE FORTE COHÉSION BÉTON, BLOCS, BRIQUES RT3

- Enduit monocouche extra blanc
- Applicable en mur enterré
- Finitions : "gratté fin", "taloché", "brut" et "brut écrasé"

OC3 | GRAIN FIN | LOURD



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

Finition	En imperméabilisation et décoration	En décoration
Gratté	24 kg/m <sup>2</sup>	14 kg/m <sup>2</sup>
Brut de projection / Brut écrasé	21 kg/m <sup>2</sup>	12 kg/m <sup>2</sup>
Taloché	21 kg/m <sup>2</sup>	12 kg/m <sup>2</sup>

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

### Approvisionnement

MONOROC BLANC POLAIRE est disponible sur toutes les régions. Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : poudre blanche

Composition : charges minérales sélectionnées, ciment blanc, chaux, adjuvants dont hydrofuge de masse

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS III
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Perméabilité à l'eau	≤ 1 ml/cm <sup>2</sup> après 48 h
Comportement au feu	AI (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Imperméabilisation et décoration des façades de tous types de bâtiments.

### Supports admis

- Maçonneries Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008. Exemples : briques Rt3, blocs de béton de granulats courants.
- Béton banché de granulats courants.
- Maçonneries revêtues d'un corps d'enduit classé CS III ou CS IV, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.

## Supports exclus

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries (brutes ou enduites) en béton cellulaire.
- Maçonneries (brutes ou enduites) de briques et de blocs de terre cuite classés Rt2.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pierres, pisé, adobe, torchis...
- Parties extérieures horizontales ou inclinées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008
- Certificat QB n° 36 M 257
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- **Joints de maçonneries creux :**  
Les remplir avant l'enduisage.
- **Balèvres et surépaisseurs :**  
Les éliminer mécaniquement.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes :**  
Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> passe d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Support hétérogène, béton banché, et ancien enduit :**  
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\***.
- **Béton banché et ancien enduit :**  
Réaliser un gobetis préparé avec **VPI LATEX\*** ou appliquer **ACCROLOR 2**.
- **Maçonnerie en briques de terre cuite Rt3 :**  
Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement.  
Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.

\* Pour préparer un gobetis avec **VPI LATEX** :  
Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué (1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau).  
Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).  
Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.

### Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : **4,8 à 5,3 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.
- Réglage machine : pression à l'eau 10 à 12 bars.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre passes	de 4 h à 3 jours
Temps hors d'eau	de 3 à 8 h

### Épaisseurs d'application

SUPPORT	MAÇONNERIE BRUTE SOIGNÉE	BÉTON OU SOUS-ENDUIT	
Fonction	Imperméabilisation	Décoration	
Finition "gratté"	1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 8 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + 1 passe de 8 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 10 mm
Finition "brut de projection" ou "brut écrasé"	1 <sup>ère</sup> passe de 10 mm + 2 <sup>ème</sup> passe : grain sur 5 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + grain sur 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 3 mm + grain sur 5 mm
Finition "taloché"	1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 5 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + 1 passe de 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 5 mm

- **Finition "gratté fin" :**  
Projeter l'enduit à la machine (voir tableau).  
Le régler et le serrer soigneusement.  
Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) entre les deux passes.  
Gratter uniformément l'enduit avec une taloche à clous ou le tranchant de la truelle, lorsqu'il a suffisamment durci.
- **Finition "brut de projection" ou "brut écrasé" :**  
Projeter la 1<sup>ère</sup> passe à la machine (voir tableau), la régler et la serrer.  
Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) puis projeter le grain sur 5 mm.  
Pour obtenir la finition "brut écrasé", écraser le grain avec une taloche avant son durcissement.
- **Finition "taloché" :**  
Projeter la 1<sup>ère</sup> passe à la machine (voir tableau) et la serrer.  
Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C), puis projeter une passe de 5 mm et la talocher.

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

### Épaisseur finale :

- sur maçonnerie brute soignée : de 12 à 15 mm
- sur maçonnerie brute courante : de 15 à 18 mm
- sur béton ou sous-enduit : de 5 à 15 mm

Quelle que soit la finition retenue, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie (y compris en creux de joint ou de modénature), ni être supérieure à 25 mm (y compris pour les modénatures en surépaisseur).

# MONOROC GF GRIS

ENDUIT MONOCOUCHE GRIS



## SUPPORTS DE FORTE COHÉSION TOUS TYPES DE FINITION

- Applicable en mur enterré
- Grain fin taloché avant finition mince

OC3 | GRAIN FIN | LOURD



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

Finition	En imperméabilisation et décoration	En décoration
Taloché	21 kg/m <sup>2</sup>	12 kg/m <sup>2</sup>

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

### Approvisionnement

MONOROC GF GRIS est disponible sur toutes les régions.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : poudre grise

**Composition** : charges minérales sélectionnées, ciment gris, chaux, adjuvants dont hydrofuge de masse

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS IV
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Perméabilité à l'eau	≤ 1 ml/cm <sup>2</sup> après 48 h
Comportement au feu	A1 (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Imperméabilisation des façades de tous types de bâtiments.

### Finitions

- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Revêtement organo-minéral épais.
- Revêtement minéral épais.
- Enduit monocouche teinté de toute classe CS.
- RÉNOPASS CHAUX GF/GM.
- RHÉAJET.
- Carrelage.
- Plaque de parement.
- Peut rester nu\*.

\* Homogénéité de teinte non garantie.

## Supports admis

- Maçonneries Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.  
Exemples : briques Rt3, blocs de béton de granulats courants.
- Béton banché de granulats courants.
- Maçonneries revêtues d'un corps d'enduit classé CS IV, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.

## Supports exclus

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries (brutes ou enduites) en béton cellulaire.
- Maçonneries (brutes ou enduites) de briques et de blocs de terre cuite classés Rt2.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pierres, pisé, adobe, torchis...
- Parties extérieures horizontales ou inclinées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008
- Certificat QB n° 36 M 241
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- **Joints de maçonneries creux :**  
Les remplir avant l'enduisage.
- **Balèvres et surépaisseurs :**  
Les éliminer mécaniquement.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes :**  
Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> passe d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Support hétérogène, béton banché, et ancien enduit :**  
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\*\***.
- **Béton banché et ancien enduit :**  
Réaliser un gobetis préparé avec **VPI LATEX\*\*** ou appliquer **ACCROLOR 2**.
- **Maçonnerie en briques de terre cuite Rt3 :**  
Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement.  
Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.

\*\* Pour préparer un gobetis avec **VPI LATEX :**

Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué (1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau).  
Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).  
Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.

### Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : **4,5 à 5,2 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.
- Réglage machine : pression à l'eau 10 à 12 bars.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre passes	de 4 h à 3 jours
Temps hors d'eau	de 3 à 8 h

### Épaisseurs d'application

SUPPORT	MAÇONNERIE BRUTE SOIGNÉE	BÉTON OU SOUS-ENDUIT	
Fonction	Imperméabilisation	Décoration	
Finition "taloché"	1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 5 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + 1 passe de 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 5 mm

- Projeter la 1<sup>ère</sup> passe à la machine (voir tableau) et la serrer. Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C), puis projeter une passe de 5 mm et la talocher.

### Finitions

NATURE DU REVÊTEMENT DE FINITION	ASPECT DE SURFACE DE MONOROC GF GRIS AVANT FINITION	DÉLAI DE RECOUVREMENT
Peinture, RPE, RME	Taloché	3 semaines mini
Enduit monocouche de classe CS IV max, RÉNOPASS CHAUX GF/GM, RHÉAJET	Cranté	24 h
Plaquettes de terre cuite	Dressé et lissé	3 semaines mini
Revêtements céramiques ou assimilés (revêtements conformes au DTU 52.2)	Dressé et lissé	3 semaines mini
Revêtements céramiques ou assimilés (revêtements conformes au DTU 52.2) sur surfaces réduites (bandeau, encadrement, ouverture)	Dressé et lissé	48 h

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

### Épaisseur finale :

- sur maçonnerie brute soignée : de 12 à 15 mm
- sur maçonnerie brute courante : de 15 à 18 mm
- sur béton ou sous-enduit : de 5 à 15 mm

Quelle que soit la finition retenue, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie (y compris en creux de joint ou de modénature), ni être supérieure à 25 mm (y compris pour les modénatures en surépaisseur).



# ENDUIT AIR

ENDUIT INTÉRIEUR D'ÉTANCHÉITÉ  
À L'AIR



## RENFORCE LES PERFORMANCES D'ÉTANCHÉITÉ À L'AIR DES BÂTIMENTS

- Application facile et rapide : manuelle ou machine
- En 1 passe
- À la chaux
- Format 25 kg : moins de pénibilité



À LA CHAUX



A+  
A+ A B C



### INFORMATIONS PRODUIT

#### Consommation

1,3 kg/m<sup>2</sup> et par mm d'épaisseur.

#### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

#### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

### CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect :** poudre beige

**Composition :** charges minérales sélectionnées, chaux aérienne, adjuvants

#### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Qualité de l'air (Émission de COV)	A+
Comportement au feu	AI (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

- Enduit intérieur à la chaux destiné à améliorer les performances d'étanchéité à l'air des bâtiments.
- **ENDUIT AIR** est appliqué avant la mise en place des doublages sur ossatures ou collés.
- Les points singuliers de l'ouvrage devront être traités conformément à la RT 2012.

### Supports admis

- Blocs de béton de granulats courants.
- Briques Monomur.
- Blocs de terre cuite.
- Blocs de béton cellulaire autoclavés.
- Béton banché [après application du primaire **PRIMA UNIVERSEL**].
- Plaques de plâtre cartonnées [après application du primaire **PRIMA UNIVERSEL**].
- Enduits ciment ou bâtards.

### Supports exclus

- Enduit "pur chaux".
- Enduit à base de plâtre ["pur plâtre" ou en mélange avec de la chaux].
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.

## MISE EN ŒUVRE

### Document de référence

- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- **Maçonnerie de blocs de béton cellulaire :**  
Boucher les éventuels éclats avec **MORTIER COLLE BC** mélangé avec du sable [2 volumes de **MORTIER COLLE BC** pour 1 volume de sable].  
Dépoussiérer et humidifier le support à refus la veille de l'application. Le jour de l'enduisage, vérifier que le support est humide en profondeur mais non ruisselant en surface.
- **Maçonnerie en briques de terre cuite :**  
Boucher les éventuels éclats avec **MORTIER FIN** (se reporter à la fiche technique).  
Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement.  
Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.

### Support en béton :

Boucher les éventuels éclats avec **MORTIER FIN**. Appliquer **PRIMA UNIVERSEL** sur le support. Laisser sécher 45 min avant d'appliquer l'enduit.

### Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : **5,5 à 6 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 7 à 8 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.

### Application

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Décali avant recouvrement du doublage	de 48 à 72 h

- Réglage de la pression d'eau de la machine à projeter : 10 bars.
- Réglage de la pression d'air du pot de projection : 4 à 6 bars.

- Projeter une passe d'**ENDUIT AIR** sur une épaisseur de 5 mm environ.
- Dresser puis lisser **ENDUIT AIR** à l'avancement, au couteau à enduire.

### Traitement des jonctions :

- **Maçonnerie-menuiseries :**  
Réaliser un cordon périphérique avec **ENDUIT AIR** entre la maçonnerie et le dormant de la menuiserie. Il sera serré à la truelle.  
Procéder de la même façon pour les appuis de fenêtres et seuils de porte.
- **Maçonnerie-plancher béton :**  
Serrer et lisser **ENDUIT AIR** à l'aide d'une truelle d'angle.
- **Maçonnerie-plafond :**  
Réaliser un pontage à l'aide d'un treillis de verre sur une largeur de 10 cm, marouflé dans **ENDUIT AIR** à l'aide d'une truelle d'angle.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

# COLLIFAÇADE

MORTIER POUR COLLAGE



## MORTIER COLLE POUR COLLAGE DE PLAQUETTES ET PIERRES NATURELLES EN FAÇADE

- Spécial façade : plaquettes, céramique et pierre naturelle
- Spécial collage de plaquettes en Isolation Thermique par l'Extérieur sur PSE et LR
- Système COLLIFAÇADE + TRADIJOINT
- Excellente résistance au glissement

SOLUTION CHANTIER  
À DÉCOUVRIR P. 118-119

C2 S1 ET



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

Simple encollage : 3,5 à 4,5 kg/m<sup>2</sup>.

Double encollage : 5 à 8 kg/m<sup>2</sup>.

Plaquettes terre cuite : simple encollage 6 kg/m<sup>2</sup>.

### Teintes

Gris  
Blanc

### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect :** poudre grise ou blanche

**Composition :** ciments spéciaux, sables sélectionnés, adjuvants spécifiques

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C	
Adhérence initiale	≥ 1 MPa
Adhérence après action de l'eau	≥ 1 MPa
Adhérence après action de la chaleur	≥ 1 MPa
Adhérence après cycle gel/dégel	≥ 1 MPa
Stabilité thermique	-30° C à +80°C
Déformabilité	≥ 2,5 mm
Réaction au feu	Classe E

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Collage de plaquettes, carreaux et de pierres naturelles en façade.

### Supports admis

COLLAGE EN FAÇADE	FORMAT DES ÉLÉMENTS (EN CM <sup>2</sup> ) DE REVÊTEMENT À COLLER EN FONCTION DE LA HAUTEUR DE FAÇADE (H)			
	CARRELAGE		PLAQUETTES	
SUPPORT	H ≤ 6 M	H ≤ 28 M	H ≤ 6 M	H ≤ 28 M
Béton				
Béton revêtu de pâte de verre scellée	3600	2200		≤ 231
Enduit CS IV				
Enduit CS III	3600*	2200*		≤ 231
ITE - SYSTÈMES RHÉATHERM 600 ET 600 LR	Non visé	Non visé		≤ 231**

\* Collage carrelage sur surface réduite uniquement (encadrement, baies, bandeaux).

\*\* Limitée aux façades ou parties de façades de hauteur maximale R+2 et ne dépassant pas 9 m.

### Supports exclus

- Maçonnerie brute de petits éléments.
- Métal.
- Bois.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF DTU 52.2 de décembre 2009
- DTA RHÉATHERM 600 en cours de validité
- DTA RHÉATHERM 600 LR en cours de validité
- Certificats QB n° 33 MC 514 et 36 MC 514
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer en plein soleil, sur support chaud, gelé ou s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...). Il ne doit pas ressuer l'humidité.
- **Support béton banché ou maçonnerie enduite :**  
Planéité du support : 5 mm sous la règle de 2 m.  
**Préparation du support :**  
Si des rattrapages localisés sont nécessaires pour reprendre des inégalités, ils sont effectués uniquement après purge :  
- avec le mortier de réparation **RÉPATECH R4** ou équivalent sur support béton,  
- avec le mortier colle **COLLIFAÇADE** (rattrapage d'épaisseur 7 mm au plus), dans le cas de maçonnerie enduite ; un délai de 24 heures devra alors être respecté avant de poursuivre les travaux.  
**Délai d'attente avant pose des revêtements à coller :**  
- béton banché : 2 mois pour les bâtiments jusqu'à RdC + 3 et 3 mois au-delà,  
- maçonneries enduites : l'enduit devra être âgé d'au minimum 3 semaines. Ce délai est ramené à 24 ou 48 heures si les revêtements sont posés uniquement en encadrement de baie, en allège ou en bandeau.
- **Sur système ITE RHÉATHERM 600 et RHÉATHERM 600 LR :**  
Se reporter au DTA **RHÉATHERM 600** et au DTA **RHÉATHERM 600 LR**, paragraphe finition plaquettes de parement terre cuite.

### Préparation du produit

- Gâcher à l'aide d'un malaxeur électrique à vitesse lente.
- Taux de gâchage : **6,75 à 7,25 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Par temps froid, utiliser une eau de gâchage à plus de 10°C.
- Laisser reposer 5 min.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	3 h
Temps ouvert	30 min
Délai d'ajustabilité	20 min
Délai avant jointoiment	24 h

- Étaler la colle sur le support avec une lisseuse puis répartir et régler l'épaisseur avec un peigne cranté adapté au format des revêtements à coller.

- Appliquer le revêtement à coller dans la limite du temps ouvert et exercer une pression suffisante pour assurer le bon transfert de la colle.
- **Sur béton et maçonnerie revêtue d'un enduit de classification CS IV ou CS III** (dans le cas de collage de céramique sur petite surface ou de plaquette de parement en terre cuite)  
**COLLIFAÇADE** s'emploie dans les conditions suivantes :

ÉLÉMENTS DE REVÊTEMENTS À COLLER	SURFACE (CM²)	HAUTEUR DE FAÇADE H	
		H ≤ 6 M	H ≤ 28 M (Y COMPRIS LES 6 PREMIERS MÈTRES)
Mosaïque en pâte de verre ou en émaux de Briare	S ≤ 120	✓	✓
Plaquettes murales de terre cuite	S ≤ 231	✓	✓
Carreaux de terre cuite	S ≤ 300	✓	✓
	300 < S ≤ 900	✓	POSE COLLÉE INTERDITE
Carreaux étirés ou pressés, à l'exclusion des carreaux <b>BIQ</b> Pierres naturelles de porosité ouverte > 2 %	S ≤ 2 200	✓	✓
	2 200 < S ≤ 3 600	✓	POSE COLLÉE INTERDITE
Carreaux pleinement vitrifiés <b>BIQ</b> Pierres naturelles de porosité ouverte ≤ 2 %	S ≤ 2 200	✓	✓

### Appliquer COLLIFAÇADE :

- En simple encollage, pour les formats de carreaux < 50 cm² et plaquettes de terre cuite.
- En double encollage, pour les formats de carreaux > 50 cm².
- **Sur ITE :** Se reporter au DTA **RHÉATHERM 600** et au DTA **RHÉATHERM 600 LR**.
- **Jointoiment**  
Le jointoiment des revêtements durs s'effectue à l'aide du mortier **TRADIJOINT**, après séchage du mortier colle, soit 24 heures au minimum, après collage (à 20°C). Les joints de dilatation du gros-œuvre et les joints entre gros-œuvre de structure et maçonnerie de remplissage doivent être respectés dans le mortier colle.  
De manière générale, des joints de fractionnement doivent être ménagés tous les 60 m² (joints horizontaux tous les 6 m et joints verticaux tous les 10 m), tous les 40 m² pour les plaquettes de terre cuite (la plus grande longueur n'excédant pas 8 m). L'utilisation de **TRADIJOINT**, mortier à bas module d'élasticité, permet d'éviter ces joints de fractionnement.
- **Revêtement à coller de coloris foncés**  
Désigne les carreaux, plaquettes ayant un coefficient d'absorption solaire supérieur :  
- à 0,7 pour les revêtements céramiques,  
- à 0,9 pour les plaquettes de parement (ramené à 0,7 en ITE).  
Pour ces éléments, au-delà d'une hauteur de 6 m et dans la limite de 28 m, leur pose est limitée aux ouvrages suivants pour les façades exposées au soleil de Sud-Est à Ouest :  
- parties d'ouvrages réalisées en retrait de la façade (balcon-loggia),  
- paroi en béton ou façade enduite avec pose de carreaux limitée aux encadrements de baie, allèges ou bandeaux,  
- bandes décoratives en façade sous réserve que la largeur de ces bandes ne dépasse pas 50 cm, et qu'elles ne représentent pas plus de 20 % de la façade.

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.



# TRADIJOINT

MORTIER DE JOINTOIEMENT  
DE MAÇONNERIE



## MAÇONNERIES NEUVES OU ANCIENNES

- ✔ Mortier hydrofugé
- ✔ Excellent module d'élasticité
- ✔ Évite les joints de fractionnement
- ✔ Idéal pour le jointoiment de briques et plaquettes de parement
- ✔ Système COLLIFAÇADE + TRADIJOINT

SOLUTION CHANTIER  
À DÉCOUVRIR P. 118-119



Mur intérieur  
+ extérieur



Adapté à la plaquette  
terre cuite

À LA CHAUX



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

Selon la largeur, la profondeur des joints et le format des éléments à coller :

- briques : 7 à 12 kg/m<sup>2</sup>,
- pierres : 10 à 12 kg/m<sup>2</sup>,
- plaquettes de parement : 5 à 10 kg/m<sup>2</sup>.

### Teintes

16 teintes

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

### Approvisionnement

TRADIJOINT est disponible sur toutes les régions. Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect :** poudre teintée

**Composition :** charges minérales sélectionnées, ciment blanc, chaux, hydrofuge de masse, pigments minéraux

#### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur briques Rt3 humidifiées	> 0,7 MPa
Module d'élasticité	7 000 MPa
Résistance en compression	7,6 MPa
Résistance en flexion	2,4 MPa
Comportement au feu	AI (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Jointoiment des maçonneries apparentes et plaquettes de parement.

### Supports admis

- Maçonneries d'éléments de forte cohésion.
- Plaquettes et briques de parement.

### Usages exclus

- Enduit de façade.
- Montage de maçonneries.
- Jointoiment de maçonneries anciennes montées au mortier peu résistant.

## MISE EN ŒUVRE

### Document de référence

- Rapport d'essai CSTB n° AC16-26064535/2

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Teintes soutenues : +8°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

#### • Supports neufs :

La maçonnerie doit être montée depuis au moins 3 semaines. Le support doit être propre, cohésif et non pulvérulent. Humidifier juste avant le jointoiment, en particulier par temps chaud.

#### • Supports anciens :

Dégarnir les joints sur une profondeur minimale de 10 mm. Déposer les éléments dégradés, les remplacer et les recoller avec un mortier-colle classé C2S. Dépoussiérer le support. Humidifier juste avant le jointoiment, en particulier par temps chaud.

### Préparation du produit

- Gâcher à l'aide d'un malaxeur électrique, à la bétonnière ou dans une pompe à mortier.
- Taux de gâchage : **4,6 à 5,4 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.

## TEINTES\*



00 - Blanc écru



1493 - Beige clair



1470 - Gris foncé



1490 - Terre



15 - Champagne



1494 - Gris



1496 - Gris acier



1474 - Rouge brique



65 - Ton pierre



1495 - Gris béton



1471 - Gris ardoise



1475 - Rouge vif



25 - Crème



60 - Gris argent



1497 - Gris fer



1472 - Rouge foncé

\* Coloris donnés à titre indicatif.

### Application

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange	1 h 30 environ
--------------------------------	----------------

- Garnir les joints au fer à joint ou à la pompe à mortier.
- Les serrer au fer à joint ou à la langue de chat.
- Dès que le mortier commence à tirer, nettoyer l'excédent de **TRADIJOINT** à la brosse métallique.
- **Pierres et briques poreuses :**  
Laisser sécher les joints au moins 3 semaines.  
Traiter la façade avec un hydrofuge adapté à cet usage.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

# ENDUNI

ENDUIT MONOCOUCHE  
TEINTÉ



## ENDUIT DU MAÇON TOUS SUPPORTS APPLICABLE À LA MAIN

- ▣ Finitions : "jeté truelle", "à la tyrolienne", "gratté moyen", "brut" et "brut écrasé"
- ▣ Neuf ou rénovation

SOLUTIONS CHANTIERS  
À DÉCOUVRIR P. 114 À 117

OCT | GRAIN MOYEN | SEMI-ALLÉGÉ



### INFORMATIONS PRODUIT

#### Consommation

Finition	En imperméabilisation et décoration	En décoration
Gratté	21 kg/m <sup>2</sup>	12 kg/m <sup>2</sup>
Brut de projection / Brut écrasé	18 kg/m <sup>2</sup>	10 kg/m <sup>2</sup>
Jeté truelle	18 kg/m <sup>2</sup>	10 kg/m <sup>2</sup>
À la tyrolienne	-	6 kg/m <sup>2</sup>

#### Teintes

58 teintes

#### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

#### Conditionnement

Sac de 30 kg - Palette de 42 sacs

#### Approvisionnement

ENDUNI est disponible sur toutes les régions. Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

### CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : poudre teintée

**Composition** : charges minérales sélectionnées, charges allégeantes, ciment blanc, chaux, adjuvants dont hydrofuge de masse et pigments minéraux

#### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS II
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Perméabilité à l'eau	≤ 1 ml/cm <sup>2</sup> après 48 h
Comportement au feu	A1 (incombustible)

### DOMAINE D'EMPLOI

#### Destination

Imperméabilisation et décoration des façades de tous types de bâtiments.

### Supports admis

- Maçonneries de tous types : Rt1, Rt2 ou Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008. Exemples : blocs de béton cellulaire autoclavés, briques de tous types (y compris les briques Monomur), blocs de béton de granulats légers ou courants.
- Béton banché de granulats courants.
- Maçonneries revêtues d'un corps d'enduit classé CS II, CS III ou CS IV, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.
- Supports en rénovation : pierres et moellons.

### Supports exclus

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pisé, adobe, torchis...
- Parties extérieures horizontales, inclinées ou enterrées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008
- Certificat QB n° 33 M 02
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Teintes soutenues : +8°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- **Joints de maçonneries creux :**  
Les remplir avant l'enduisage.
- **Balèbres et surépaisseurs :**  
Les éliminer mécaniquement.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes :**  
Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> passe d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Support hétérogène, béton banché, et ancien enduit :**  
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec VPI LATEX\*.
- **Béton banché et ancien enduit :**  
Réaliser un gobetis préparé avec VPI LATEX\* ou appliquer ACCROLOR 2.
- **Maçonnerie en briques de terre cuite de tous types :**  
Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement.  
Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.
- **Maçonnerie en béton cellulaire :**  
Dépoussiérer soigneusement. Humidifier le support de façon uniforme puis appliquer ACCROLOR 2.

### Préparation du produit

- Gâcher à l'aide d'un malaxeur électrique, à la bétonnière ou dans une machine à gâchage discontinu.
- Taux de gâchage : **6,9 à 7,5 L** d'eau par sac de 30 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.
- Réglage machine : pression à l'eau 10 à 12 bars.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre passes	de 4 h à 3 jours
Temps hors d'eau	de 3 à 8 h

### Épaisseurs d'application

SUPPORT	MAÇONNERIE BRUTE SOIGNÉE	BÉTON CELLULAIRE	BÉTON OU SOUS-ENDUIT	
Fonction	Imperméabilisation		Décoration	
<b>Finition "gratté"</b>	1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 8 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 15 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + 1 passe de 8 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 10 mm
<b>Finition "brut de projection" ou "brut écrasé"</b>	1 <sup>ère</sup> passe de 10 mm + 2 <sup>ème</sup> passe : grain sur 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 10 mm + grain sur 5 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + grain sur 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 3 mm + grain sur 5 mm

### • Finition "gratté moyen" :

Projeter l'enduit à la machine ou à la truelle (voir tableau). Le régler et le serrer soigneusement. Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) entre les deux passes. Gratter uniformément l'enduit avec une taloche à clous ou le tranchant de la truelle, lorsqu'il a suffisamment durci.

### • Finition "brut de projection" ou "brut écrasé" :

Projeter la 1<sup>ère</sup> passe à la machine ou à la truelle (voir tableau), la régler et la serrer. Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C) puis projeter le grain sur 5 mm. Pour obtenir la finition "brut écrasé", écraser le grain avec une taloche avant son durcissement.

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

### Épaisseur finale :

- sur maçonnerie brute soignée : 12 à 15 mm
- sur maçonnerie brute courante : 15 à 18 mm
- sur béton ou sous-enduit : 5 à 15 mm

Quelle que soit la finition retenue, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie (y compris en creux de joint ou de modénature), ni être supérieure à 25 mm (y compris pour les modénatures en surépaisseur).

### \* Pour préparer un gobetis avec VPI LATEX :

Gâcher liquide l'enduit avec une solution de VPI LATEX dilué (1 volume de VPI LATEX pour 3 volumes d'eau). Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm). Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.



# MONOPASS ÉCO GRIS

ENDUIT MONOCOUCHE  
GRIS



## TOUS SUPPORTS : APPLICABLE SUR BÉTON CELLULAIRE

- ▣ Finition "taloché"
- ▣ Peut rester nu
- ▣ Large choix de finitions possibles : peintures, finitions minces ou enduits hydrauliques CS II
- ▣ Allégé

SOLUTIONS CHANTIERS  
À DÉCOUVRIR P. 114 À 117

GRAIN FIN | ALLÉGÉ |



## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect :** poudre grise

**Composition :** charges minérales sélectionnées, charges allégeantes, ciment blanc, chaux, adjuvants dont hydrofuge de masse et pigments minéraux

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS II
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	$\mu \leq 35$
Perméabilité à l'eau	$\leq 1 \text{ ml/cm}^2$ après 48 h
Comportement au feu	A1 (incombustible)

## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

14 kg/m<sup>2</sup> et par cm d'épaisseur

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

### Approvisionnement

MONOPASS ÉCO GRIS est disponible sur toutes les régions.

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Imperméabilisation des façades de tous types de bâtiments.

### Finitions

- Finitions possibles :
    - Peinture.
    - Enduit décoratif organique.
    - Revêtement organo-minéral épais.
    - Revêtement minéral épais.
    - Enduit monocouche teinté classé OC1.
- RÉNOPASS CHAUX GF/GM.**  
Peut rester nu\*.

\* Homogénéité de teinte non garantie.

## Finitions exclues :

- Enduit hydraulique classé CS III ou CS IV.
- Carrelage.
- Plaquette de parement.

## Supports admis

- Maçonneries de tous types : Rt1, Rt2 ou Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008. Exemples : blocs de béton cellulaire autoclavés, briques de tous types (y compris les briques Monomur), blocs de béton de granulats légers ou courants.
- Béton banché de granulats courants.
- Maçonneries revêtues d'un corps d'enduit.

## Supports exclus

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pisé, adobe, torchis...
- Parties extérieures horizontales, inclinées ou enterrées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Joints de maçonneries creux :**  
Les remplir avant l'enduisage.
- Balèbres et surépaisseurs :**  
Les éliminer mécaniquement.
- Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes :**  
Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> passe d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- Support hétérogène, béton banché, et ancien enduit :**  
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\*\***.
- Béton banché et ancien enduit :**  
Réaliser un gobetis préparé avec **VPI LATEX\*\*** ou appliquer **ACCROLOR 2**.
- Maçonnerie en briques de terre cuite de tous types :**  
Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement.  
Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.
- Maçonnerie en béton cellulaire :**  
Dépoussiérer soigneusement.  
Appliquer **ACCROLOR 2** ou humidifier le support à l'avancement et de façon uniforme. Le support doit être humide en profondeur sans être ruisselant en surface.

### Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : **7,5 à 8,5 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.
- Réglage machine : pression à l'eau 10 à 12 bars.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre passes	de 4 h à 3 jours
Temps hors d'eau	de 3 à 8 h

### Épaisseurs d'application

SUPPORT	MAÇONNERIE BRUTE SOIGNÉE	BÉTON CELLULAIRE	BÉTON OU SOUS-ENDUIT	
Fonction	Imperméabilisation		Décoration	
Finition "taloché"	1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 <sup>ère</sup> passe de 7 mm + 2 <sup>ème</sup> passe de 5 mm	Gobetis avec VPI LATEX sur 3 mm + 1 passe de 5 mm	ACCROLOR 2 + 1 passe de 5 mm

- Projeter la 1<sup>ère</sup> passe à la machine (voir tableau) et la serrer. Attendre de 4 h à 3 jours (à +20°C), puis projeter une passe de 5 mm et la talocher.

### Finitions

NATURE DU REVÊTEMENT DE FINITION	ASPECT DE SURFACE DE MONOPASS ÉCO GRIS AVANT FINITION	DÉLAI DE RECOUVREMENT
Peinture, RPE, RME	Taloché	3 semaines mini
Enduit monocouche de classe OC1 CS II max, RÉNOPASS CHAUX GF/GM	Cranté	24 h

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

### Épaisseur finale :

- sur maçonnerie brute soignée : de 12 à 15 mm
- sur maçonnerie brute courante : de 15 à 18 mm
- sur béton ou sous-enduit : de 5 à 15 mm

Quelle que soit la finition retenue, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie (y compris en creux de joint ou de modénature), ni être supérieure à 25 mm (y compris pour les modénatures en surépaisseur).

### \*\* Pour préparer un gobetis avec VPI LATEX :

- Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué (1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau).
- Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).
- Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.

# TRADIROC

CORPS D'ENDUIT LOURD  
TRADITIONNEL



## GOBETIS ET CORPS D'ENDUIT POUR TOUS TYPES DE FINITIONS

- Haute résistance aux chocs
- Finition carrelage



### INFORMATIONS PRODUIT

#### Consommation

16 kg/m<sup>2</sup> et par cm d'épaisseur

#### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

#### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

#### Approvisionnement

TRADIROC est disponible sur toutes les régions.

### CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect :** poudre grise

**Composition :** charges minérales sélectionnées, ciment gris, chaux, adjuvants

#### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS IV
Capillarité	W1
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Comportement au feu	AI (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Imperméabilisation des façades et des murs intérieurs de tous types de bâtiments.

### Finitions

- Enduit monocouche teinté de toute classe CS.
- **RÉNOPASS CHAUX GF/GM.**
- **RHÉAJET.**
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Revêtement organo-minéral épais.
- Revêtement minéral épais.
- Carrelage.
- Plaquette de parement.
- Peut rester nu, si appliqué en 2 couches.

### Supports admis

- Maçonneries Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.  
Exemples : briques Rt3, blocs de béton de granulats courants.
- Béton banché de granulats courants.

### Supports exclus

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries (brutes ou enduites) en béton cellulaire.
- Maçonneries (brutes ou enduites) en briques Rt2.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pierres, pisé, adobe, torchis...
- Parties extérieures horizontales, inclinées ou enterrées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008 (Mortier performantiel)
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- **Joints de maçonneries creux :**  
Les remplir avant l'enduisage.
- **Balèvres et surépaisseurs :**  
Les éliminer mécaniquement.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes :**  
Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> couche d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Support hétérogène, maçonnerie présentant des défauts importants ou des porosités différentes, béton banché :**  
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\***.
- **Application manuelle, quel que soit le support :**  
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\***.
- **Béton banché :**  
Réaliser un gobetis préparé avec **VPI LATEX\*** ou appliquer **ACCROLOR 2**.
- **Maçonnerie en briques de terre cuite Rt3 :**  
Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement.  
Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.

\* Pour préparer un gobetis avec **VPI LATEX :**

Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué [1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau]. Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm). Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit. Laisser sécher 2 à 7 jours avant d'appliquer l'enduit.

### Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : **3,3 à 4,2 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.
- Réglage machine : pression à l'eau 10 à 12 bars.

### Application

Voir pages suivantes.

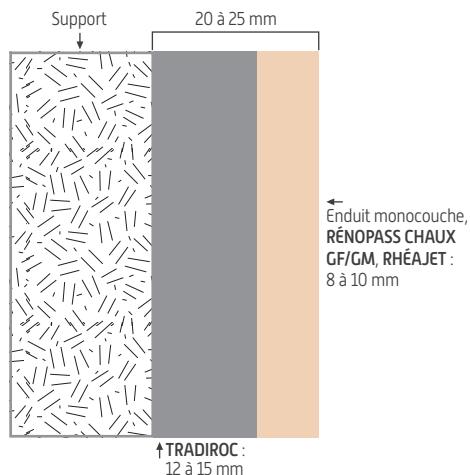


## Application

### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange | 1 h environ

### Application en 2 couches



Finition peinture, enduit décoratif organique, revêtement organo-minéral épais ou revêtement minéral épais : réaliser la 2<sup>ème</sup> couche avec **TRADI BÂTARD GF GRIS** et laisser sécher au moins 7 jours avant d'appliquer la finition.  
 Finition carrelage ou plaquette de parement : réaliser la 2<sup>ème</sup> couche avec **TRADIROC** et laisser sécher au moins 3 semaines avant d'appliquer la finition.

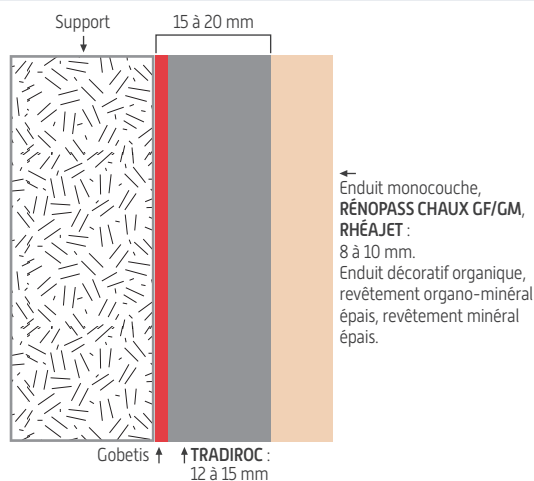
	GOBETIS	CORPS D'ENDUIT	FINITION
<b>Produit</b>	TRADIROC + VPI LATEX ou ACCROLOR 2 (voir § Préparation des supports)	TRADIROC	Enduit monocouche RÉNOPASS CHAUX GF/GM RHÉAJET Enduit décoratif organique Revêtement organo-minéral épais Revêtement minéral épais
<b>Délai d'attente entre les couches</b>	2 à 7 jours	4 à 7 jours 7 jours pour un enduit décoratif organique, un revêtement organo-minéral épais ou un revêtement minéral épais 3 semaines pour un carrelage	-

- **1<sup>ère</sup> couche :**  
Projeter l'enduit à la machine sur 12 à 15 mm d'épaisseur. Le régler et laisser la surface rugueuse.  
Attendre 4 à 7 jours avant d'appliquer la 2<sup>ème</sup> couche.
- **2<sup>ème</sup> couche :**  
Humidifier la 1<sup>ère</sup> couche.  
Projeter l'enduit choisi sur 8 à 10 mm d'épaisseur, en une ou plusieurs passes, suivant la finition retenue.

L'épaisseur des deux couches doit être comprise entre 20 et 25 mm.

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

### Application en 3 couches



	GOBETIS	CORPS D'ENDUIT	FINITION
<b>Produit</b>	TRADIROC + VPI LATEX ou ACCROLOR 2 (voir § Préparation des supports)	TRADIROC	Enduit monocouche RÉNOPASS CHAUX GF/GM RHÉAJET Enduit décoratif organique Revêtement organo-minéral épais Revêtement minéral épais
<b>Délai d'attente entre les couches</b>	2 à 7 jours	4 à 7 jours 7 jours pour un enduit décoratif organique, un revêtement organo-minéral épais ou un revêtement minéral épais 3 semaines pour un carrelage	-

- **1<sup>ère</sup> couche (gobétis) :**

Réaliser obligatoirement un gobétis (voir § "Préparation des supports").

- **2<sup>ème</sup> couche (corps d'enduit) :**

Appliquer l'enduit sur le gobétis de manière à obtenir une épaisseur totale de 15 à 20 mm.

Le dresser à la règle.

Finition enduit monocouche, **RÉNOPASS CHAUX GF/GM,**

**RHÉAJET** : griffer la surface.

Finition enduit décoratif organique, revêtement organo-minéral épais ou revêtement minéral épais : talocher la surface.

Laisser sécher 7 jours minimum.

- **3<sup>ème</sup> couche ( finition) :**

Appliquer la finition choisie conformément à sa fiche technique.

**L'épaisseur cumulée du gobétis et du corps d'enduit doit être comprise entre 15 et 20 mm.**

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.



\* Pour préparer un gobétis avec **VPI LATEX** :

Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué (1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau).

Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).

Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.

Laisser sécher 2 à 7 jours avant d'appliquer l'enduit.

# TRADIBÂTARD GM GRIS/BLANC

CORPS D'ENDUIT BÂTARD  
TRADITIONNEL



## SOUS-ENDUIT À LA CHAUX GRASSE POUR TOUS SUPPORTS

- Large choix de finitions
- Neuf ou rénovation



### INFORMATIONS PRODUIT

#### Consommation

16 kg/m<sup>2</sup> et par cm d'épaisseur

#### Teintes

Gris  
Blanc

#### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

#### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

#### Approvisionnement

TRADIBÂTARD GM GRIS et TRADIBÂTARD GM BLANC sont disponibles sur toutes les régions.

### CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : poudre grise ou blanche

**Composition** : charges minérales sélectionnées, chaux, ciment, adjuvants

#### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS III
Capillarité	W1
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Comportement au feu	AI (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Imperméabilisation des façades et des murs intérieurs de tous types de bâtiments.

### Finitions

- Enduit de parement ou monocouche de classe CS III max.
- **RÉNOPASS CHAUX GF/GM.**
- **RHÉAJET.**
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Revêtement organo-minéral épais.
- Revêtement minéral épais.
- Plaquettes de parement.
- Peut rester nu, si appliqué en 2 couches.

### Supports admis

- Maçonneries types : Rt2 ou Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.  
Exemples : briques de tous types (y compris les briques Monomur), blocs de béton de granulats légers ou courants.
- Béton banché de granulats courants.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pierres, moellons...

### Supports exclus

- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Maçonneries (brutes ou enduites) en béton cellulaire.
- Maçonneries anciennes (brutes ou enduites) : pisé, adobe, torchis...
- Parties extérieures horizontales, inclinées ou enterrées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008 (Mortier performantiel)
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- **Joints de maçonneries creux :**  
Les remplir avant l'enduisage.
- **Balèvres et surépaisseurs :**  
Les éliminer mécaniquement.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes :**  
Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> couche d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Support hétérogène, maçonnerie présentant des défauts importants ou des porosités différentes, béton banché :**  
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\***.
- **Application manuelle, quel que soit le support :**  
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\***.
- **Béton banché :**  
Réaliser un gobetis préparé avec **VPI LATEX\*** ou appliquer **ACCROLOR 2**.
- **Maçonnerie en briques de terre cuite de tous types :**  
Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement.  
Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.
- **Maçonnerie en béton cellulaire :** Nous consulter.

\* Pour préparer un gobetis avec **VPI LATEX :**

Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué (1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau). Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm). Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit. Laisser sécher 2 à 7 jours avant d'appliquer l'enduit.

### Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage :
  - **TRADIBÂTARD GM GRIS : 3,6 à 4,4 L** d'eau par sac de 25 kg.
  - **TRADIBÂTARD GM BLANC : 4 à 4,8 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.
- Réglage machine : pression à l'eau 10 à 12 bars.

### Application

Voir pages suivantes.

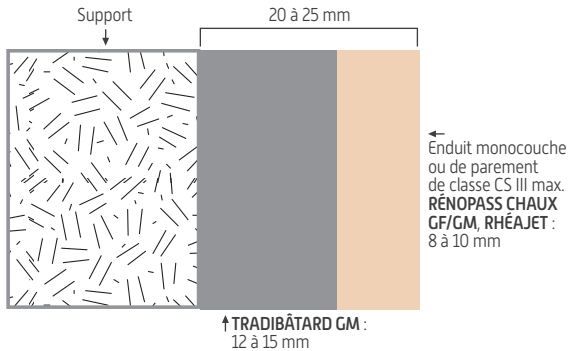


## Application

### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange : 1 h environ

### Application en 2 couches



	1 <sup>ère</sup> COUCHE	2 <sup>ème</sup> COUCHE
<b>Produit</b>	TRADIBÂTARD GM	Enduit monocouche ou de parement de classe CS III max. <b>RÉNOPASS CHAUX GF/GM RHÉAJET</b>
<b>Délai d'attente entre les couches</b>	4 à 7 jours	

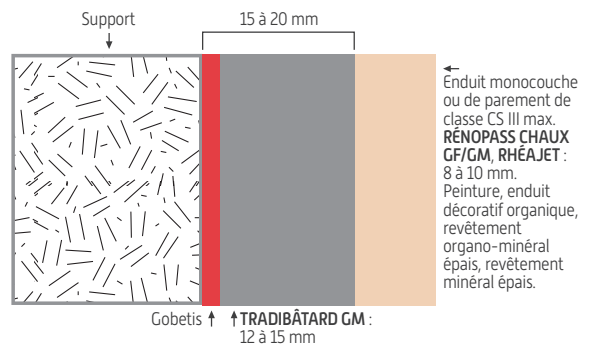
Finition peinture, enduit décoratif organique, revêtement organo-minéral épais ou revêtement minéral épais : réaliser la 2<sup>ème</sup> couche avec **TRADIBÂTARD GF GRIS** ou **TRADIBÂTARD GM** et laisser sécher au moins 7 jours avant d'appliquer la finition.

- **1<sup>ère</sup> couche :**  
Projeter l'enduit à la machine sur 12 à 15 mm d'épaisseur. Le régler et laisser la surface rugueuse.  
Attendre 4 à 7 jours avant d'appliquer la 2<sup>ème</sup> couche.
- **2<sup>ème</sup> couche :**  
Humidifier la 1<sup>ère</sup> couche.  
Projeter l'enduit choisi sur 8 à 10 mm d'épaisseur, en une ou plusieurs passes, suivant la finition retenue.

**L'épaisseur des deux couches doit être comprise entre 20 et 25 mm.**

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

### Application en 3 couches



	GOBETIS	CORPS D'ENDUIT	FINITION
<b>Produit</b>	TRADIBÂTARD GM + VPI LATEX ou ACCROLOR 2 (voir § Préparation des supports)	TRADIBÂTARD GM	Enduit monocouche ou de parement de classe CS III max. <b>RÉNOPASS CHAUX GF/GM RHÉAJET</b> Peinture, enduit décoratif organique Revêtement organo-minéral épais Revêtement minéral épais
<b>Délai d'attente entre les couches</b>	2 à 7 jours	7 jours minimum	-

- **1<sup>ère</sup> couche (gobetis) :**  
Réaliser obligatoirement un gobetis (voir § "Préparation des supports").
- **2<sup>ème</sup> couche (corps d'enduit) :**  
Appliquer l'enduit sur le gobetis de manière à obtenir une épaisseur totale de 15 à 20 mm.  
Le dresser à la règle.  
Finition enduit monocouche ou de parement de classe CS III max, **RÉNOPASS CHAUX GF/GM** ou **RHÉAJET** : griffer la surface.  
Finition peinture, enduit décoratif organique, revêtement organo-minéral épais ou revêtement minéral épais : talocher la surface.  
Laisser sécher 7 jours minimum.
- **3<sup>ème</sup> couche (finition) :**  
Appliquer la finition choisie conformément à sa fiche technique.

**L'épaisseur cumulée du gobetis et du corps d'enduit doit être comprise entre 15 et 20 mm.**



### Collage de plaquettes sur **TRADIBÂTARD GM GRIS**

- Caractéristiques des plaquettes : parement en terre cuite, de format inférieur ou égal à 231 cm<sup>2</sup>.
  - Application **TRADIBÂTARD GM** en 2 couches sur une épaisseur totale comprise entre 20 et 25 mm.
  - Séchage de l'enduit : 3 semaines minimum (délai à augmenter en fonction des conditions atmosphériques).
  - Collage des plaquettes de parement avec **COLLIÇAÇADE**.
  - Jointoiment avec **TRADIJOINT** ou **JOINT FIN PREMIUM**.
- 
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.



\* Pour préparer un gobetis avec **VPI LATEX** :  
Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué  
(1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau).  
Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).  
Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.  
Laisser sécher 2 à 7 jours avant d'appliquer l'enduit.

Les informations contenues dans la présente fiche technique ont pour but d'informer sur les propriétés actuelles du produit. Elles ne peuvent cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité du fait des variations des procédés d'utilisation, d'application et des matériaux employés. Des essais préalables sont vivement conseillés. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Consultez la version plus récente, disponible sur [www.vpi.vicat.fr](http://www.vpi.vicat.fr).

# TRADIBÂTARD GF GRIS

SOUS-ENDUIT BÂTARD  
TRADITIONNEL



## GRAIN FIN "TALOCHÉ" AVANT FINITIONS MINCES

- À la chaux
- Conseillé pour une finition peinture



### INFORMATIONS PRODUIT

#### Consommation

17 kg/m<sup>2</sup> et par cm d'épaisseur

#### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

#### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

#### Approvisionnement

TRADIBÂTARD GF GRIS est disponible sur toutes les régions.

### CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : poudre grise

**Composition** : charges minérales sélectionnées, chaux, ciment gris, adjuvants

#### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

<b>Adhérence après cycles gel/dégel et immersion/gel</b>	≥ 0,2 MPa
<b>Résistance en compression</b>	CS II
<b>Capillarité</b>	W1
<b>Perméabilité à la vapeur d'eau</b>	μ ≤ 35
<b>Perméabilité à l'eau</b>	≤ 1 ml/cm <sup>2</sup> après 48 h
<b>Comportement au feu</b>	AI (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

- 2<sup>ème</sup> couche de l'enduit traditionnel.
- Ragréage d'anciens enduits hydrauliques structurés.

### Finitions

- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Revêtement organo-minéral épais.
- Revêtement minéral épais.
- Peut rester nu.

### Supports admis

- **TRADIBÂTARD GM GRIS** ou **BLANC**.
- **TRADIROC**.
- Enduit hydraulique structuré présentant une forte résistance mécanique [CS III ou CS IV].

### Supports exclus

- Maçonneries brutes de tous types, neuves ou anciennes.
- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Parties extérieures horizontales, inclinées ou enterrées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008 (Mortier performanciel)
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : de +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Le corps d'enduit doit être appliqué depuis au moins 4 jours (à +20°C).  
Le ré-humidifier avant la projection de **TRADIBÂTARD GF GRIS**.
- **Sur ancien enduit :**  
Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX**. Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué [1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau]. Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm). Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.  
Laisser sécher 2 à 7 jours avant d'appliquer l'enduit.

### Préparation du produit

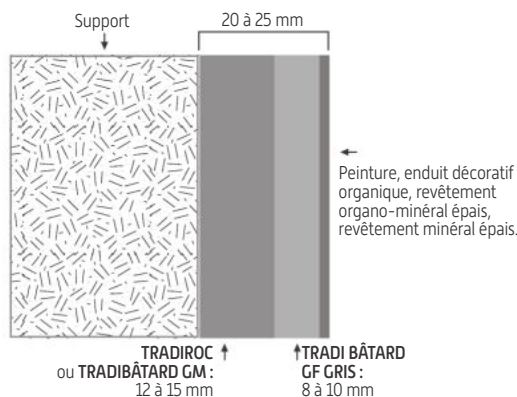
- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu.
- Taux de gâchage : **4,1 à 4,9 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.
- Réglage machine : pression à l'eau 10 à 12 bars.

### Application

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
--------------------------------	-------------

### Épaisseurs d'application



	1 <sup>ÈRE</sup> COUCHE	2 <sup>ÈME</sup> COUCHE	FINITION
Produit	TRADIROC ou TRADIBÂTARD GM	TRADIBÂTARD GF GRIS	Peinture, enduit décoratif organique, revêtement organo-minéral épais, revêtement minéral épais
Délai d'attente	4 à 7 jours	7 jours	-

- Projeter **TRADIBÂTARD GF GRIS** sur 8 à 10 mm d'épaisseur, en une seule passe.
- Le talocher à la taloche éponge.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.



# RÉNOPASS CHAUX CLAIR

CORPS D'ENDUIT DE RÉNOVATION À LA CHAUX



## CORPS D'ENDUIT DE RÉNOVATION À LA CHAUX

- Blanc naturel
- Système RÉNOPASS CHAUX idéal pour la rénovation et restauration des maçonneries anciennes
- Respect du Bâti ancien
- Peut rester nu
- Applicable en forte épaisseur
- Applicable jusqu'au niveau du sol extérieur fini

SOLUTIONS CHANTIERS  
À DÉCOUVRIR P. 120 À 123



Label Excell Gold<sup>®</sup>  
convient à l'environnement vinicole



\* Ces produits ont obtenu le Label Excell Gold pour leur exigence de qualité supérieure, qui va au-delà de la réglementation en vigueur sur les émissions dans l'air intérieur.

## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

15 à 16 kg/m<sup>2</sup> et par cm d'épaisseur.

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : poudre blanche

Composition : charges minérales sélectionnées, chaux, faible quantité de liants hydrauliques et adjuvants

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur béton	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS II
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Comportement au feu	A1 (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Corps d'enduit à la chaux pour la rénovation et le redressage de maçonneries anciennes.

### Finitions

- RÉNOPASS CHAUX GF ou GM.
- Peinture.
- Revêtement minéral épais.
- Peut rester nu, si appliqué en 2 couches.

## Supports admis

- Maçonneries neuves : Rt1, Rt2 ou Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008 ; briques de terre cuite [y compris les briques Monomur], blocs de béton de granulats légers ou courants.
- Maçonneries anciennes du type : pierres montées au mortier peu résistant, brique ancienne, pisé, adobe, torchis, mâchefer.
- Maçonnerie enduite avec un sous enduit présentant une résistance en compression supérieure ou égale à CS II.

## Supports exclus

- Enduits de très faible résistance mécanique, type enduits "pur chaux".
- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Revêtement organique de tout type (peinture, RPE, RME, imperméabilité de façade).
- Parties extérieures horizontales, inclinées ou enterrées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008 (Mortier performanciel)
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Humidifier le support (sauf le pisé, l'adobe, le torchis et le mâchefer) à refus la veille. Vérifier avant l'enduisage que le support est humidifié en profondeur mais non ruisselant en surface.
- **Jonctions maçonnerie/chainage et jonctions entre supports hétérogènes :**  
Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> couche d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Maçonneries en briques ou en pierres absorbantes :**  
Dégarnir les joints sur une profondeur de 25 mm environ. Laver à l'eau sous pression.
- **Maçonneries en pierres très dures et non absorbantes et maçonneries hétérogènes :**  
Dégarnir les joints et laver à l'eau sous pression. Fixer un grillage galvanisé (conforme à la norme NF A 91-131) à l'aide de clous traités contre la corrosion. Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec VPI LATEX\*.
- **Maçonneries en briques de terre cuite :**  
Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement. Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.
- **Pisé, adobe, torchis, mâchefer :**  
Ne jamais mouiller le support. Brosser soigneusement le support. Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec VPI LATEX\*. Le lendemain, fixer un grillage galvanisé (conforme à la norme NF A 91-131) à l'aide de clous traités contre la corrosion.

### • Sur mâchefer :

Le grillage peut être fixé avant l'application du gobetis.

\* Pour préparer un gobetis avec VPI LATEX : Gâcher liquide l'enduit avec une solution de VPI LATEX dilué (1 volume de VPI LATEX pour 3 volumes d'eau).

Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm). Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit. Laisser sécher 2 à 7 jours avant d'appliquer l'enduit.

### Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : 4,5 à 5 L d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre le gobetis et le corps d'enduit	2 jours minimum
Délai avant l'application de RÉNOPASS CHAUX GF ou GM	12 h (pour une épaisseur de 12 à 15 mm) 4 à 7 jours (pour une épaisseur de 15 à 30 mm)

### • Corps d'enduit sur pierres sans grillage :

Appliquer une 1<sup>ère</sup> passe d'enduit RÉNOPASS CHAUX CLAIR qui devra remplir les joints et recouvrir le nu des pierres sur 5 mm d'épaisseur environ.

Dresser l'enduit à la règle en laissant la surface rugueuse. Appliquer ensuite l'enduit de parement minéral RÉNOPASS CHAUX GF ou RÉNOPASS CHAUX GM.

### • Corps d'enduit sur gobetis avec grillage :

Appliquer RÉNOPASS CHAUX CLAIR sur une épaisseur suffisante pour bien enrober le grillage. Dresser l'enduit à la règle en laissant la surface rugueuse. Épaisseur maximale par passe : 30 mm.

Si des épaisseurs plus importantes sont nécessaires, procéder en plusieurs passes sans jamais dépasser 50 mm au total. Ré-humidifier la surface, puis appliquer l'enduit de parement minéral RÉNOPASS CHAUX GF ou RÉNOPASS CHAUX GM.

### • Corps d'enduit sur gobetis sans grillage :

Appliquer RÉNOPASS CHAUX CLAIR en une couche de 12 à 15 mm d'épaisseur. Dresser l'enduit à la règle en laissant la surface rugueuse. Attendre au moins 12 h avant d'appliquer la finition. Ré-humidifier la surface, puis appliquer l'enduit de parement minéral RÉNOPASS CHAUX GF ou RÉNOPASS CHAUX GM.

### Finitions

	COUCHES		
	Corps d'enduit	Finition enduit	Finition mince
<b>Blanc</b>	RÉNOPASS CHAUX CLAIR	RÉNOPASS CHAUX CLAIR	-
<b>Gratté fin, taloché, brut, brut écrasé</b>	RÉNOPASS CHAUX CLAIR	RÉNOPASS CHAUX GF	-
<b>Gratté moyen, taloché, brut, brut écrasé</b>	RÉNOPASS CHAUX CLAIR	RÉNOPASS CHAUX GM	-
<b>Finition mince</b>	RÉNOPASS CHAUX CLAIR	RÉNOPASS CHAUX CLAIR	Peinture ou RME

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

# RÉNOPASS CHAUX GF/GM

ENDUITS DE PAREMENT  
MINÉRAUX RICHES  
EN CHAUX



## ENDUITS DE PAREMENT À LA CHAUX

- Système RÉNOPASS CHAUX
- Idéal pour la restauration des maçonneries anciennes
- Corps d'enduit, finition et rejointoiment
- Applicable jusqu'au niveau du sol extérieur fini
- Disponible en grain moyen (GM) ou en grain fin (GF)

**SOLUTIONS CHANTIERS  
À DÉCOUVRIR P. 120 À 123**



**Label Excell Gold**  
convient à l'environnement viticole



\* Ces produits ont obtenu le Label Excell Gold pour leur exigence de qualité supérieure, qui va au-delà de la réglementation en vigueur sur les émissions dans l'air intérieur.

## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

En enduit décoratif :

Finition	Consommation
Gratté moyen (RÉNOPASS CHAUX GM) Gratté fin (RÉNOPASS CHAUX GF)	11 kg/m <sup>2</sup>
Brut de projection ou Brut écrasé (RÉNOPASS CHAUX GM ou RÉNOPASS CHAUX GF)	9 kg/m <sup>2</sup>
Taloché (RÉNOPASS CHAUX GF)	9 kg/m <sup>2</sup>
À la tyrolienne (RÉNOPASS CHAUX GM)	5 à 6 kg/m <sup>2</sup>

### En jointoiment :

7 à 12 kg/m<sup>2</sup>, selon la largeur et la profondeur des joints.

### Teintes

59 teintes

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

### Approvisionnement

RÉNOPASS CHAUX GM et RÉNOPASS CHAUX GF sont disponibles sur toutes les régions. Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect :** poudre teintée

**Composition :** charges minérales sélectionnées, chaux, faible quantité de liants hydrauliques, adjuvants et pigments minéraux

## PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur RÉNOJET CLAIR	0,3 MPa
Module d'élasticité	4 500 MPa
Résistance en compression	CS II
Capillarité	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	$\mu \leq 35$
Comportement au feu	AI (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

- Décoration des façades et des murs intérieurs de tous types de bâtiments.
- Peut se substituer à RÉNOJET CLAIR ou RÉNOPASS CHAUX CLAIR pour réaliser le corps d'enduit.
- Finition de systèmes ITE.

### Supports admis

- **En parement :**  
Corps d'enduit assurant l'imperméabilité du support, tel que RÉNOPASS CHAUX CLAIR ou RÉNOJET CLAIR, TRADIBÂTARD GM BLANC ou GRIS, ou TRADIROC.
- **En corps d'enduit** (en substitution de RÉNOJET CLAIR ou RÉNOPASS CHAUX CLAIR).
- **En jointolement :**  
Maçonneries de pierres, y compris les maçonneries anciennes montées au mortier peu résistant (cf. NF-DTU 26.1 - avril 2008).
- **RÉNOPASS INTER** (sous-enduit d'interposition).

### Supports exclus

- Enduits de très faible résistance mécanique, type enduits "pur chaux".
- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Parties extérieures horizontales, inclinées ou enterrées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008 (Mortier performanciel)
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Teintes soutenues : +8°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- **En parement :**  
Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).

Humidifier le support (sauf le pisé, l'adobe, le torchis et le mâchefer) à refus la veille. Vérifier avant l'enduisage que le support est humidifié en profondeur mais non ruisselant en surface. Support lisse : le piquer de manière à rendre sa surface rugueuse.

- **En corps d'enduit** (en substitution de RÉNOJET CLAIR ou RÉNOPASS CHAUX CLAIR).
- **En jointolement sur supports anciens :**  
Dégarnir les joints sur une profondeur minimale de 10 mm. Déposer les éléments dégradés, les remplacer et les recoller avec un mortier-colle classé C2S. Dépoussiérer le support. La veille de l'application, humidifier le support à refus.
- **En jointolement sur supports neufs :**  
La maçonnerie doit être montée depuis au moins 3 semaines. Le support doit être propre, cohésif et non pulvérulent. La veille de l'application, humidifier le support à refus.

### Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage :  
- RÉNOPASS CHAUX GM : 4,2 à 4,7 L d'eau par sac de 25 kg  
- RÉNOPASS CHAUX GF : 4,5 à 5 L d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.

### Application

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange : 1 h environ

- **En parement, finition "gratté moyen" (RÉNOPASS CHAUX GM) ou "gratté fin" (RÉNOPASS CHAUX GF) :**  
Appliquer une passe d'enduit de 8 mm environ. Le dresser à la règle et le serrer soigneusement. Dès qu'il a suffisamment tiré, le gratter uniformément avec une taloche à clous ou le tranchant de la truelle.
- **En parement, finition "taloché" (RÉNOPASS CHAUX GF) :**  
Appliquer une passe d'enduit de 5 mm environ. Le dresser à la règle. Dès qu'il a suffisamment tiré, le talocher.
- **En parement, finition "brut de projection" ou "écrasé" (RÉNOPASS CHAUX GM ou RÉNOPASS CHAUX GF) :**  
Appliquer une passe d'enduit de 5 mm environ. Le dresser à la règle. Dès qu'il a suffisamment tiré, réaliser le grain, qui peut être écrasé avec une taloche pour obtenir la finition "écrasé".
- **En parement, finition "à la tyrolienne" :**  
Projeter l'enduit perpendiculairement à la surface. Le projeter ensuite en biais dans un sens, puis dans l'autre sens, afin de réaliser la structure.
- **En corps d'enduit (en substitution de RÉNOPASS CHAUX CLAIR ou RÉNOJET CLAIR).**
- **En jointolement :**  
Garnir généreusement les joints au fer à joint ou à la pompe. Les serrer à la truelle ou à la langue de chat. Dès que l'enduit a commencé à tirer, nettoyer les pierres ou les moellons à la brosse métallique. Pierres et moellons poreux : laisser sécher les joints au moins 3 semaines, puis traiter la façade avec un hydrofuge adapté à cet usage.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.



# RÉNOPASS INTER

SOUS-ENDUIT MINCE  
D'INTERPOSITION  
ET DE RÉNOVATION



## RÉNOVATION SUR ANCIENNES PEINTURES, RPE ET ENDUITS

- Application facile : manuelle ou machine
- Fibré
- Sans décapage ni tramage obligatoires
- Large choix de finitions possibles
- Délai avant finition : 12 h

**SOLUTION CHANTIER  
À DÉCOUVRIR P. 124-125**



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

1,5 kg/m<sup>2</sup> et par mm d'épaisseur.

- Support lisse : 4,5 à 7,5 kg/m<sup>2</sup> pour 3 à 5 mm.
- Support rugueux : 7,5 à 10,5 kg/m<sup>2</sup> pour 5 à 7 mm.

### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : poudre grise

**Composition** : charges minérales sélectionnées, ciment, chaux, adjuvants, hydrofuges de masse et fibres

**pH du produit gâché** : 12

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

<b>Adhérence sur béton</b>	≥ 0,25 MPa
----------------------------	------------

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

- Enduit fibré d'interposition et de dressement pour la rénovation :
  - d'anciennes peintures, d'anciens enduits décoratifs organiques, d'anciens enduits hydrauliques
  - d'anciens revêtements durs grès cérame et pâte de verre de petites dimensions (dimensions maximales 2 x 2 cm et 5 x 5 cm)
- Rénovation des parements extérieurs de maisons individuelles constitués de panneaux minces en béton.

## Finitions

- Enduits monocouches semi-allégés OC1 et OC2  
MONOPASS GF/GM  
MONOCAL GF/GM  
MONOCAL BLANC POLAIRE  
ENDUNI
- Enduits de parement minéral à la chaux  
RHÉAJET  
RÉNOPASS CHAUX GF/GM
- Revêtements plastiques ou minéraux épais  
CRÉPILOR T, TM, GT ou GF  
CRÉPLANE T ou TM  
LITHOCOLOR T ou F  
CRÉALANE T et CRÉALANE MODELABLE
- Peintures  
FLEXODERM  
ESPINT

## Supports admis

- Maçonneries enduites, revêtues d'une ancienne peinture, d'un ancien RPE, RME ou de pâte de verre et grès cérame (dimensions maximales 2 x 2 cm ou 5 x 5 cm).
- Maisons individuelles constituées de plaques minces en béton revêtues d'un ancien revêtement de finition organique ou hydraulique.
- Maçonneries imperméabilisées avec un enduit hydraulique.
- Mur en béton banché conforme à la norme NF P 18-210 / DTU 23-1.

## Supports exclus

- Systèmes d'isolation thermique par l'extérieur (ITE).
- Supports recouverts de revêtements souples de type I1, I2, I3, ou I4.
- Tous revêtements souples.
- Supports nécessitant l'application d'un procédé d'imperméabilisation.
- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Supports recouverts de peintures brillantes, glycéro, souples.
- Supports recouverts d'un RME silicate.
- Supports recouverts d'un enduit plâtre ("pur plâtre" ou en mélange avec de la chaux).
- Support horizontal ou incliné à moins de 45° de l'horizontal.
- Parties enterrées.

## MISE EN ŒUVRE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C
- Ne pas appliquer sur support gelé ou s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

Dans tous les cas, des tests de reconnaissance du revêtement en place doivent impérativement être menés au préalable. Cette étude préalable a pour objet de valider ou non l'application de RÉNOPASS INTER sans décapage ou sans décroutage de l'existant.

Si les surfaces à traiter sont supérieures à 500 m<sup>2</sup>, l'étude préalable doit être menée par un tiers (maître d'œuvre spécialisé ou bureau de contrôle).

- **En cas de revêtement incompatible suite aux tests :**  
Éliminer l'ensemble du revêtement en place.

- **En cas de revêtement compatible suite aux tests :**  
Nettoyer l'ensemble de la surface du revêtement à l'aide d'un nettoyeur à haute pression avec buse rotative.
- **En cas de revêtement porteur de pollutions végétales (type mousses, algues, champignons...):**  
Traiter avec une solution anticryptogamique.  
De manière générale, les supports devront être sains, secs, propres et exempts de toutes substances mal adhérentes ou pouvant nuire à l'adhérence.

### Dispositions générales :

Toute tranche supérieure du système d'enduit devra être protégée par des accessoires adaptés (bavettes, couvertines).  
Toute jonction de l'enduit avec des matériaux de nature différente devra être traitée avec la **BANDE DE DÉSOLIDARISATION**.

### Préparation du produit

Gâcher à l'aide d'un malaxeur électrique à vitesse lente ou dans une machine à gâchage discontinu.

- Taux de gâchage : **5,2 à 6,2 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre passes	16 h minimum
Délai avant finition	12 h minimum

ÉTAT DU SUPPORT	APPLICATION DE RÉNOPASS INTER
Support sain - Lisse	2 à 3 mm maxi en 1 passe, 5 mm ponctuellement
Support sain - Rugueux	5 à 7 mm en 2 passes
Support avec zones de réparation ponctuelles*	1 <sup>ère</sup> passe en marouflant la trame TISSU DE VERRE au droit des zones de réparation avec un peigne U6 2 <sup>ème</sup> passe lissée ou crantée au peigne V3 selon finition

\* En cas de fissurations ponctuelles, maroufler une trame en fibre de verre au droit des zones à réparer. Ce pontage devra dépasser de minimum 10 cm de part et d'autre de la zone traitée.  
Si les fissurations sont rapprochées, traiter l'intégralité de la façade avec TISSU DE VERRE.

### Finitions

	ASPECT DE RÉNOPASS INTER AVANT FINITION
Enduits monocouches OC1 semi-allégés Enduit hydraulique de parement à la chaux	Crantée
RPE - RME Régulateur de fond optionnel selon la finition	Lissée
Peintures	Lissée

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.






### Tableaux des essais

Voir pages suivantes.

**ESSAIS À RÉALISER DANS LE CADRE DE L'ÉTUDE PRÉALABLE**

TYPES DE TEST	DESCRIPTION DES ESSAIS	RÉSULTATS	NATURE DU SUPPORT				
			Maçonnerie enduite avec un enduit hydraulique revêtu par un revêtement organique	Maçonnerie imperméabilisée avec un enduit hydraulique	Béton banché revêtu par un revêtement organique	Maçonnerie enduite, revêtu par un revêtement de finition de type pâte de verre ou grès cérame (dimensions max 2 x 2 cm ou 5 x 5 cm)	Plaque mince en béton revêtu, en finition, par un revêtement organique (maison individuelle)
<b>ESSAI 1</b> ASPECT DU REVÊTEMENT PAR EXAMEN VISUEL ET SONDAGE	Analyse visuelle du revêtement en place.	Le revêtement doit être en bon état (absence de fissure, microfissure, éclat, écaillage). Le revêtement en place ne doit présenter aucun caractère de souplesse.	visé	visé	visé	visé (si plus de 10 % de la surface totale est dégradée, prévoir l'élimination totale du revêtement en place)	visé
<b>ESSAI 2</b> APPRÉCIATION DE L'ADHÉRENCE DU REVÊTEMENT EN PLACE PAR QUADRILLAGE À SEC (SELON NF EN ISO 2409)	À l'aide d'un cutter faire des incisions dans le revêtement jusqu'au support : 6 incisions parallèles verticales et 6 incisions parallèles horizontales minimum espacées de 2 x 2 mm pour une peinture ou de 5 x 5 mm pour un enduit décoratif organique.	Résultats considérés bons pour les classes 0, 1 et 2 du tableau ci-contre.	visé	non visé	non visé	non visé	non visé
<b>ESSAI 3</b> SENSIBILITÉ À L'EAU DU REVÊTEMENT PAR HUMIDIFICATION À L'ÉPONGE	Humidification du revêtement par une éponge imbibée d'eau pendant 30 minutes. Oter l'éponge, attendre 10 minutes avant de procéder à l'analyse.	Résultats positifs si aucun gonflement et ramollissement du revêtement ne sont observés.	visé	non visé	non visé	non visé	visé
<b>ESSAI 4</b> APPRÉCIATION DE L'ADHÉRENCE DU REVÊTEMENT EN PLACE PAR QUADRILLAGE HUMIDE	Humidification du revêtement par une éponge imbibée d'eau pendant 30 minutes. Oter l'éponge, attendre 10 minutes avant de procéder à l'essai. À l'aide d'un cutter faire des incisions dans le revêtement jusqu'au support : 6 incisions parallèles verticales et 6 incisions parallèles horizontales minimum espacées de 2 x 2 mm pour une peinture ou de 5 x 5 mm pour un enduit décoratif organique.	Résultats considérés bons pour les classes 0, 1, 2 et 3 du tableau ci-contre.	visé	non visé	non visé	non visé	visé

# CLASSIFICATION DES RÉSULTATS D'ESSAIS DE QUADRILLAGE (EXTRAIT DE LA NORME NF EN ISO 2409)

CLASSIFICATION	DESCRIPTION	ASPECT DE LA PARTIE GRILLAGÉE POUR LAQUELLE UN ÉCAILLAGE S'EST PRODUIT (exemple de 6 incisions parallèles)
0	Les bords des incisions sont parfaitement lisses. Aucun des carrés du quadrillage ne s'est détaché.	
1	Détachement de petites écailles du revêtement aux intersections des incisions. Moins de 5 % de la zone quadrillée est affectée.	
2	Le revêtement s'est écaillé le long des bords et/ou aux intersections des incisions. La zone quadrillée est affectée sur plus de 5 % mais sur moins de 15 %.	
3	Le revêtement s'est écaillé le long des bords des incisions en partie ou en totalité en larges bandes et/ou s'est écaillé en partie ou en totalité en divers endroits des quadrillages. Une zone quadrillée de plus de 15 % mais de moins de 35 % est affectée.	
4	Le revêtement s'est écaillé le long des bords des incisions en larges bandes et/ou quelques carrés se sont détachés en partie ou en totalité. Une zone quadrillée de plus de 35 % mais de moins de 65 % est affectée.	
5	Tous les degrés d'écaillage qui ne peuvent pas être classés selon la classification 4.	



\* Pour préparer un gobetis avec **VPI LATEX** :  
Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué  
[1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau].  
Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).  
Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.  
Laisser sécher 2 à 7 jours avant d'appliquer l'enduit.

Les informations contenues dans la présente fiche technique ont pour but d'informer sur les propriétés actuelles du produit. Elles ne peuvent cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité du fait des variations des procédés d'utilisation, d'application et des matériaux employés. Des essais préalables sont vivement conseillés. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Consultez la version plus récente, disponible sur [www.vpi.vicat.fr](http://www.vpi.vicat.fr).



# RÉNOJET CLAIR

CORPS D'ENDUIT BÂTARD  
TRADITIONNEL RICHE EN CHAUX



## ENDUIT DE DRESSAGE À LA CHAUX

- ✓ Applicable en forte épaisseur
- ✓ Rénovation et restauration des maçonneries anciennes
- ✓ Respect des valeurs artisanales

**SOLUTIONS CHANTIERS  
À DÉCOUVRIR P. 120 À 123**



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

15 à 17 kg/m<sup>2</sup> et par cm d'épaisseur

### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 30 kg - Palette de 42 sacs

### Approvisionnement

RÉNOJET CLAIR est disponible sur toutes les régions.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect :** poudre gris clair

**Composition :** charges minérales sélectionnées, chaux, faible quantité de liants hydrauliques et adjuvants

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur béton	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS II
Capillarité	W1
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ ≤ 35
Comportement au feu	AI (incombustible)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Redressement des maçonneries anciennes.

### Finitions

- **RÉNOPASS CHAUX GF/GM.**
- Peinture minérale.
- Revêtement minéral épais.
- Peut rester nu, si appliqué en 2 couches.

### Supports admis

- Maçonneries Rt1, Rt2 ou Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.  
Exemples : pierres montées au mortier peu résistant, briques de tous types (y compris les briques Monomur), blocs de béton de granulats légers ou courants.
- Pisé, adobe, torchis.
- Mâchefer.

### Supports exclus

- Enduits de très faible résistance mécanique, type enduits "pur chaux".
- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Parties extérieures horizontales, inclinées ou enterrées.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008 [Mortier performant]
- Marquage CE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Humidifier le support [sauf le pisé, l'adobe, le torchis et le mâchefer] à refus la veille. Vérifier avant l'enduisage que le support est humidifié en profondeur mais non ruisselant en surface.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes :**  
Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> couche d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Maçonneries en briques ou en pierres absorbantes :**  
Dégarnir les joints sur une profondeur de 25 mm environ. Laver à l'eau sous pression.
- **Maçonneries en pierres très dures et non absorbantes et maçonneries hétérogènes :**  
Dégarnir les joints et laver à l'eau sous pression. Fixer un grillage galvanisé (conforme à la norme NF A 91-131) à l'aide de clous traités contre la corrosion. Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\***.

### • Maçonneries en briques de terre cuite :

Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement. Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.

### • Pisé, adobe, torchis, mâchefer :

Ne jamais mouiller le support. Brosser soigneusement le support. Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec **VPI LATEX\***. Le lendemain, fixer un grillage galvanisé (conforme à la norme NF A 91-131) à l'aide de clous traités contre la corrosion.

### • Sur mâchefer :

Le grillage peut être fixé avant l'application du gobetis.

### \* Pour préparer un gobetis avec VPI LATEX :

Gâcher liquide l'enduit avec une solution de **VPI LATEX** dilué (1 volume de **VPI LATEX** pour 3 volumes d'eau). Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm). Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit. Laisser sécher 2 à 7 jours avant d'appliquer l'enduit.

### Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : **4,8 à 5,4 L** d'eau par sac de 30 kg.
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre le gobetis et le corps d'enduit	2 jours minimum
Délai avant l'application de <b>RÉNOPASS CHAUX GF/GM</b>	12 h (pour une épaisseur de 12 à 15 mm) 4 à 7 jours (pour une épaisseur de 15 à 30 mm)

### • Corps d'enduit sur pierres sans grillage :

Appliquer une 1<sup>ère</sup> passe d'enduit qui devra remplir les joints et recouvrir le nu des pierres sur 5 mm d'épaisseur environ. Dresser à la règle en laissant la surface rugueuse. Appliquer ensuite l'enduit de parement minéral **RÉNOPASS CHAUX GF/GM** (voir fiche technique pages 68-69).

### • Corps d'enduit sur gobetis avec grillage :

Appliquer une passe d'enduit sur une épaisseur suffisante pour bien enrober le grillage. Dresser à la règle en laissant la surface rugueuse. Si des épaisseurs plus importantes sont nécessaires, procéder en plusieurs passes sans jamais dépasser 50 mm au total. Attendre 7 jours minimum entre chaque passe. Épaisseur maximale par passe : 30 mm. Ré-humidifier la surface, puis appliquer l'enduit de parement minéral **RÉNOPASS CHAUX GF/GM** (voir fiche technique pages 68-69).

### • Corps d'enduit sur gobetis sans grillage :

Appliquer **RÉNOJET CLAIR** en une couche de 12 à 15 mm d'épaisseur. Dresser à la règle en laissant la surface rugueuse. Attendre au moins 12 h avant d'appliquer la finition. Ré-humidifier la surface, puis appliquer l'enduit de parement minéral **RÉNOPASS CHAUX GF/GM** (voir fiche technique pages 68-69).

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.



## APPLICABLE SUR TOUS TYPES DE SUPPORTS

- Aspect mat
- Perméable à la vapeur d'eau



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

200 à 400 g/m<sup>2</sup> et par couche, selon la rugosité du support.

### Teintes

680 teintes

Disponible également dans les 60 teintes du nuancier "Enduits hydrauliques"

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

### Conditionnements

Seau de 20 kg

Seau de 5 kg

### Approvisionnement

Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect :** liquide blanc ou teinté

**Composition :** dispersion aqueuse de résines acryliques, charges minérales, adjuvants

**Densité :** 1,4

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur béton et enduit	> 0,5 MPa
NF P 84-403	Classe D2
NF T 36-005	Famille I classe 7 b2
NF EN 1062-1	E4 V2 W2 A0

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

- Décoration des façades de tous types de bâtiments.
- Solution de reprise d'ancienne ITE (Solution K1 selon les Règles Professionnelles ETICS) : nous consulter.

### Supports admis

Béton banché. Enduit bâtard ou à base de ciment. Enduit monocouche. Ragréage mural. Peinture. Enduit décoratif organique. Revêtement minéral ou organo-minéral épais. Brique de pavement.

### Supports exclus

- Parties extérieures horizontales ou inclinées à moins de 45° par rapport à l'horizontale.
- Parties extérieures situées à moins de 15 cm au-dessus du niveau du sol.
- Surfaces métalliques.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

Norme NF P 74-201 / DTU 59.1 de juin 2013

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Le support ne doit être ni gelé, ni surchauffé.
- Ne pas appliquer lorsque la pluie est imminente.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, sec et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Le support doit être plan. Si nécessaire, le ragréer avec le ragréage mural **BÉTOMUR** ou **PELLIPLAST** (voir fiches techniques).
- Support porteur de pollution végétale (mousses, algues, lichens, champignons) :**  
Traiter avec une solution anticryptogamique.

### Préparation du produit

Brasser **ESPINT** à fond de seau.

### Application

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Temps de séchage	30 min à 1 h
Délai entre les couches	6 à 24 h

### En décoration

- Appliquer une 1<sup>ère</sup> couche d'**ESPINT** dilué avec 10 % (en poids) d'eau, à la brosse, au rouleau ou au pistolet.
- Appliquer ensuite une 2<sup>ème</sup> couche d'**ESPINT** pur.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.



# FLEXODERM

PEINTURE DE FAÇADE  
SOUPLE



## RÉNOVATION DES FAÇADES FAÏENCÉES

### Aspect satiné



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

250 à 400 g/m<sup>2</sup> et par couche, selon la rugosité du support.

### Teintes

680 teintes

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

### Conditionnement

Seau de 20 kg

### Approvisionnement

Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect :** liquide blanc ou teinté  
**Composition :** dispersion aqueuse de résines acryliques, charges minérales, adjuvants

**Densité :** 1,45

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C	
Adhérence sur béton et enduit	> 0,5 MPa
NF P 84-403	Classe D2
NF T 36-005	Famille I classe 7 b2
NF EN 1062-1	E4 V2 W2 A1 (conformément aux applications indiquées dans la fiche technique)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

- Décoration des façades de tous types de bâtiments.
- Solution de reprise d'ancienne ITE (Solutions K2, K3 selon les Règles Professionnelles ETICS) : nous consulter.

### Supports admis

Béton banché. Enduit bâtard ou à base de ciment. Enduit monocouche. Ragréage mural. Peinture. Enduit décoratif organique. Revêtement minéral ou organo-minéral épais. Brigue de parement. RHÉAMIX MONO (systèmes d'ITE RHÉATHERM 600 et RHÉATHERM 600 LR).

### Supports exclus

- Parties extérieures horizontales ou inclinées à moins de 45° par rapport à l'horizontale.
- Parties extérieures situées à moins de 15 cm au-dessus du niveau du sol.
- Surfaces métalliques.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- Norme NF P 74-201 / DTU 59.1 de juin 2013
- DTU 42.1 de novembre 2007

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Le support ne doit être ni gelé, ni surchauffé.
- Ne pas appliquer lorsque la pluie ou le gel sont imminents.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiqétés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, sec et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence [exemples : huile de décoffrage, produit de cure...].
- Le support doit être plan. Si nécessaire, le ragréer avec le ragréage mural BÉTOMUR ou PELLIPLAST (voir fiches techniques).
- **Support porteur de pollution végétale (mousses, algues, lichens, champignons) :**  
Traiter avec une solution anticryptogamique.

### Préparation du produit

Brasser FLEXODERM à fond de seau.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Temps de séchage	12 h
Délai entre les couches	12 h

### En décoration

- Appliquer une 1<sup>ère</sup> couche de FLEXODERM dilué avec 15 à 20 % (en poids) d'eau, à la brosse, au rouleau laine de mouton.
- Appliquer ensuite une 2<sup>ème</sup> couche de FLEXODERM pur.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

Les informations contenues dans la présente fiche technique ont pour but d'informer sur les propriétés actuelles du produit. Elles ne peuvent cependant, en aucun cas, être considérées comme engageant notre responsabilité du fait des variations des procédés d'utilisation, d'application et des matériaux employés. Des essais préalables sont vivement conseillés. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications représentent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Consultez la version plus récente, disponible sur [www.vpi.vicat.fr](http://www.vpi.vicat.fr).



# SOLOFOND

RÉGULATEUR DE FOND



## PERMET D'UNIFORMISER LE FOND

Facilite l'application de l'enduit de finition

Mur extérieur



Prêt à l'emploi



### INFORMATIONS PRODUIT

#### Consommation

100 g/m<sup>2</sup> de produit pur (soit 200 g/m<sup>2</sup> de SOLOFOND dilué à 1 pour 1 en poids avec de l'eau).

#### Teintes

680 teintes

#### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

#### Conditionnements

Seau de 20 kg  
Seau de 5 kg

#### Approvisionnement

Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte pouvant varier selon les fabrications.

### CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect :** liquide blanc ou teinté

**Composition :** dispersion aqueuse de résines acryliques, charges minérales, adjuvants

**Densité :** 1,35

#### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur béton et enduit	> 0,5 MPa
-------------------------------	-----------

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Couche de fond des enduits décoratifs organiques en finition "ribbé" et des revêtements minéraux épais en finition "ribbé" ou "taloché".

### Supports admis

- Béton banché.
- Enduit bâtard ou à base de ciment.
- Enduit monocouche.
- Ragréage mural.
- RHÉAMIX MONO (systèmes d'ITE RHÉATHERM 600, RHÉATHERM 600 LR et RHÉATHERM 600 MOB).
- RHÉAPÂTE PE (système d'ITE RHÉA 400).

### Supports exclus

- Parties extérieures horizontales ou inclinées à moins de 45° par rapport à l'horizontale.
- Parties extérieures situées à moins de 15 cm au-dessus du niveau du sol.
- Surfaces métalliques.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

Norme NF P 74-201 / DTU 59.1 de juin 2013

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Le support ne doit être ni gelé, ni surchauffé.
- Ne pas appliquer lorsque la pluie ou le gel sont imminents.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, sec et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Le support doit être plan. Si nécessaire, le ragréer avec le ragréage mural BÉTOMUR ou PELLIPLAST (voir fiches techniques).
- **Support porteur de pollution végétale (mousses, algues, lichens, champignons) :**  
Traiter avec une solution anticryptogamique.

### Préparation du produit

- Brasser SOLOFOND à fond de seau avant application.
- **Avant l'enduit décoratif LITHOCOLOR :**  
Appliquer SOLOFOND pur.
- **Avant l'enduit décoratif CRÉPILOR aspect "ribbé" :**  
Teintes soutenues : diluer SOLOFOND à l'eau, dans le rapport de 1 pour 1 en poids.  
Teintes très claires : appliquer SOLOFOND pur.

### Application

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Temps de séchage avant recouvrement	2 h
-------------------------------------	-----

- Appliquer SOLOFOND (pur ou dilué) en une seule passe, à la brosse ou au rouleau laine de mouton, de manière à imprégner correctement le support.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

# CRÉPILOR T-TM-GT-GF

ENDUITS DÉCORATIFS  
ORGANIQUES



## ÉCLAT ET LUMINOSITÉ DES TEINTES

- Application facile
- Prêt à l'emploi
- Finitions des systèmes d'ITE minces VPI



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

- CRÉPILOR T : 2 à 2,5 kg/m<sup>2</sup>
- CRÉPILOR TM : 2,5 à 3 kg/m<sup>2</sup>
- CRÉPILOR GT : 2,5 à 3 kg/m<sup>2</sup>
- CRÉPILOR GF : 2 à 2,5 kg/m<sup>2</sup>

### Teintes

680 teintes  
Blanc Plus (teinte disponible pour CRÉPILOR T et CRÉPILOR TM)

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

### Conditionnement

Seau de 25 kg

### Approvisionnement

Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect :** pâte granuleuse teintée

**Composition :** dispersion aqueuse de polymères, charges minérales, adjuvants

**Densité :** 1,8

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur béton et enduit	> 1 MPa
Norme NF P 84-403	Classe D3
Norme NF T 36-005	Famille II Classe 1b
Norme NF EN 1062-1	E5 V2 W2 A0

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Décoration des façades de tous types de bâtiments.

### Finitions

- CRÉPILOR T : "taloché".
- CRÉPILOR TM : "taloché moyen".
- CRÉPILOR GT : "gros taloché".
- CRÉPILOR GF : "ribbé" ou "grésé".

### Supports admis

- Béton banché.
- Enduit bâtard ou à base de ciment.
- Enduit monocouche.
- Ragréage mural.
- RHÉAMIX MONO (systèmes d'ITE RHÉATHERM 600, RHÉATHERM 600 LR et RHÉATHERM 600 MOB).
- RHÉAPÂTE PE (système d'ITE RHÉA 400).
- ESPINT.

### Supports exclus

- Parties extérieures horizontales ou inclinées à moins de 45° par rapport à l'horizontale.
- Parties extérieures situées à moins de 15 cm au-dessus du niveau du sol.
- Surfaces métalliques.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

Norme NF P 74-201 / DTU 59.1 de juin 2013

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Le support ne doit être ni gelé, ni surchauffé.
- Ne pas appliquer lorsque la pluie ou le gel sont imminents.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, sec et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Le support doit être plan. Si nécessaire, le ragréer avec le ragréage mural BÉTOMUR ou PELLIPLAST (voir fiches techniques).
- Appliquer le régulateur de fond SOLOFOND (voir fiche technique pages 78-79). Cette étape est facultative si la finition retenue est une finition "taloché".
- **Surfaces importantes :**  
Réaliser un appareillage de joints avec du papier adhésif, qui sera retiré avant la formation de peau de l'enduit.

### Préparation du produit

- Brasser CRÉPILOR à fond de seau.
- CRÉPILOR peut être dilué avec 1 à 2 % d'eau.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Temps de séchage	3 à 4 h
Délai avant durcissement final	2 à 3 semaines

- **Finition "taloché", "taloché moyen" et "gros taloché" (CRÉPILOR T, TM et GT) :**  
Appliquer uniformément CRÉPILOR à la taloche inox ou plastique en le tirant à l'épaisseur du grain. Talocher en appliquant un mouvement circulaire, de manière à bien uniformiser et refermer la surface.
- **Finition "ribbé" ou "grésé" (CRÉPILOR GF) :**  
Appliquer uniformément CRÉPILOR à la taloche inox ou plastique en le tirant à l'épaisseur du grain. Réaliser la structure à la taloche plastique en appliquant un mouvement vertical, horizontal ou circulaire (le motif recherché est imprimé par les gros granulats).
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.



# CRÉPILANE T-TM

ENDUITS DÉCORATIFS  
ORGANO-MINÉRAUX



## ASPECT MAT MINÉRAL

- À base de résine organo-siloxane
- Prêt à l'emploi
- Finitions des systèmes d'ITE minces VPI



Mur extérieur



Prêt à l'emploi

## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

- CRÉPILANE T : 2 à 2,5 kg/m<sup>2</sup>
- CRÉPILANE TM : 2,5 à 3 kg/m<sup>2</sup>

### Teintes

680 teintes

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

### Conditionnement

Seau de 25 kg

### Approvisionnement

Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect :** pâte granuleuse teintée

**Composition :** dispersion aqueuse de polymères, résine siloxane, charges minérales, adjuvants

**Densité :** 1,8

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur béton et enduit	> 1 MPa
Norme NF P 84-403	Classe D3
Norme NF T 36-005	Famille II Classe 1b
Norme NF EN 1062-1	E5 V2 W2 A0

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Décoration des façades de tous types de bâtiments.

### Finitions

- CRÉPILANE T : "taloché".
- CRÉPILANE TM : "taloché moyen".

### Supports admis

- Béton banché.
- Enduit bâtard ou à base de ciment.
- Ragréage mural.
- RHÉAMIX MONO (systèmes d'ITE RHÉATHERM 600, RHÉATHERM 600 LR et RHÉATHERM 600 MOB).
- RHÉAPÂTE PE (système d'ITE RHÉA 400).

### Supports exclus

- Parties extérieures horizontales ou inclinées à moins de 45° par rapport à l'horizontale.
- Parties extérieures situées à moins de 15 cm au-dessus du niveau du sol.
- Surfaces métalliques.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

Norme NF P 74-201 / DTU 59.1 de juin 2013

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Le support ne doit être ni gelé, ni surchauffé.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, sec et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Le support doit être plan. Si nécessaire, le ragréer avec le ragréage mural BÉTOMUR ou PELLIPLAST (voir fiches techniques).
- **Surfaces importantes :**  
Réaliser un appareillage de joints avec du papier adhésif, qui sera retiré avant la formation de peau de l'enduit.

### Préparation du produit

- Brasser CRÉPILANE à fond de seau.
- CRÉPILANE peut être dilué avec 1 à 2 % d'eau.

### Application

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Temps de séchage	3 à 4 h
Délai avant durcissement final	2 à 3 semaines

- **Finition "taloché" et "taloché moyen" (CRÉPILANE T et TM) :**  
Appliquer uniformément CRÉPILANE à la taloche inox ou plastique en le tirant à l'épaisseur du grain. Talocher en appliquant un mouvement circulaire, de manière à bien uniformiser et refermer la surface.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

# LITHOCOLOR T-F

REVÊTEMENTS MINÉRAUX



## HAUTE RÉSISTANCE AU VIEILLISSEMENT

- ▶ Perméable à la vapeur d'eau
- ▶ Esthétique durable et résistance à l'encrassement
- ▶ Finitions des systèmes d'ITE minces VPI

Mur extérieur



Prêt à l'emploi



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

- LITHOCOLOR T : 2 à 2,5 kg/m<sup>2</sup>
- LITHOCOLOR F : 2 à 2,5 kg/m<sup>2</sup>

### Teintes

680 teintes

### Conservation

Se conserve 18 mois dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

### Conditionnement

Seau de 25 kg

### Approvisionnement

Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : pâte granuleuse teintée

**Composition** : résine siloxane en émulsion dans l'eau (taux de siloxane > à 40 % du liant sec), dispersion aqueuse de polymères, charges minérales, adjuvants

**Densité** : 1,8

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur béton et enduit	> 1 MPa
Norme NF P 84-403	Classe D3
Norme NF T 36-005	Famille II Classe 3b
Norme NF T 30-808	Conforme
Norme NF EN 1062-1	E5 V1 W3 A0

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Décoration des façades de tous types de bâtiments.

### Finitions

- LITHOCOLOR T : "taloché".
- LITHOCOLOR F : "ribbé fin" ou "grésé fin".

### Supports admis

- Béton banché.
- Enduit bâtard ou à base de ciment.
- Enduit monocouche.
- Ragréage mural.
- RHÉAMIX MONO (systèmes d'ITE RHÉATHERM 600, RHÉATHERM 600 LR et RHÉATHERM 600 MOB).
- RHÉAPÂTE PE (système d'ITE RHÉA 400).

### Supports exclus

- Parties extérieures horizontales ou inclinées à moins de 45° par rapport à l'horizontale.
- Parties extérieures situées à moins de 15 cm au-dessus du niveau du sol.
- Surfaces métalliques.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

Norme NF P 74-201 / DTU 59.1 de juin 2013

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Le support ne doit être ni gelé, ni surchauffé.
- Ne pas appliquer lorsque la pluie ou le gel sont imminents.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, sec et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Le support doit être plan. Si nécessaire, le ragréer avec le ragréage mural BÉTOMUR ou PELLIPLAST (voir fiches techniques).
- Appliquer le régulateur de fond SOLOFOND (voir fiche technique pages 78-79).
- **Surfaces importantes :**  
Réaliser un appareillage de joints avec du papier adhésif, qui sera retiré avant la formation de peau de l'enduit.

### Préparation du produit

- Brasser LITHOCOLOR à fond de seau.
- LITHOCOLOR peut être dilué avec 1 à 2 % d'eau.

### Application

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Temps de séchage	3 à 4 h
Délai avant durcissement final	2 à 3 semaines

- **Finition "taloché" (LITHOCOLOR T) :**  
Appliquer uniformément LITHOCOLOR à la taloche inox ou plastique en le tirant à l'épaisseur du grain. Talocher en appliquant un mouvement circulaire, de manière à bien uniformiser et refermer la surface.
- **Finition "ribbé fin" ou "grésé fin" (LITHOCOLOR F) :**  
Appliquer uniformément LITHOCOLOR à la taloche inox ou plastique en le tirant à l'épaisseur du grain. Réaliser la structure à la taloche plastique en appliquant un mouvement vertical, horizontal ou circulaire (le motif recherché est imprimé par les gros granulats).
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.



# CRÉALANE FOND

RÉGULATEUR DE FOND  
DU CRÉALANE «SYSTÈME FIN»



## PERMET D'UNIFORMISER LE FOND

- ✔ Fait partie du CRÉALANE "SYSTÈME FIN"
- ✔ Régule l'absorption du support
- ✔ Opacifie le fond
- ✔ Facilite l'application de l'enduit de finition

Mur extérieur



Prêt à l'emploi



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

0,13 L / m<sup>2</sup> de produit pur

### Teintes

611 teintes

### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

### Conditionnement

Seau de 15 L

### Approvisionnement

Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même numéro de lot, la teinte pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect :** liquide granuleux blanc ou teinté

**Composition :** dispersion aqueuse mate de copolymères acryliques, charges minérales, adjuvants

**Densité :** 1,55

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur béton et enduit	> 0,5 MPa
-------------------------------	-----------

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Couche de fond de l'enduit décoratif organique CRÉALANE T et du système CRÉALANE "SYSTÈME FIN".

### Supports admis

- Béton banché.
- Enduit bâtard ou à base de ciment.
- Enduit monocouche.
- Ragréage mural.
- RHÉAMIX MONO (systèmes RHÉATHERM 600 et RHÉATHERM 600 LR).

### Supports exclus

- Parties extérieures horizontales ou inclinées à moins de 45° par rapport à l'horizontale.
- Parties extérieures situées à moins de 15 cm au-dessus du niveau du sol extérieur fini.
- Surfaces métalliques.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

Norme NF P 74-201 / DTU 59.1 de juin 2013

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Le support ne doit être ni gelé, ni surchauffé.
- Ne pas appliquer lorsque la pluie ou le gel sont imminents.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, sec et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Le support doit être plan. Si nécessaire, le ragréer avec le ragréage mural BÉTOMUR ou PELLIPLAST (voir fiches techniques).
- **Support porteur de pollution végétale (mousses, algues, lichens, champignons) :**  
Traiter avec une solution anticryptogamique.

### Préparation du produit

- Brasser CRÉALANE FOND à fond de seau.

### Application

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Temps de séchage avant recouvrement	1 h
-------------------------------------	-----

- Appliquer CRÉALANE FOND en une seule passe, à la brosse, au rouleau laine de mouton ou au pistolet, de manière à imprégner correctement le support.
- Avant l'enduit décoratif CRÉALANE T ou CRÉALANE "SYSTÈME FIN" :  
Appliquer CRÉALANE FOND pur.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

# CRÉALANE T

ENDUIT DÉCORATIF  
ORGANO-MINÉRAL



## ENDUIT DÉCORATIF TALOCHÉ FIN

- ✓ Finition fine
- ✓ Fait partie du CRÉALANE "SYSTÈME FIN"
- ✓ Application facile
- ✓ Aspect mat



Mur extérieur



Prêt à l'emploi

### INFORMATIONS PRODUIT

#### Consommation

2 kg/m<sup>2</sup>

#### Teintes

611 teintes

#### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

#### Conditionnement

Seau de 25 kg

#### Approvisionnement

Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même numéro de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

### CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect :** pâte granuleuse teintée

**Composition :** dispersion aqueuse de copolymères acryliques, résine siloxane, charges minérales et adjuvants

**Densité :** 1,8

#### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Norme NF T 36-005

Famille II Classe 2b

Norme NF EN 1062-1

E5 S3 V2 W2 A0

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

- Sous-couche du CRÉALANE "SYSTÈME FIN" en ITE.
- Décoration des façades de tous types de bâtiments.

### Supports admis

- Béton banché.
- Enduit bâtard ou à base de ciment.
- Enduit monocouche.
- Ragréage mural.
- RHÉAMIX MONO revêtu de CRÉALANE FOND (systèmes RHÉATHERM 600, RHÉATHERM 600 LR).

### Supports exclus

- Parties extérieures horizontales ou inclinées à moins de 45° par rapport à l'horizontale.
- Parties extérieures situées à moins de 15 cm au-dessus du niveau du sol.
- Surfaces métalliques.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

Norme NF P 74-201 / DTU 59.1 de juin 2013

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Le support ne doit être ni gelé, ni surchauffé.
- Ne pas appliquer lorsque la pluie ou le gel sont imminents.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, sec et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Le support doit être plan. Si nécessaire, le ragréer avec le ragréage mural BÉTOMUR ou PELLIPLAST (voir fiches techniques).
- Appliquer le régulateur de fond CRÉALANE FOND (voir fiche technique pages 86-87).
- **Surfaces importantes :**  
Réaliser un appareillage de joints avec du papier adhésif, qui sera retiré avant la formation de peau de l'enduit.

### Préparation du produit

- Brasser CRÉALANE T à fond de seau.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Temps de séchage	3 à 4 h
Délai avant durcissement final	3 à 4 semaines

- Appliquer uniformément CRÉALANE T à la taloche inox ou plastique en le tirant à l'épaisseur du grain.
- Talocher en appliquant un mouvement circulaire, de manière à bien uniformiser et refermer la surface.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.



# CRÉALANE MODELABLE

ENDUIT DÉCORATIF  
ORGANO-MINÉRAL



## FINITION ASPECT TALOCHÉ TRÈS FIN

- ✓ Finition du CRÉALANE "SYSTÈME FIN"
- ✓ Aspect mat
- ✓ Application facile
- ✓ Haute résistance à l'encrassement



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

1,5 kg/m<sup>2</sup>

### Teintes

611 teintes

### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

### Conditionnement

Seau de 25 kg

### Approvisionnement

Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même numéro de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : pâte teintée

**Composition** : dispersion aqueuse de copolymères acryliques, résine siloxane, charges minérales et adjuvants

**Densité** : 1,8

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Norme NF T 36-005	Famille II Classe 2b
Norme NF EN 1062-1	E5 S3 V2 W2 A0

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

- Finition du CRÉALANE "SYSTÈME FIN".
- Décoration des façades de tous types de bâtiments.

### Supports admis

- Sur ITE : application sur CRÉALANE T (dans le cadre du CRÉALANE "SYSTÈME FIN") en finition du RHÉATHERM 600 et RHÉATHERM 600 LR.
- Hors ITE : application possible sur RPE.

### Supports exclus

- Parties extérieures horizontales ou inclinées à moins de 45° par rapport à l'horizontale.
- Parties extérieures situées à moins de 15 cm au-dessus du niveau du sol.
- Surfaces métalliques.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

Norme NF P 74-201 / DTU 59.1 de juin 2013

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Le support ne doit être ni gelé, ni surchauffé.
- Ne pas appliquer lorsque la pluie ou le gel sont imminents.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage.

Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, sec et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- **Cas des systèmes ITE RHÉATHERM 600 et RHÉATHERM 600 LR :**  
L'enduit RHÉAMIX MONO doit être recouvert par CRÉALANE FOND + CRÉALANE T sec pour appliquer CRÉALANE MODELABLE selon le CRÉALANE "SYSTÈME FIN".
- **Surfaces importantes :**  
Réaliser un appareillage de joints avec du papier adhésif, qui sera retiré avant la formation de peau de l'enduit.

### Préparation du produit

- Brasser CRÉALANE MODELABLE à fond de seau.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Temps de séchage	3 à 4 h
Délai avant durcissement final	3 à 4 semaines

#### • Sur ITE : CRÉALANE "SYSTÈME FIN" :

Appliquer sur CRÉALANE FOND une passe de CRÉALANE T à la taloche inox puis talocher l'enduit à la lisseuse inox ou plastique (voir fiche technique pages 88-89).  
Laisser sécher au moins 24 h.

Appliquer CRÉALANE MODELABLE à la taloche inox. Retirer l'excès de produit puis talocher à la lisseuse inox ou plastique.

#### • Hors ITE :

Sur RPE CRÉPILOR, CRÉPILANE ou CRÉALANE T en finition talochée, appliquer CRÉALANE MODELABLE. Retirer l'excès de produit puis talocher à la lisseuse inox ou plastique.

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

# RHÉACOL PSE

MORTIER DE COLLAGE  
ET DE CALAGE D'ISOLANT  
DES SYSTÈMES ITE



## HAUTE ADHÉRENCE

- ✓ Mortier de collage ou de calage d'isolant des systèmes d'ITE VPI
- ✓ Fixation des isolants en polystyrène expansé et laine de roche

ETE / DTA

Mur extérieur



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

3 à 3,5 kg/m<sup>2</sup>

### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : poudre grise

**Composition** : charges minérales sélectionnées, ciment, adjuvants

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur béton	≥ 0,5 MPa
Adhérence sur PSE	≥ 0,08 MPa (avec rupture dans le PSE)

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Collage et calage des plaques d'isolant des systèmes d'Isolation Thermique par l'Extérieur, RHÉA 400, RHÉATHERM 500, RHÉATHERM 600 et 600 LR.

### Supports admis

- **En pose collée** :  
Supports plans à base de liants hydrauliques tels que béton et enduits hydrauliques.
- **En pose calée-chevillée** :  
Supports de toutes natures, plans ou non.

### Supports exclus

- Enduit à base de plâtre ("pur plâtre" ou en mélange avec de la chaux).
- Parties extérieures horizontales ou inclinées à moins de 45° par rapport à l'horizontale.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- Guide d'Agrément Technique Européen (ETAG) n°004 : "Systèmes d'isolation thermique extérieure par enduit"
- Évaluations Techniques Européennes :  
RHÉA 400 : en cours de validité  
RHÉATHERM 500 : en cours de validité  
RHÉATHERM 600 : en cours de validité  
RHÉATHERM 600 LR : en cours de validité
- Documents Techniques d'Applications :  
RHÉA 400 : en cours de validité  
RHÉATHERM 500 : en cours de validité  
RHÉATHERM 600 : en cours de validité  
RHÉATHERM 600 LR : en cours de validité
- CPT 3035\_v3 - septembre 2018

### Conditions d'application

Température d'application : +5°C à +30°C.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- **Support porteur de pollution végétale (mousses, algues, lichens, champignons)** :  
Traiter avec une solution anticryptogamique.
- Se reporter au Cahier des Prescriptions Techniques en vigueur et aux DTA des systèmes.

### Préparation du produit

- Gâcher à l'aide d'un malaxeur électrique à vitesse lente.
- Taux de gâchage : **4,5 à 5,5 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min

### Application

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange	2 h environ
Temps d'ajustabilité	20 min

- Se reporter au Cahier des Prescriptions Techniques en vigueur et aux DTA des systèmes.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

Les informations contenues dans la présente fiche technique ont pour but d'informer sur les propriétés actuelles du produit. Elles ne peuvent, cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité du fait des variations des procédés d'utilisation, d'application et des matériaux employés. Des essais préalables sont vivement conseillés. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Consultez la version plus récente, disponible sur [www.vpi.vicat.fr](http://www.vpi.vicat.fr).

# RHÉACOL BOIS

COLLE POUR ISOLANT  
EXTÉRIEUR SUR  
PANNEAUX BOIS



## PRÊT À L'EMPLOI

### Collage des isolants des systèmes d'ITE VPI sur Construction à Ossature Bois



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

1 à 1,5 kg/m<sup>2</sup>

### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

### Conditionnement

Seau de 20 kg

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect :** liquide pâteux blanc crème

**Composition :** dispersion aqueuse de résines, charges, adjuvants

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur bois	≥ 0,5 MPa
Adhérence sur PSE	Supérieure à la cohésion du PSE

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Collage de plaques d'isolant sur panneaux de construction à base de bois.

### Supports admis

- Panneaux contreplaqués certifiés NF Extérieur CTB-X, d'épaisseur minimale 9 mm.
- Panneaux de particules certifiés CTB-H, d'épaisseur minimale 10 mm.
- Panneaux OSB/4 certifiés CTB-OSB 4 et panneaux OSB/3 certifiés CTB-OSB 3, d'épaisseur minimale 9 mm.
- Panneaux lamibois LVL (bénéficiant d'un marquage CE) d'épaisseur minimale 15 mm.

### Supports exclus

- Parties extérieures horizontales ou inclinées à moins de 45° par rapport à l'horizontale.

## MISE EN ŒUVRE

### Document de référence

- Avis technique RHÉATHERM 600 MOB : en cours de validité

### Conditions d'application

Température d'application : +5°C à +30°C.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

Le support doit être propre, sain et sec.

### Préparation du produit

Brasser RHÉACOL BOIS à fond de seau.

### Application

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Temps ouvert	20 min (à 50 % HR)
Temps d'ajustabilité	20 min (à 50 % HR)
Délai de séchage avant enduisage (en cas de température plus basse, augmenter ce délai)	48 h

- Se reporter impérativement à l'avis technique RHÉATHERM 600 MOB en cours de validité.

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

Les informations contenues dans la présente fiche technique ont pour but d'informer sur les propriétés actuelles du produit. Elles ne peuvent cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité du fait des variations des procédés d'utilisation, d'application et des matériaux employés. Des essais préalables sont vivement conseillés. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Consultez la version plus récente, disponible sur [www.vpi.vicat.fr](http://www.vpi.vicat.fr).



# RHÉAMIX MONO

ENDUIT HYDRAULIQUE MINCE DES  
SYSTÈMES D'ITE RHÉATHERM 600  
ET RHÉATHERM 600 LR



## FINITIONS ORGANIQUES, ORGANO-SILOXANES, SILOXANES OU HYDRAULIQUES

- ✔ Systèmes RHÉATHERM 600 et RHÉATHERM 600 LR :  
fixation de l'isolant et enduisage "2 en 1"
- ✔ Application manuelle ou en machine à projeter

ETE / DTA



### INFORMATIONS PRODUIT

#### Consommation

- En Isolation Thermique par l'Extérieur (exceptée finition plaquettes de parement en terre cuite) :  
Collage ou calage des plaques : 3 à 3,5 kg/m<sup>2</sup>  
Enduisage de panneaux de PSE en partie courante : 4,5 kg/m<sup>2</sup>  
Enduisage de panneaux de laine de roche en partie courante : 6 kg/m<sup>2</sup>
- En Isolation Thermique par l'Extérieur (finition plaquettes de parement en terre cuite) :  
Collage ou calage des plaques : 3 à 3,5 kg/m<sup>2</sup>  
Enduisage de panneaux de PSE en partie courante : 6,5 kg/m<sup>2</sup>  
Enduisage de panneaux de laine de roche en partie courante : 8 kg/m<sup>2</sup>
- En ragréage mural :  
4,1 kg/m<sup>2</sup> (pour 2 couches entoîlées)

#### Teintes

Blanc  
Gris

#### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

#### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

### CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : poudre grise ou blanche

**Composition** : ciment, chaux, charges minérales sélectionnées, adjuvants, hydrofuges de masse et fibres  
**pH du produit gâché** : 12

#### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

<b>Adhérence sur béton</b>	≥ 0,25 MPa
<b>Adhérence sur PSE</b>	Supérieure à la cohésion du PSE
<b>Adhérence sur laine de roche</b>	Supérieure à la cohésion de la laine de roche
<b>Classement européen de réaction au feu</b>	
- sur PSE	B-s1, d0 ou B-s2, d0
- sur laine de roche	A2-s1, d0 ou B-s1, d0

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

- Composant des systèmes d'Isolation Thermique par l'Extérieur **RHÉATHERM 600** et **RHÉATHERM 600 LR** :
  - Collage ou calage des panneaux isolants.
  - Sous-enduit mince hydraulique.
- Autre usage : ragréage mural avant application d'une peinture, d'un enduit décoratif organique ou siloxane ou **RÉNOPASS CHAUX GF/GM, RHÉAJET**.
- Composant des systèmes d'Isolation Thermique par l'Extérieur **RHÉATHERM 600 MOB** :
  - Sous-enduit mince hydraulique.

### Finitions

- CRÉPILOR T, TM, GT** ou **GF**.
- CRÉPILANE T** ou **TM**.
- LITHOCOLOR T** ou **F**.
- RHÉAJET**.
- RÉNOPASS CHAUX GF/GM**.
- FLEXODERM** (sur une 3<sup>ème</sup> couche d'enduit).

### Supports admis

- En ITE (Isolation Thermique par l'Extérieur) : se reporter au CPT 3035\_v3 - septembre 2018, aux ETE et DTA des Systèmes **RHÉATHERM 600, RHÉATHERM 600 LR** et à l'Avis Technique du **RHÉATHERM 600 MOB**.
- Maçonneries de blocs coffrants en polystyrène à parement lisse.
- En ragréage mural : surfaces hydrauliques ou organiques (y compris faïencées), pâte de verre, céramique.

### Supports exclus

- Blocs à bancher en polystyrène expansé à parement rainuré.
- Panneaux en polystyrène expansé à queue-d'aronde.
- Parties extérieures horizontales ou inclinées à moins de 45° par rapport à l'horizontale.
- Enduit à base de plâtre ("pur plâtre" ou en mélange avec de la chaux).
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- Guide d'Agrément Technique Européen (ETAG) n°004 : "Systèmes d'isolation thermique extérieure par enduit"
- Évaluations Techniques Européennes :
  - RHÉATHERM 600** : en cours de validité
  - RHÉATHERM 600 LR** : en cours de validité
- Documents Techniques d'Applications :
  - RHÉATHERM 600** : en cours de validité
  - RHÉATHERM 600 LR** : en cours de validité
- Avis Technique :
  - RHÉATHERM 600 MOB** : en cours de validité
- Rapports de Classement Européen de réaction au feu [selon la norme européenne 13501-1]
  - RHÉATHERM 600** : en cours de validité
  - RHÉATHERM 600 LR** : en cours de validité
- CPT 3035\_v3 - septembre 2018

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

Se reporter au Cahier des Prescriptions Techniques en vigueur, aux DTA ou à l'Avis Technique des systèmes concernés, en cours de validité.

### Préparation du produit

- Gâcher à l'aide d'un malaxeur électrique à vitesse lente ou dans une machine à gâchage discontinu.
- Taux de gâchage : **5,2 à 6,2 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Durée de gâchage : 5 min.

### Application

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre passes	16 h minimum
Délai avant finition	12 h minimum

### Épaisseurs d'application et consommations sur PSE (hors finition plaquettes de parement en terre cuite)

		CONSUMMATION MINIMALE	ÉPAISSEUR MINIMALE D'APPLICATION À L'ÉTAT SEC
COUCHE DE BASE	1 <sup>ère</sup> couche armée	2,5 kg/m <sup>2</sup>	3 mm
	2 <sup>ème</sup> couche armée	2 kg/m <sup>2</sup>	

### Épaisseurs d'application et consommations sur LR (hors finition plaquettes de parement en terre cuite)

		CONSUMMATION MINIMALE	ÉPAISSEUR MINIMALE D'APPLICATION À L'ÉTAT SEC
COUCHE DE BASE	1 <sup>ère</sup> couche armée	4 kg/m <sup>2</sup>	4 mm
	2 <sup>ème</sup> couche armée	2 kg/m <sup>2</sup>	

Se reporter aux DTA des systèmes **RHÉATHERM 600** ou **RHÉATHERM 600 LR** et au CPT 3035\_v3 - septembre 2018, et à l'Avis Technique du système **RHÉATHERM 600 MOB**.

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

# RHÉAPÂTE PE

ENDUIT ORGANIQUE MINCE  
DU SYSTÈME D'ITE RHÉA 400



## EXCELLENTE MANIABILITÉ

- ✓ **Système RHÉA 400 : fixation de l'isolant et enduisage**
- ✓ **Ragréage mural de surfaces hydrauliques ou organiques, de pâte de verre et de céramique**

ETE / DTA



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

- **En Isolation Thermique par l'Extérieur :**  
Collage et calage des plaques : 3 kg/m<sup>2</sup>, soit 3,5 kg de produit préparé  
Enduisage de panneaux de PSE en partie courante : 4,1 kg/m<sup>2</sup>
- **En ragréage mural :**  
4,1 kg/m<sup>2</sup> (pour 2 couches entoilées).

### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

### Conditionnement

Seau de 20 kg

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect :** pâte beige

**Composition :** résines en dispersion aqueuse, charges minérales, fibres, adjuvants, ignifugeant

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

<b>Adhérence du mélange RHÉAPÂTE PE + ciment sur béton</b>	≥ 0,25 MPa
<b>Adhérence sur PSE</b>	Supérieure à la cohésion du PSE
<b>Classement européen de réaction au feu</b>	C-s2, d0

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

- Composant du système d'Isolation Thermique par l'extérieur **RHÉA 400** :
  - Collage ou calage des panneaux isolants en mélange avec du ciment
  - Sous-enduit mince organique
- Autre usage : ragréage mural avant application d'une peinture, d'un enduit décoratif organique ou siloxane.
- Solution de reprises d'anciennes ITE.

### Finitions

- **CRÉPILOR T, TM, GT** ou **GF**.
- **CRÉPILANE T** ou **TM**.
- **LITHOCOLOR T** ou **F**.

### Supports admis

- En ITE (Isolation Thermique par l'Extérieur) : se reporter au CPT 3035\_v3 - septembre 2018, aux ETE et DTA du Système **RHÉA 400**.
- En ragréage mural : surfaces hydrauliques ou organiques (y compris faïencées), pâte de verre, céramique.

### Supports exclus

- Blocs à bancher en polystyrène expansé à parement rainuré et lisse.
- Panneaux en polystyrène expansé à queue-d'aronde.
- Parties extérieures horizontales ou inclinées à moins de 45° par rapport à l'horizontale.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- Guide d'Agrément Technique Européen (ETAG) n°004 : "Systèmes d'isolation thermique extérieure par enduit"
- Évaluations Techniques Européennes **RHÉA 400** : en cours de validité
- Document Technique d'Application **RHÉA 400** : en cours de validité
- Rapport de Classement Européen de réaction au feu (selon la norme européenne 13501-1) **RHÉA 400** : en cours de validité
- CPT 3035\_v3 - septembre 2018

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

Se reporter au Cahier des Prescriptions Techniques en vigueur et au DTA du système en cours de validité.

### Préparation du produit

- **Collage et calage des plaques de PSE** :  
Ajouter 3 kg environ de ciment (CEM II A ou B 32,5 ou 42,5) par seau de 20 kg et mélanger à l'aide d'un malaxeur électrique.
- **Enduisage des plaques de PSE ou ragréage mural** :  
Utilisation en pâte pure.  
Brasser **RHÉAPÂTE PE** à fond de seau.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Délai entre passes	Application frais sur frais ou le lendemain
Délai de séchage avant finition	12 h minimum

### Épaisseurs d'application et consommations

COUCHE DE BASE	CONSUMMATION MINIMALE		ÉPAISSEUR MINIMALE D'APPLICATION À L'ÉTAT SEC
	1 <sup>ère</sup> couche armée	2,6 kg/m <sup>2</sup>	
2 <sup>ème</sup> couche armée	1,5 kg/m <sup>2</sup>		

- **En Isolation Thermique par l'Extérieur** :  
Se reporter au DTA du système **RHÉA 400** en cours de validité et au CPT 3035\_v3 - septembre 2018.
- **En ragréage** :  
Enduire la surface avec **RHÉAPÂTE PE** en commençant par une arête.  
Lisser soigneusement.
- **En ragréage armé (sur surfaces hydrauliques ou organiques faïencées, sur pâte de verre et céramique)** :  
Enduire la surface avec **RHÉAPÂTE PE** sur un peu plus de 1 m de large, en commençant par une arête.  
Régler l'épaisseur avec un peigne U6 (dents de 6x6x6 mm).  
Positionner le tissu de verre maille 4 x 4 certifié et le maroufler dans **RHÉAPÂTE PE**.  
Respecter un recouvrement entre lés de 10 cm.  
Frais sur frais, appliquer une 2<sup>ème</sup> passe de **RHÉAPÂTE PE** et la lisser soigneusement.  
Laisser sécher 24 h, puis retourner le tissu en linteaux et en tableaux.  
Remarque : l'utilisation de baguettes d'angle entoïlées BAE permet d'éviter cette étape.  
Couper avec des ciseaux ou un cutter le tissu de verre qui dépasse.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.



# RHÉAJET

ENDUIT HYDRAULIQUE ÉPAIS DU  
SYSTÈME D'ITE RHÉATHERM 500



## FINITIONS : "GRATTÉ FIN", "BRUT" ET "BRUT ÉCRASÉ"

- ✔ Système RHÉATHERM 500 : fixation de l'isolant, enduisage et finition "3 en 1"
- ✔ Adapté à l'enduisage des blocs coffrants en PSE à parement rainuré
- ✔ Applicable à la machine à projeter

ETE / DTA



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

- Système ITE RHÉATHERM 500 :
  - 1<sup>ère</sup> couche : 9 kg/m<sup>2</sup>
  - Finition "gratté" : 10 kg/m<sup>2</sup>
  - Finition "brut" ou "brut écrasé" : 8 kg/m<sup>2</sup>
- Enduisage de blocs coffrants à parement rainuré :
  - 1<sup>ère</sup> couche : 14 à 15 kg/m<sup>2</sup>
  - Finition "brut" ou "brut écrasé" : 8 kg/m<sup>2</sup>
  - Finition "gratté" : 10 kg/m<sup>2</sup>
- Finition du système ITE RHÉATHERM 600 :
  - "brut" ou "brut écrasé" : 12 kg/m<sup>2</sup>
  - "gratté" : 14 kg/m<sup>2</sup>
- Finition des systèmes ITE RHÉATHERM 600 LR et RHÉATHERM 600 MOB :
  - "brut" ou "brut écrasé" : 8 kg/m<sup>2</sup>
  - "gratté" : 10 kg/m<sup>2</sup>
- Finition sur enduits TRADIROC et TRADIBÂTARD GM :
  - "brut" ou "brut écrasé" : 8 kg/m<sup>2</sup>
  - "gratté" : 10 kg/m<sup>2</sup>

### Teintes

59 teintes - Coefficient d'absorption solaire < 0,7

### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 30 kg - Palette de 42 sacs

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : poudre teinte

**Composition** : charges minérales sélectionnées, ciment blanc et chaux, adjuvants, hydrofuge de masse, pigments minéraux, fibres

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur béton	≥ 0,25 MPa
Adhérence sur PSE	Supérieure à la cohésion du PSE
Classement européen de réaction au feu	B-s1, d0

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

- Enduit hydraulique épais du système **RHÉATHERM 500** : réalisation du sous-enduit et de la finition.
- Enduisage sur blocs coffrants en PSE à parement rainuré.
- Finition des systèmes ITE **RHÉATHERM 600**, **RHÉATHERM 600 LR** et **RHÉATHERM 600 MOB**.

### Supports admis

- En ITE (Isolation Thermique par l'Extérieur) : se reporter au CPT 3035\_v3 - septembre 2018, aux ETE et DTA des Systèmes **RHÉATHERM 500**, **RHÉATHERM 600**, **RHÉATHERM 600 LR** et à l'Avis Technique **RHÉATHERM 600 MOB**.
- Maçonneries de blocs coffrants en polystyrène expansé à parement rainuré.
- Sous-enduit mince d'interposition : **RÉNOPASS INTER**.
- Sur corps d'enduit :
  - **TRADIBÂTARD GM GRIS / BLANC**
  - **TRADIROC**

### Supports exclus

- Maçonneries de blocs coffrants en polystyrène à parement lisse.
- Enduit "pur chaux".
- Enduit à base de plâtre ("pur plâtre" ou en mélange avec de la chaux).
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Parties extérieures horizontales ou inclinées à moins de 45° par rapport à l'horizontale.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- Guide d'Agrément Technique Européen (ETAG) n°004 : "Systèmes d'isolation thermique extérieure par enduit"
- Évaluations Techniques Européennes :
  - RHÉATHERM 500** : en cours de validité
  - RHÉATHERM 600** : en cours de validité
  - RHÉATHERM 600 LR** : en cours de validité
- Documents Techniques d'Applications :
  - RHÉATHERM 500** : en cours de validité
  - RHÉATHERM 600** : en cours de validité
  - RHÉATHERM 600 LR** : en cours de validité
- Avis Technique :
  - RHÉATHERM 600 MOB** : en cours de validité
- Rapports de Classement Européen de réaction au feu (selon la norme européenne 13501-1)
  - RHÉATHERM 500** : en cours de validité
  - RHÉATHERM 600** : en cours de validité
  - RHÉATHERM 600 LR** : en cours de validité
- CPT 3035\_v3 - septembre 2018

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Teintes soutenues : +8°C à +30°C.
- Ne pas appliquer par temps humide, pour éviter l'apparition d'efflorescences blanches.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

Se reporter au Cahier des Prescriptions Techniques en vigueur, aux DTA ou à l'Avis Technique des systèmes concernés, en cours de validité.

### Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu.
- Taux de gâchage : **5,4 à 6 L** d'eau par sac de 30 kg.
- Durée de gâchage : **7 min, à respecter impérativement**. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre passes	16 h minimum

### Épaisseurs d'application et consommations sur système RHÉATHERM 500

		CONSUMMATION MINIMALE	ÉPAISSEUR MINIMALE D'APPLICATION À L'ÉTAT SEC
<b>COUCHE DE BASE</b>		9 kg/m <sup>2</sup>	5 mm
<b>COUCHE DE FINITION</b>	Gratté	10 kg/m <sup>2</sup>	5 à 6 mm
	Brut ou Brut écrasé	8 kg/m <sup>2</sup>	5 à 6 mm

Se reporter au DTA du système **RHÉATHERM 500** et au CPT 3035\_v3 - septembre 2018.

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

# ACCROLOR 2

MICRO-GOBETIS EN PÂTE



## AMÉLIORE L'ADHÉRENCE DES ENDUITS SUR BÉTON LISSE

- ✓ Diminue le bullage des enduits
- ✓ Séchage rapide : recouvrable par l'enduit le jour même
- ✓ Gobetis adapté aux blocs de béton cellulaire

**SOLUTION CHANTIER  
À DÉCOUVRIR P. 114-115**

Mur extérieur



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

- Sur béton lisse : 100 g/m<sup>2</sup> de produit pur (soit 150 g/m<sup>2</sup> de produit dilué).
- Sur béton cellulaire : 300 g/m<sup>2</sup> de produit pur (soit 450 g/m<sup>2</sup> de produit dilué).

### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

### Conditionnement

Seau de 15 kg

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : liquide jaune

**Composition** : résine synthétique en émulsion, charges fines, adjuvants

**Densité** : 1,5

**pH** : 8

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Renforce l'adhérence des enduits hydrauliques.

### Supports admis

- Béton, en particulier béton lisse ou non absorbant.
- Béton cellulaire.

### Supports exclus

- Supports humides ou gelés.

## MISE EN ŒUVRE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Le support ne doit être ni gelé, ni surchauffé.
- Ne pas appliquer lorsque la pluie ou le gel sont imminents.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, sec et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Il doit être conforme aux CPT et aux DTU le concernant.
- **Support porteur de pollution végétale (mousses, algues, lichens, champignons) :**  
Traiter avec une solution anticryptogamique.

### Préparation du produit

- Ajouter 5 L d'eau directement dans le seau d'ACCROLOR 2.
- Brasser soigneusement le mélange à l'aide d'un malaxeur électrique à vitesse lente.

### Application

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

<b>Délai minimal de recouvrement</b>	45 min (le produit doit être sec au toucher)
<b>Délai maximal de recouvrement</b>	72 h (au-delà de ce délai, appliquer une nouvelle passe)

- Appliquer ACCROLOR 2 à la brosse ou au rouleau, en imprégnant correctement le support et en évitant les surcharges.
- Attendre le séchage complet d'ACCROLOR 2 avant d'appliquer l'enduit hydraulique (45 min minimum à +20°C), sans toutefois dépasser 72 h.  
Au-delà de ce délai, appliquer une nouvelle passe d'ACCROLOR 2.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

Les informations contenues dans la présente fiche technique ont pour but d'informer sur les propriétés actuelles du produit. Elles ne peuvent, cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité du fait des variations des procédés d'utilisation, d'application et des matériaux employés. Des essais préalables sont vivement conseillés. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Consultez la version plus récente, disponible sur [www.vpi.vicat.fr](http://www.vpi.vicat.fr).

# MONOFLASH CL

ACCÉLÉRATEUR DE  
GRATTAGE DES ENDUITS  
MONOCOUCHEs



## TRAVAUX D'ENDUIT PAR TEMPS FRAIS

➤ Réduit le délai avant grattage



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

0,5 à 1,5 L par gâchée de 180 kg d'enduit (6 sacs de 30 kg ou 8 sacs de 25 kg), selon la température et l'efficacité désirée.

### Conservation

Se conserve 2 ans dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

### Conditionnements

Fût de 1000 L  
Bidon de 25 L

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : liquide couleur crème

**Faible viscosité**

**Densité** : 1,4 environ

**pH** : 7 environ

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

Réduit le délai avant grattage des enduits monocouches.

### Supports admis

Voir fiche technique de l'enduit.

### Supports exclus

Voir fiche technique de l'enduit.

### Usages exclus

- MONOFLASH CL n'est pas un antigel.

## MISE EN ŒUVRE

### Conditions d'application

- Voir fiche technique de l'enduit.
- Température d'application > à +5°C.
- Les règles de l'art restent en tous points applicables.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

Voir fiche technique de l'enduit.

### Préparation du produit

- Remplacer 0,5 à 1,5 L d'eau de gâchage par le même volume de MONOFLASH CL.
- Ce dosage doit être adapté à l'enduit choisi et aux conditions d'application.
- Respecter le même dosage à chaque gâchée.
- Ne pas dépasser 1,5 L. Un surdosage peut altérer l'application et l'esthétique de l'enduit.

### Application

Voir fiche technique de l'enduit.

Les informations contenues dans la présente fiche technique ont pour but d'informer sur les propriétés actuelles du produit. Elles ne peuvent cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité du fait des variations des procédés d'utilisation, d'application et des matériaux employés. Des essais préalables sont vivement conseillés. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Consultez la version plus récente, disponible sur [www.vpi.vicat.fr](http://www.vpi.vicat.fr).



# MONOTEMPO

RETARDATEUR DE PRISE DES  
ENDUITS MONOCOUCHEs



## TRAVAUX D'ENDUIT PAR TEMPS CHAUD

▣ Allonge le délai avant grattage



### INFORMATIONS PRODUIT

#### Consommation

1 L par gâchée de 180 kg d'enduit (6 sacs de 30 kg ou 8 sacs de 25 kg).

#### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

#### Conditionnement

Bidon de 25 L

### CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : liquide incolore

**Densité** : 1,08

**pH** : 2 à 3

Augmente de 1 h 30 à 2 h le délai d'attente avant grattage, selon le type d'enduit et les conditions d'application.

### DOMAINE D'EMPLOI

#### Destination

Retarde le début de prise des enduits monocouches par temps chaud.

#### Supports admis

Voir fiche technique de l'enduit.

#### Supports exclus

Voir fiche technique de l'enduit.

### MISE EN ŒUVRE

#### Conditions d'application

- Voir fiche technique de l'enduit.
- Température d'application < à +35°C.
- Les règles de l'art restent en tous points applicables.

#### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

#### Préparation des supports

- Voir fiche technique de l'enduit.
- L'utilisation de **MONOTEMPO** ne dispense pas d'humidifier le support par temps chaud.

#### Préparation du produit

- Remplacer **1 L** d'eau de gâchage par **1 L** de **MONOTEMPO**.
- Ce dosage moyen doit être adapté à l'enduit choisi et aux conditions d'application.
- Respecter le même dosage à chaque gâchée.

#### Application

Voir fiche technique de l'enduit.

Les informations contenues dans la présente fiche technique ont pour but d'informer sur les propriétés actuelles du produit. Elles ne peuvent, cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité du fait des variations des procédés d'utilisation, d'application et des matériaux employés. Des essais préalables sont vivement conseillés. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Consultez la version plus récente, disponible sur [www.vpi.vicat.fr](http://www.vpi.vicat.fr).



## RÉSINE DE GÂCHAGE POUR BÉTONS, MORTIERS, ENDUITS ET PLÂTRES

- **Renforce l'adhérence et les performances mécaniques**
- **Améliore l'imperméabilité et la maniabilité**
- **Extrait sec 50 %**
- **Compatible avec MORTIER FORME DE PENTE**



**SOLUTIONS CHANTIERS  
À DÉCOUVRIR P. 120 À 123**

### INFORMATIONS PRODUIT

#### Consommation

- En barbotine : environ 0,3 L/m<sup>2</sup>
- En gobetis : 0,3 à 0,6 L/m<sup>2</sup> de façade
- Mortier confectionné sur chantier : 5 à 6 L par sac de 35 kg de ciment

#### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

#### Conditionnements

Bidon de 25 L  
Bidon de 5 L - Carton de 4 bidons  
Bidon de 2,5 L - Carton de 8 bidons

### CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : liquide blanc

**Composition** : résine synthétique en dispersion aqueuse

**Densité** : 1

**Extrait sec** : environ 50 %

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C		
	Mortier témoin	Avec VPI LATEX*
<b>Résistance en compression à 28 jours</b>	50 MPa	65 MPa
<b>Résistance en flexion à 28 jours</b>	9 MPa	12 MPa
<b>Adhérence sur béton</b>	0,4 MPa	2 MPa

\* 1 volume de VPI LATEX pour 2 volumes d'eau.  
Valeurs de laboratoire en conditions normalisées données à titre indicatif, elles peuvent être modifiées selon la mise en œuvre.

### DOMAINE D'EMPLOI

#### Destination

Résine de gâchage de mortiers, enduits et plâtres destinés à coller, réparer, enduire, imperméabiliser.

- Barbotines et chapes.
- Montage et jointoiement des maçonneries.
- Reprise de bétonnage.
- Pose scellée.
- Réparation et scellement ponctuels.
- Gobetis d'accrochage.

#### Supports admis

Tous supports admis pour le béton, le mortier, l'enduit ou le plâtre utilisé.

#### Supports exclus

Tous supports exclus pour le béton, le mortier, l'enduit ou le plâtre utilisé.

#### Usage exclu

- Ne pas appliquer pur.

### MISE EN ŒUVRE

#### Documents de référence

- DTU 26.1 "Travaux d'enduits de mortier"
- DTU 26.2 "Chapes et dalles à base de liants hydrauliques"

#### Conditions d'application

- Température d'application : > +5°C.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

#### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

#### Préparation des supports

Le support doit être propre, sain, dur et cohésif. Il doit être débarrassé de toute partie pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).

#### Préparation du produit

- **Mortiers et collages** :  
1 volume de VPI LATEX pour 2 volumes d'eau.
- **Gobetis** :  
Gâcher l'enduit avec une solution constituée de 1 volume de VPI LATEX pour 3 volumes d'eau.
- **Barbotine** :  
Préparer un mélange constitué de 1 volume d'eau, 1 volume de VPI LATEX, 1 volume de ciment avec un peu de sable et l'appliquer sur le support avec un balai-brosse.

#### Application

Appliquer le produit gâché avec VPI LATEX de façon traditionnelle.

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

<b>Début de prise :</b>	
- Mortier témoin	1 h 50
- Mortier gâché avec VPI LATEX (1 volume pour 2 volumes d'eau)	3 h

# RÉPAMUR R2 K120

MORTIER DE RÉPARATION



## FIN, CLAIR ET THIXOTROPE

- ✔ Finition lisse et fermée
- ✔ Couleur claire pour un recouvrement facile
- ✔ La consistance d'un produit en pâte
- ✔ Fibré pour limiter la microfissuration de retrait
- ✔ Applicable en forte épaisseur



Plafond / Sol /  
Mur int. + ext



Épaisseur  
d'application

2 à 40 mm



Projection

FIBRÉ



ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR  
A+

CE

## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

18 kg/m<sup>2</sup>/cm d'épaisseur.

### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnements

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

Sac de 5 kg - Pack de 4 sacs

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

**Aspect** : poudre gris clair

**Composition** : ciment, charges minérales, adjuvants spécifiques, fibres

**Granulométrie** : 0,4 mm max

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C À 28 JOURS

<b>Résistance à la carbonatation</b>	Conforme à la norme NF EN 13-295
<b>Adhérence sur béton</b>	0,8 MPa
<b>Résistance en compression</b>	15 MPa
<b>Comportement au feu</b>	A1



## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

- Reprise ponctuelle ou généralisée :
  - façade de bâtiment,
  - éléments préfabriqués béton...
- Épaufures, éclat de béton, rebouchage, reprofilage, etc.
- Nez de balcon, nez de marche, bordure, acrotère, corniche, forme de pente...

### Supports admis

- Béton banché.
- Enduit ciment.
- Maçonneries de blocs de béton, de briques pleines...

### Revêtements

- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Carrelage, pierre naturelle, plaquette de parement.
- Enduit hydraulique.

DÉLAIS AVANT RECOUVREMENT		
Épaisseur d'application	2 mm	40 mm
Peinture	12 h	24 h
Enduit hydraulique ou ragréage	24 h	24 h

### Supports exclus

- Tous supports à base de plâtre.
- Supports traités avec un hydrofuge de surface.

### Usages exclus

- En milieu soumis à de fortes agressions chimiques.
- En immersion permanente.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- Conforme au marquage CE de la norme NF EN 1504-3 "Produits et systèmes pour la réparation structurale et non structurale" - Classe R2.

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer en plein soleil, sur support chaud, gelé ou s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être sain, sec, propre et débarrassé de toutes parties non adhérentes ou pouvant nuire à l'adhérence. Le repiquer si nécessaire.
- Humidifier le support la veille de l'application. Le support est humidifié en profondeur mais non ruisselant en surface.
- Dégarnir les aciers corrodés, les brosser à blanc à la brosse métallique.
- Appliquer le convertisseur de rouille **PASSIFER** ou le micro mortier inhibiteur de corrosion **RÉPAFER**.

### Préparation du produit

- Gâcher à l'aide d'un malaxeur électrique à vitesse lente.
- Le malaxage doit être maintenu pendant un temps minimum de 3 min jusqu'à obtenir un mélange homogène.
- Taux de gâchage :
  - **4,5 à 5 L** d'eau par sac de 25 kg
  - **1 L** d'eau par sac de 5 kg.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h
Début de prise	1 h 30
Fin de prise	3 h
Délai entre passes	4 h

- Appliquer à la truelle comme un mortier traditionnel à raison de **2 à 40 mm** par passe sans coffrage.
- Si deux couches sont nécessaires, laisser la première rugueuse et appliquer la deuxième passe après 4 h.
- Réaliser la finition à la taloche plastique, polystyrène ou éponge.
- Protéger le mortier frais du gel, du vent et du soleil pendant sa prise.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.



# RÉPASTRUCTURE R3 K130

MORTIER DE RÉPARATION



## STRUCTUREL EN FORTE ÉPAISSEUR

- ✓ Applicable en forte épaisseur de 5 à 50 mm
- ✓ Fibré à retrait compensé
- ✓ Permet de ne pas utiliser de passivant
- ✓ Conforme à la norme NF EN 1504-7 "produits et systèmes de protection contre la corrosion des armatures"
- ✓ Gâchage et application facilités
- ✓ Résistant à l'eau de mer



Plafond / Sol /  
Mur int. + ext



Épaisseur  
d'application  
5 à 50 mm



Projection

FIBRÉ



ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR

A+



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

2 kg/m<sup>2</sup>/mm d'épaisseur.

### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

### Conditionnement

Sac de 25 kg - Palette de 48 sacs

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : poudre grise

Composition : ciment, charges minérales, adjuvants spécifiques, fibres

Granulométrie : 0/1 mm max.

### PERFORMANCES MESURÉES À +20°C À 28 JOURS

Adhérence sur béton	1,5 MPa
Résistance en compression	25 MPa
Module d'élasticité	15 GPa
Résistance à la carbonatation	conforme à la norme EN 13295
Comportement au feu	AI



## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

- Reprise ponctuelle ou généralisée :
  - bâtiment et ouvrage d'art,
  - blocs béton...
- Protection anti-corrosion des aciers, rebouchage, nids de graviers...
- Poutre, dalle, poteau, radier, linteau...

### Supports admis

- Béton banché.
- Enduit ciment.
- Maçonneries de blocs de béton, de briques pleines...

### Revêtements

- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Carrelage, pierre naturelle, plaquette de parement.
- Enduit hydraulique.

DÉLAIS AVANT RECOUVERNEMENT		
Épaisseur d'application	5 mm	50 mm
Peinture	12 h	48 h
Enduit hydraulique ou ragréage	24 h	24 h

### Supports exclus

- Tous supports à base de plâtre.
- Revêtements organiques.
- Supports traités avec un hydrofuge de surface.

### Usages exclus

- En milieu soumis à de fortes agressions chimiques.
- En immersion permanente.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- Conforme au marquage CE de la norme NF EN 1504-3 "Produits et systèmes pour la réparation structurale et non structurale" - Classe R3.
- Conforme au marquage CE de la norme NF EN 1504-7 "Produits et systèmes de protection contre la corrosion des armatures".

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer en plein soleil, sur support chaud, gelé ou s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être sain, sec, propre et débarrassé de toutes parties non adhérentes ou pouvant nuire à l'adhérence. Le repiquer si nécessaire.
- Humidifier le support la veille de l'application. Le support est humidifié en profondeur mais non ruisselant en surface.
- Dégarnir les aciers corrodés, les brosser à blanc à la brosse métallique.
- Si la réparation ne peut pas être effectuée immédiatement, appliquez le micro-mortier inhibiteur de corrosion **RÉPAFER** ou le convertisseur de rouille **PASSIFER**.
- Si la réparation est effectuée immédiatement après le brossage des aciers, **RÉPASTRUCTURE R3** peut être appliqué directement sur les armatures.

### Préparation du produit

- Gâcher à l'aide d'un malaxeur électrique à vitesse lente.
- Taux de gâchage : **3,75 L** d'eau par sac de 25 kg.
- Délai avant mise en peinture : 48 h.

### Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	30 min
Début de prise	1 h
Fin de prise	1 h 30
Délai entre passes	6 h

- Appliquer à la truelle comme un mortier traditionnel à raison de **5 à 50 mm** par passe sans coffrage.
- Si deux couches sont nécessaires, laisser la première rugueuse et appliquer la deuxième passe après 6 h.
- Réaliser la finition à la taloche plastique, polystyrène ou éponge.
- Protéger le mortier frais du gel, du vent et du soleil pendant sa prise.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

# PASSIFER K110

PRODUIT COMPLÉMENTAIRE  
POUR RÉPARATION



## CONVERTISSEUR DE ROUILLE POUR ARMATURE

- ✓ Bloque l'expansion de la rouille
- ✓ Compatible avec tous les mortiers de réparation et les peintures
- ✓ En phase aqueuse



## INFORMATIONS PRODUIT

### Consommation

200 à 300 g/m<sup>2</sup> d'armatures  
1 L pour environ 50 ml

### Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

### Conditionnement

Bidon de 1 kg - Pack de 6 bidons

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : beige

Composition : solution acide prête à l'emploi

Densité : 1,1

pH : 4

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

- Protection des aciers d'armatures avant réparation de bétons.
- Protection antirouille des métaux ferreux avant peinture.

### Supports admis

- Béton armé.
- Acier.
- Métaux ferreux.

### Usages exclus

- Sur des supports immergés ou ruisselants.
- Sans revêtement (laissé nu).

## MISE EN ŒUVRE

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, dur et cohésif.
- Brosser les aciers à blanc à la brosse métallique. Les dépoussiérer.

### Préparation du produit

Agiter le bidon pour homogénéiser la solution.

### Application

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Temps de réaction	30 min
Délai avant recouvrement	4 h

- Verser la quantité nécessaire dans un récipient non métallique
- Appliquer au pinceau sur les surfaces à traiter. La surface devient noire.
- Si la rouille n'est pas totalement transformée après la 1<sup>ère</sup> application, une 2<sup>ème</sup> couche peut être nécessaire.
- Appliquer le mortier de réparation dès que la surface est devenue noire (4 h après l'application de PASSIFER à +20°C).
- Après emploi ne jamais reverser PASSIFER dans son emballage d'origine.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

Les informations contenues dans la présente fiche technique ont pour but d'informer sur les propriétés actuelles du produit. Elles ne peuvent, cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité du fait des variations des procédés d'utilisation, d'application et des matériaux employés. Des essais préalables sont vivement conseillés. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Consultez la version plus récente, disponible sur [www.vpi.vicat.fr](http://www.vpi.vicat.fr).

# RÉPAFER K112

PRODUIT COMPLÉMENTAIRE  
POUR RÉPARATION



## PROTECTION ACTIVE DES ARMATURES

- ✓ Conforme NF EN 1504-7
- ✓ Facilité de mise en œuvre
- ✓ Excellente adhérence



## INFORMATIONS PRODUIT

**Consommation**  
300 g/m<sup>2</sup>

**Conservation**  
Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à une température entre +5°C et +25°C.

**Conditionnement**  
Pot de 1 kg

## CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : poudre grise  
Densité : 1,6

## DOMAINE D'EMPLOI

### Destination

- Protection des aciers d'armatures avant réparation des bétons.

### Supports admis

- Béton armé.
- Acier.
- Métaux ferreux.

### Usage exclu

- Sur des supports immergés ou ruisselants.

## MISE EN ŒUVRE

### Documents de référence

- Conforme au marquage CE de la norme NF EN 1504-7 "Produits et systèmes de protection contre la corrosion des armatures".

### Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou s'il y a un risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

### Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur [quickfds.com](http://quickfds.com).

### Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, dur et cohésif. Il doit être débarrassé de toute partie pouvant nuire à l'adhérence.
- Brosser les aciers à la brosse métallique.
- Les parties corrodées non adhérentes doivent impérativement être retirées.
- Si les aciers présentent des résidus de corrosion après brossage, appliquer **PASSIFER**.

### Préparation du produit

- Gâcher **RÉPAFER** à l'aide d'un malaxeur à vitesse lente durant 2 minutes.
- Taux de gâchage : 0,25 L d'eau par pot de 1 kg.

### Application

#### DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Durée d'utilisation du mélange	20 min
Temps de recouvrement	1 h

- Appliquer au pinceau sur les surfaces à traiter.
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.

Les informations contenues dans la présente fiche technique ont pour but d'informer sur les propriétés actuelles du produit. Elles ne peuvent cependant, en aucun cas, être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité du fait des variations des procédés d'utilisation, d'application et des matériaux employés. Des essais préalables sont vivement conseillés. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Consultez la version plus récente, disponible sur [www.vpi.vicat.fr](http://www.vpi.vicat.fr).



## LES SUPPORTS D'ENDUITS DE FAÇADE

Pour réussir l'application d'un enduit de façade, le support doit être au préalable correctement analysé, en appliquant la méthode **PARPAS** (Propre, Adhérent, Résistant, Plan, Absorbant, Sain).

Le support doit être :



### Propre

Dépoussiérer et éliminer toute partie non adhérente. Traiter mousses, algues, lichens et champignons à l'aide d'un produit anti-cryptogamique.



### Adhérent

Tester l'adhérence des anciens revêtements :

- Enduits hydrauliques : sonder au marteau et éliminer les parties sonnantes creux.
- Peintures et revêtements décoratifs organiques : quadriller à l'aide d'un cutter (8 découpes verticales et 8 horizontales).

Au moins 80 % des carrés doivent rester en place. Sinon, éliminer les parties non conformes.



### Résistant

Tester la dureté des anciens enduits hydrauliques à l'aide d'un outil pointu (tournevis...). Si l'outil pénètre facilement, éliminer l'enduit.



### Plan

Les revêtements pelliculaires (peintures, revêtements décoratifs organiques...) s'appliquent sur des supports parfaitement plans. Si nécessaire, les ragréer.



### Absorbant

Avant d'appliquer un enduit hydraulique, évaluer la porosité du support en projetant de l'eau sur la façade :

- si l'eau ruisselle, le support n'est pas poreux,
  - si elle perle, le support est hydrofugé,
  - si elle est absorbée : le support est poreux.
- Ce critère détermine une préparation spécifique à l'enduit choisi.



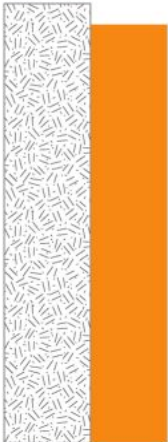
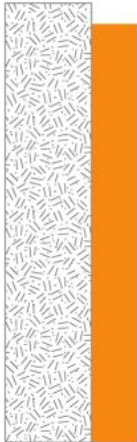
### Sain

Repérer et traiter les fissures du support. Le traitement dépend de la largeur et de l'origine de la fissure.

# LES ENDUITS MONOCOUCHE

Sur une maçonnerie brute, un enduit monocouche assure l'imperméabilité, à condition qu'il soit appliqué en 12 mm d'épaisseur, et la décoration, s'il est teinté.

Sur un support assurant déjà l'imperméabilité (béton ou sous-enduit), l'enduit monocouche présente uniquement une fonction décorative : il est ainsi appliqué en une épaisseur de 7 mm environ.

	IMPERMÉABILISATION + DÉCORATION	DÉCORATION
Support	Maçonnerie brute	Béton
Épaisseur de l'enduit frais	12 à 15 mm (sur maçonnerie soignée)	5 à 8 mm
		
Épaisseur de l'enduit fini	12 mm	7 mm

Les règles de choix d'un enduit monocouche en fonction du support et son application obéissent au DTU 26.1.

## Choix de l'enduit en fonction du support

SUPPORT	CATÉGORIE DE L'ENDUIT
Maçonnerie Rt3 Exemples : blocs de béton de granulats courants, briques, béton	OC1, OC2 ou OC3
Maçonnerie Rt2 Exemples : briques, blocs de béton de granulats légers	OC1 ou OC2
Maçonnerie Rt1 Exemple : blocs de béton cellulaire autoclavé	OC1

La catégorie OC de l'enduit est indiquée dans son Certificat QB et dans sa fiche technique.

Sur maçonnerie brute, quels que soient le support et la finition retenue, un enduit monocouche s'applique **toujours en 2 passes**.

Remarque : il existe un seul cas où l'application en 1 passe est tolérée. Il s'agit de l'application "gratté" sur :

- maçonnerie homogène : tous les éléments de la façade doivent être de même nature, y compris les linteaux...
- et soignée : les défauts d'épaisseur doivent être inférieurs à 10 mm sous la règle de 2 m et 7 mm sous la règle de 20 cm.

Quelle que soit la finition retenue, l'épaisseur de l'enduit ne doit jamais être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie, y compris en creux de joint ou de modénature.

# LES ENDUITS TRADITIONNELS

Ces enduits s'appliquent en plusieurs couches, sur une épaisseur totale de 20 mm environ. Les règles de choix de l'enduit en fonction du support, les épaisseurs et les délais de séchage entre les couches obéissent au DTU 26.1.

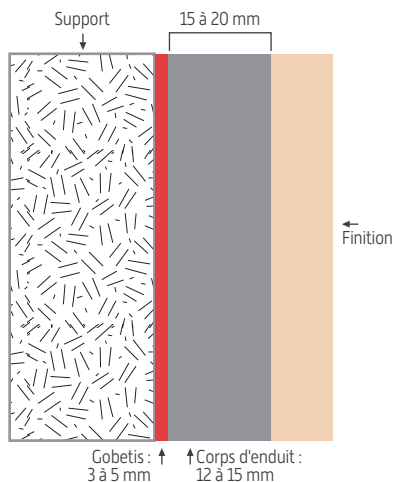
## Choix de l'enduit en fonction du support

SUPPORT	CLASSE DE L'ENDUIT
Maçonnerie Rt3 Exemples : blocs de béton de granulats courants, briques Rt3, béton	CS II, CS III ou CS IV
Maçonnerie Rt2 Exemples : briques Rt2, blocs de béton, de granulats légers	CS II ou CS III
Maçonnerie Rt1 Exemple : blocs de béton cellulaire autoclavé	CS II

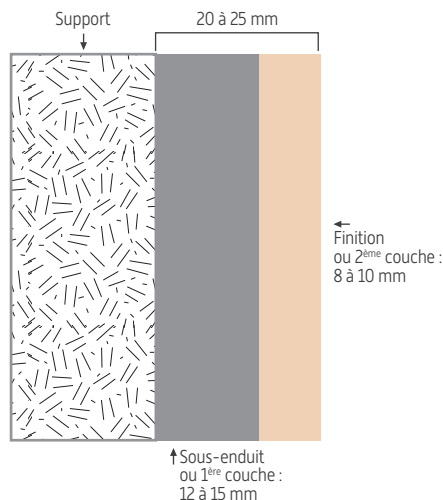
La classe de l'enduit est indiquée dans sa fiche technique.

## Épaisseur des couches

**Système 3 couches**  
(application à la main ou à la machine à projeter)



**Système 2 couches**  
(application à la machine à projeter)



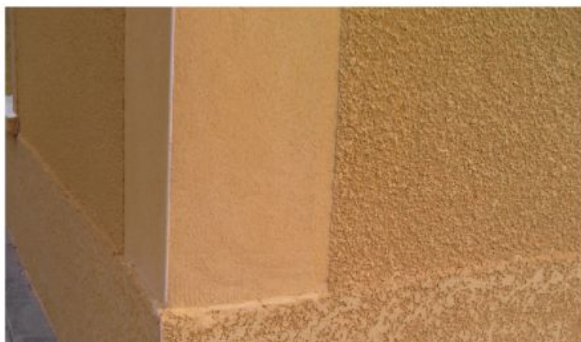
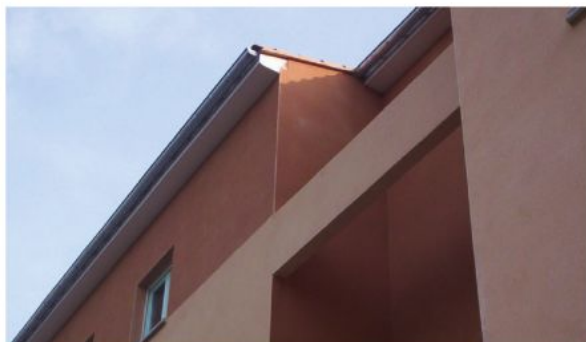
## Délai de séchage des couches

COUCHE	DÉLAI DE SÉCHAGE
Gobetis	2 à 7 jours
Corps d'enduit ou 1 <sup>ère</sup> couche	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4 à 7 jours pour une finition enduit hydraulique</li> <li>• 7 jours pour une finition peinture, enduit décoratif organique, revêtement minéral ou organo-minéral épais</li> <li>• 3 semaines pour une finition carrelage</li> </ul>

# DÉCORER LES FAÇADES AVEC DES ENDUITS

## Associer les couleurs et les aspects

La jonction entre deux teintes ou entre deux aspects peut être réalisée bord à bord ou à l'aide d'un profilé adapté.



### Créer des motifs et des modénatures en creux ou en surépaisseur

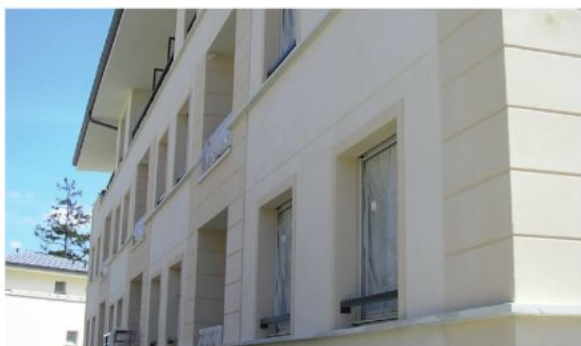
Les motifs en creux peuvent être réalisés dans l'enduit frais ou durci, à l'aide d'un outil adapté (fer à joint, sciote...).

Sur maçonnerie, l'épaisseur en fond de motif en creux ne doit jamais être inférieure à :

- 10 mm pour les enduits monocouches,
- 15 mm pour les enduits traditionnels.

Les motifs en surépaisseur sont réalisés à l'aide de gabarits ou de règles fixés sur la façade avant la projection.

Sur maçonnerie, l'épaisseur d'enduit ne doit pas excéder 25 mm ponctuellement.





# ENDUIRE LES FAÇADES EN BÉTON CELLULAIRE

## PRODUITS À EMPLOYER



### ACCROLOR 2

Micro-gobets en pâte  
*Fiche technique page 100*



### MONOPASS GF/GM

Enduit monocoat teinté à grain  
fin ou moyen, classé OC1,  
disponible sur la zone 2 (Sud)  
*Fiches techniques pages 22/25*

## PRÉPARATION DU SUPPORT

- Araser les balèvres.
- Griffier les surfaces lisses : découpes des blocs dans les angles ou en tableaux...
- Dépoussiérer l'ensemble des surfaces à la brosse souple.

## GOBETIS : ACCROLOR 2



1 Ajouter **5 L** d'eau directement dans le seau d'**ACCROLOR 2** et brasser soigneusement au malaxeur électrique.



2 Appliquer le mélange au rouleau ou à la brosse et laisser sécher (de 45 min minimum à 72 h maximum, à +20°C). Au moment de l'application de l'enduit, le produit doit être bien sec au toucher.

## ENDUISAGE : MONOPASS GF/GM

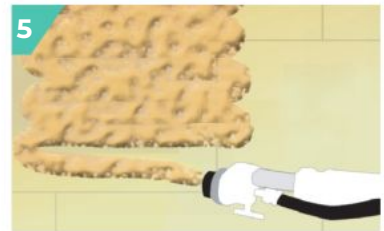
(Cas d'une maçonnerie soignée et homogène)



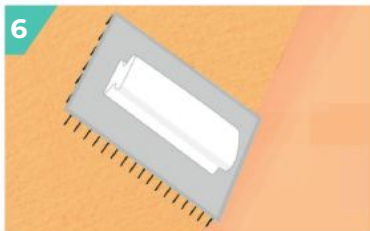
3 Gâcher l'enduit selon les préconisations des fiches techniques. Respecter impérativement le même temps de gâchage et la même quantité d'eau à chaque gâchée.



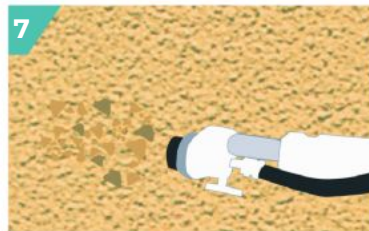
4 Maroufler à 45° des mouchoirs de trame de verre de 30 x 20 cm à chaque angle des ouvertures.



5 **Finition "gratté"** : projeter l'enduit sur une épaisseur de 15 mm. Le régler et le serrer soigneusement.



6 Dès qu'il a suffisamment durci, le gratter à la taloche à clous.



7 **Finition "brut de projection"** : projeter l'enduit sur une épaisseur de 10 mm. Le régler et le serrer. Laisser durcir (de 4 h à 3 jours, à +20°C), puis projeter le grain sur une épaisseur de 5 mm.



8 **Finition "brut écrasé"** : écraser le grain à la taloche avant son durcissement.

Quelle que soit la finition retenue, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie (y compris en creux de joint ou de modénature), ni être supérieure à 25 mm (y compris pour les modénatures en surépaisseur).

## VARIANTES

- Pour une application manuelle, utiliser l'enduit monocouche teinté **ENDUNI**.
- Si la finition retenue est une peinture, un enduit décoratif organique ou siloxane, utiliser l'enduit monocouche gris **MONOPASS ÉCO GRIS**.

### INFO PLUS

Le béton cellulaire présente une structure poreuse et fragile. Il fait partie des supports peu résistants classés Rt1 selon le DTU 26.1. Il doit donc être recouvert par un enduit adapté.

# ENDUIRE LES FAÇADES EN BRIQUES Rt2-Rt3

## PRODUITS À EMPLOYER



### MONOPASS GF/GM

Enduit monocouche teinté  
à grain fin ou moyen, classé OC1,  
disponible sur la zone 2 (Sud)  
*Fiches techniques pages 22/25*

OU



### MONOCAL GF/GM

Enduit monocouche teinté  
à grain fin ou moyen classé OC2,  
disponible sur la zone 1 (Nord)  
*Fiches techniques pages 26/29*

OU



### MONOCAL BLANC POLAIRE

Enduit monocouche extra blanc  
à grain fin, classé OC2  
*Fiche technique pages 30/31*

OU



### MONOLOR GF

Enduit monocouche teinté  
à grain fin, classé OC2,  
disponible sur la zone 2 (Sud)  
*Fiche technique pages 34/35*

## PRÉPARATION DU SUPPORT

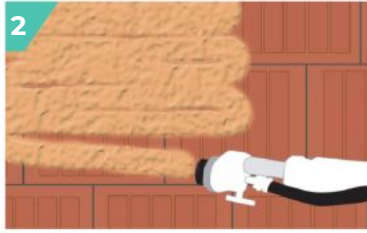
- Araser les balèvres.
- Arroser la surface à enduire rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement. Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.
- Jonctions maçonnerie/chainage et jonctions entre supports hétérogènes : les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1<sup>ère</sup> passe d'enduit, conformément aux DTU 20.1 et 26.1.

## ENDUISAGE

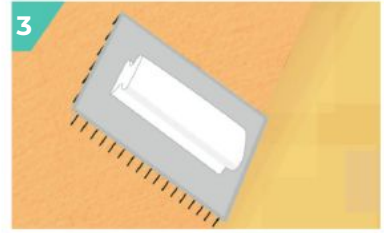
(Cas d'une maçonnerie soignée)



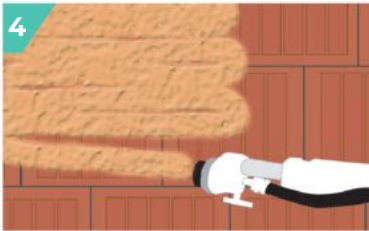
Gâcher l'enduit selon les préconisations des fiches techniques.  
Respecter impérativement le même temps de gâchage et la même quantité d'eau à chaque gâchée.



**Finition "gratté" :**  
Projeter une 1<sup>ère</sup> passe d'enduit sur une épaisseur de 7 mm.  
Maroufler à 45° des mouchoirs de trame de verre de 30 x 20 cm à chaque angle des ouvertures.  
Régler et serrer l'enduit.



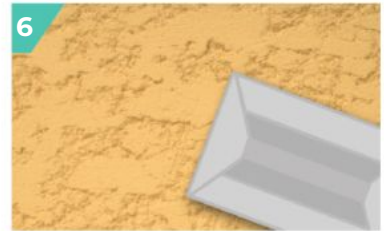
Appliquer une 2<sup>ème</sup> passe d'enduit sur une épaisseur de 8 mm.  
Régler et serrer soigneusement l'enduit.  
Dès qu'il a suffisamment durci, le gratter à la taloche à clous.



**Finition "brut de projection" ou "brut écrasé" :**  
Projeter une 1<sup>ère</sup> passe d'enduit sur une épaisseur de 10 mm.  
Maroufler à 45° des mouchoirs de trame de verre de 30 x 20 cm à chaque angle des ouvertures.  
Régler et serrer l'enduit.



Laisser durcir (de 4 h à 3 jours, à +20°C), puis projeter le grain sur une épaisseur de 5 mm.



**Finition "brut écrasé" :**  
Écraser le grain à la taloche avant son durcissement.

Quelle que soit la finition retenue, l'épaisseur de l'enduit ne doit pas être inférieure à 10 mm en tout point saillant de la maçonnerie (y compris en creux de joint ou de modénature), ni être supérieure à 25 mm (y compris pour les modénatures en surépaisseur).

## VARIANTES

- Pour une application manuelle, utiliser l'enduit monocouche teinté **ENDUNI**.
- Si la finition retenue est une peinture, un enduit décoratif organique ou siloxane, utiliser l'enduit monocouche gris **MONOPASS ÉCO GRIS**.

### INFO PLUS

Les briques font partie des supports classés Rt2 et Rt3 selon le DTU 26.1.  
De plus, leur surface présente une porosité particulière.  
Elles doivent donc recevoir une préparation spécifique, avant d'être recouvertes par un enduit adapté.



# POSER DE LA PLAQUETTE TERRE CUITE EN FAÇADE EXTÉRIEURE SUR BÉTON BANCHÉ

## PRODUITS À EMPLOYER



### COLLIFAÇADE

Mortier colle souple permettant le collage des plaquettes murales de terre cuite et de revêtements céramiques et assimilés.

*Fiche technique pages 48/49*



### TRADIJOINT

Mortier hydrofugé qui, de par sa formulation, évite le fractionnement des façades. Nuancier de 16 teintes avec une sélection de gris, de rouge et des couleurs plus pastelées.

*Fiche technique pages 50/51*

À ce jour, la pose collée des plaquettes murales de terre cuite sur béton banché est visée par le DTU 52.2 P 1 1 2 de décembre 2009 et par son amendement A1 octobre 2014.

## SUPPORT

- Le support béton doit être âgé de 2 mois minimum et de 3 mois pour les bâtiments de trois étages et plus.
- Les rattrapages localisés sont nécessaires pour reprendre des inégalités, ils sont effectués uniquement après purge :
  - Soit avec **COLLIFAÇADE** pour des rattrapages d'épaisseur de 7 mm au plus, en respectant un délai de 24 heures avant de poursuivre les travaux ;
  - Soit avec le mortier de réparation **RÉPATECH R4** pour des cas plus sévères.

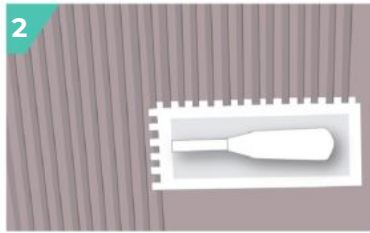
## CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

- Température de l'air  $\geq 5^{\circ}\text{C}$ .
- Température support : entre  $+5^{\circ}\text{C}$  et  $+30^{\circ}\text{C}$ .
- Pas de risque de gel pendant la mise en œuvre et dans les 24 heures suivantes.
- Mise en œuvre interdite en plein soleil ou sur un support ayant été récemment exposé au soleil, en cas de pluie et/ou de vent.

## COLLAGE : COLLIFAÇADE



1 Gâcher **COLLIFAÇADE** au malaxeur électrique.



2 Procéder en simple encollage. Étaler **COLLIFAÇADE** à la lisseuse sur le support puis le repartir avec un peigne U6.



3 Les plaquettes sont posées à joints décalés sur les sillons de colle fraîche. Les plaquettes de terre cuite sont ensuite pressées fortement et légèrement battues au maillat caoutchouc afin d'obtenir un plan de collage sans occlusion d'air. La largeur des joints entre plaquette est de 6 mm. Les joints de dilatation du gros œuvre et les joints entre gros œuvre de structure et maçonnerie de remplissage doivent être respectés dans le mortier colle et les plaquettes. Le module d'élasticité du mortier de jointoiement **TRADIJOINT** permet de s'affranchir de la mise en œuvre de joint de fractionnement.

## JOINTOIEMENT : TRADIJOINT

Le lendemain de la pose, combler les joints de butée autour des points durs de la construction à l'aide d'un mastic polyuréthane.



4 Gâcher **TRADIJOINT** au malaxeur électrique, maintenir le brassage durant 5 min. Cette durée sera systématiquement identique pour chaque gâchée. Garnir les joints à la pompe à mortier ou au fer à joint. Les serrer au fer à joint ou à la langue de chat. Dès que le mortier commence à tirer, nettoyer l'excédent de **TRADIJOINT** à l'aide d'une brosse métallique.

## VARIANTES

Possibilité de réaliser les joints avec **RÉNOPASS CHAUX GF/GM**.

### INFO PLUS

- Les revêtements terre cuite en façade subissent d'importantes contraintes mécaniques liées à leur exposition à la chaleur, au froid, aux intempéries, aux chocs...
- Les produits de mise en œuvre doivent posséder d'excellentes performances de déformabilité.
- Caractéristiques des plaquettes murales de terre cuite :
  - Surface maximale de chaque élément : 231 cm<sup>2</sup>
  - Élancement des pièces compris entre 2 et 7
  - Masse surfacique des éléments à poser ≤ 40 kg/m<sup>2</sup>
  - Coefficient d'absorption solaire ≤ 0,9

La valeur maximale du coefficient d'absorption solaire est réduite à 0,7 pour des ouvrages d'une hauteur de 6 m et dans la limite de 28 m, pour les façades exposées au soleil (de Sud Est à Ouest), notamment :

- Encadrements de baies, allèges ou bandeaux,
- Bandes décoratives en façade sous réserve que leur largeur ne dépasse pas 50 cm et qu'elles ne représentent pas plus de 20 % de la façade.

# RÉNOVER LES FAÇADES ANCIENNES DE PIERRES OU DE BRIQUES



## PRODUITS À EMPLOYER



### VPI LATEX

Résine de gâchage pour enduits  
et mortiers

*Fiche technique page 103*



### RÉNOPASS CHAUX CLAIR

Enduit blanc de dressage  
traditionnel à la chaux pour la  
rénovation des maçonneries  
anciennes

*Fiche technique pages 66/67*



### RÉNOPASS CHAUX GM

Enduit de parement minéral  
à la chaux

Grain moyen

*Fiche technique pages 68/69*

OU



### RÉNOPASS CHAUX GF

Enduit de parement minéral  
à la chaux

Grain fin

*Fiche technique pages 68/69*

## PRÉPARATION DU SUPPORT

- Éliminer toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence.
- Dégarnir les joints sur une profondeur de 2 à 3 cm, sauf si le support nécessite d'être grillagé (voir ci-dessous).
- Remplacer les éléments manquants et les sceller avec **RÉNOPASS CHAUX CLAIR**.
- Laver à l'eau sous pression.
- Fixer un grillage galvanisé (conforme à la norme NF A 91-131) à l'aide de clous traités contre la corrosion dans les cas suivants :
  - maçonnerie de pierres dures et non absorbantes,
  - maçonnerie de briques très poreuses,
  - maçonnerie hétérogène,
  - surface irrégulière nécessitant d'appliquer une forte épaisseur d'enduit (supérieure à 30 mm).

## GOBETIS D'ACCROCHAGE : VPI LATEX



Mélanger 1 volume de **VPI LATEX** avec 3 volumes d'eau.



Préparer un gobetis en gâchant liquide **RÉNOPASS CHAUX CLAIR** avec ce mélange.



Projeter le gobetis à la machine (ou à la truelle) sur une épaisseur de 3 à 5 mm. Laisser sécher jusqu'au lendemain.

## CORPS D'ENDUIT : RÉNOPASS CHAUX CLAIR



Gâcher **RÉNOPASS CHAUX CLAIR** pendant 5 min dans une machine à gâchage discontinu, à la bétonnière ou au malaxeur électrique avec **4,5 à 5 L** d'eau par sac de 25 kg.



Appliquer à la machine ou à la truelle une 1<sup>ère</sup> passe, qui devra remplir les joints et recouvrir le nu des pierres de 5 mm environ.



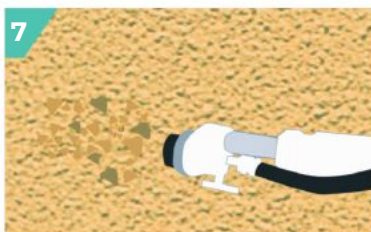
Sur support grillagé, appliquer en une épaisseur suffisante pour bien enrober le grillage. Dresser à la règle en laissant la surface de l'enduit rugueuse.

## FINITION : RÉNOPASS CHAUX GM OU RÉNOPASS CHAUX GF

Sur ces supports, préférer les finitions "brut de projection" et "brut écrasé".

Avant de réaliser la finition, laisser sécher le corps d'enduit selon son épaisseur totale :

- de 12 à 15 mm : 12 h,
- de 15 à 30 mm : 4 à 7 jours,
- de 30 à 50 mm : 2 à 3 semaines.



**Finition "brut de projection"** : projeter l'enduit sur une épaisseur de 5 mm. Le régler et le serrer. Laisser durcir l'enduit (de 4 h à 3 jours, à +20°C), puis projeter le grain sur une épaisseur de 5 mm.



**Finition "brut écrasé"** : écraser le grain à la taloche avant son durcissement.

### INFO PLUS

Les maçonneries anciennes de pierres ou de briques sont des supports souvent irréguliers et parfois fragiles : les enduits de rénovation doivent donc présenter une forte souplesse, pour pouvoir s'appliquer en forte épaisseur et s'adapter à la fragilité du support. De plus, les vieux murs ont besoin de "respirer" : les enduits de rénovation doivent donc être fortement perméables à la vapeur d'eau. L'incorporation de chaux aérienne (ou chaux grasse) dans ces enduits leur permet de répondre à ces contraintes.

## VARIANTES

Le corps d'enduit **RÉNOPASS CHAUX CLAIR** peut être remplacé par **RÉNOJET CLAIR**.



# RÉNOVER LES FAÇADES ANCIENNES EN PISÉ OU MÂCHEFER



## PRODUITS À EMPLOYER



### VPI LATEX

Résine de gâchage pour enduits  
et mortiers  
*Fiche technique page 103*



### RÉNOPASS CHAUX CLAIR

Enduit blanc de dressage  
traditionnel à la chaux pour la  
rénovation des maçonneries  
anciennes  
*Fiche technique pages 66/67*



### RÉNOPASS CHAUX GM

Enduit de parement minéral  
à la chaux  
Grain moyen  
*Fiche technique pages 68/69*

OU



### RÉNOPASS CHAUX GF

Enduit de parement minéral  
à la chaux  
Grain fin  
*Fiche technique pages 68/69*

## PRÉPARATION DU SUPPORT

- **Sur pisé :**  
Éliminer en totalité l'ancien enduit.  
Dépoussiérer soigneusement à la brosse souple.  
Ne jamais arroser le pisé car il se ramollit et gonfle à l'humidité,  
perdant ainsi de sa résistance.  
Reboucher les trous avec des matériaux à compatibilité  
optimale (brique ou pierre).
- **Sur mâchefer :**  
Éliminer toute partie non adhérente ou pouvant nuire à  
l'adhérence.  
Reboucher les trous avec des matériaux à compatibilité  
optimale (brique ou pierre).  
Fixer un grillage galvanisé (conforme à la norme NF A 91-131)  
à l'aide de clous traités contre la corrosion.

Le **PISÉ** est une maçonnerie ancienne en terre grasse argileuse  
crue.

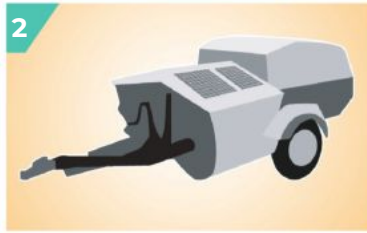
La terre à pisé était soit utilisée telle quelle (terre folle ou sauvage  
du Dauphiné, du Lyonnais ou de la Bresse), soit additionnée de  
paille (torchis) ou de cailloux, selon les régions.

Le **MÂCHEFER** est un résidu de la combustion du charbon.  
Broyé, il entrait dans la composition de certains bétons ou  
mortiers afin de former ce que l'on appelle le béton de mâchefer.

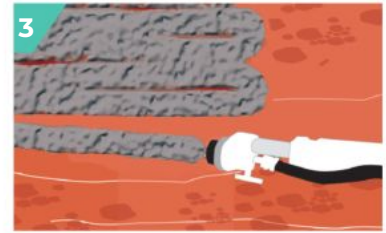
## GOBETIS D'ACCROCHAGE : VPI LATEX



1 Mélanger 1 volume de **VPI LATEX** avec 3 volumes d'eau.



2 Préparer un gobetis en gâchant liquide **RÉNOPASS CHAUX CLAIR** avec ce mélange.



3 Projeter le gobetis à la machine (ou à la truelle) sur une épaisseur de 3 à 5 mm. Laisser sécher jusqu'au lendemain.

## CORPS D'ENDUIT : RÉNOPASS CHAUX CLAIR



4 Gâcher **RÉNOPASS CHAUX CLAIR** pendant 5 min dans une machine à gâchage discontinu, à la bétonnière ou au malaxeur électrique avec **4,5 à 5 L** d'eau par sac de 25 kg.



5 Appliquer à la machine ou à la truelle une 1<sup>ère</sup> passe d'une épaisseur suffisante pour bien enrober le grillage.

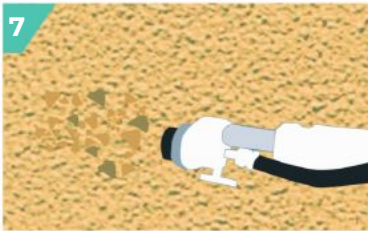


6 Dresser à la règle en laissant la surface de l'enduit rugueuse.

## FINITION : RÉNOPASS CHAUX GM OU RÉNOPASS CHAUX GF

Sur ces supports, préférer les finitions "brut de projection" et "brut écrasé". Avant de réaliser la finition, laisser sécher le corps d'enduit selon son épaisseur totale :

- de 12 à 15 mm : 12 h,
- de 15 à 30 mm : 4 à 7 jours,
- de 30 à 50 mm : 2 à 3 semaines.



7 Finition "brut de projection" : projeter l'enduit sur une épaisseur de 5 mm. Le régler et le serrer. Laisser durcir l'enduit (de 4 h à 3 jours, à +20°C), puis projeter le grain sur une épaisseur de 5 mm.



8 Finition "brut écrasé" : écraser le grain à la taloche avant son durcissement.

## VARIANTES

Le corps d'enduit **RÉNOPASS CHAUX CLAIR** peut être remplacé par **RÉNOJET CLAIR**.

### INFO PLUS

Le pisé et le mâchefer sont des matériaux fragiles. De plus, ils sont souvent abîmés et les épaisseurs à reprendre peuvent être ponctuellement fortes. Le pisé est sensible à l'humidité : il gonfle en hiver et se rétracte en été. Les enduits de rénovation doivent donc présenter une forte souplesse et une forte perméabilité à la vapeur d'eau. L'incorporation de chaux aérienne (ou chaux grasse) dans ces enduits leur permet de répondre à ces contraintes.

# RÉNOVER LES FAÇADES REVÊTUES D'UNE ANCIENNE PEINTURE OU RPE

## PRODUITS À EMPLOYER



### RÉNOPASS INTER

Sous-enduit mince d'interposition pour rénovation d'anciennes peintures et RPE, entre autres  
*Fiche technique pages 70-73*

## CLASSIFICATION DES RÉSULTATS D'ESSAIS DE QUADRILLAGE (EXTRAIT DE LA NORME NF EN ISO 2409)

CLASSIFICATION	DESCRIPTION	ASPECT DE LA PARTIE GRILLAGÉE POUR LAQUELLE UN ÉCAILLAGE S'EST PRODUIT (exemple de 6 incisions parallèles)
0	Les bords des incisions sont parfaitement lisses. Aucun des carrés du quadrillage ne s'est détaché.	
1	Détachement de petites écailles du revêtement aux intersections des incisions. Moins de 5 % de la zone quadrillée est affectée.	
2	Le revêtement s'est écaillé le long des bords et/ou aux intersections des incisions. La zone quadrillée est affectée sur plus de 5 % mais sur moins de 15 %.	
3	Le revêtement s'est écaillé le long des bords des incisions en partie ou en totalité en larges bandes et/ou s'est écaillé en partie ou en totalité en divers endroits des quadrillages. Une zone quadrillée de plus de 15 % mais de moins de 35 % est affectée.	
4	Le revêtement s'est écaillé le long des bords des incisions en larges bandes et/ou quelques carrés se sont détachés en partie ou en totalité. Une zone quadrillée de plus de 35 % mais de moins de 65 % est affectée.	
5	Tous les degrés d'écaillage qui ne peuvent pas être classés selon la classification 4.	-

## TESTS DE RECONNAISSANCE DES REVÊTEMENTS ORGANIQUES À MENER AVANT APPLICATION DE RÉNOPASS INTER

### Essai 1 : Aspect du revêtement

- **Méthode** : l'examen est visuel.
- **Résultat** : le revêtement doit être en bon état et ne doit présenter aucune microfissure, aucun décollement ou écaillage. Le revêtement ne doit pas présenter un caractère de souplesse (cette notion peut être appréhendée à l'aide d'un cutter ou d'une clé).

### Essai 2 : Adhérence du revêtement en place par quadrillage à sec

- **Méthode** : à l'aide d'un cutter faire des incisions dans le revêtement jusqu'au support :  
6 incisions parallèles verticales et 6 incisions parallèles horizontales minimum espacées de 2 x 2 mm pour une peinture ou de 5 x 5 mm pour un enduit décoratif organique.
- **Résultat** : le résultat de l'essai s'appréhende à la simple analyse visuelle. Cette analyse prend en compte le mode de décollement et le pourcentage de surface décollée et aboutit à une classe selon le tableau ci-contre.
- **Appréciation** : Classes 0, 1, 2 : Bonne  
Classe 3 : Douteuse  
Classes 4, 5 : Mauvaise

### Essai 3 : Sensibilité à l'eau du revêtement

- L'essai est réalisé en une seule fois sur chaque façade du bâtiment.
- **Méthode** : humidification du revêtement par éponge imbibée d'eau pendant 30 min. L'examen visuel et au toucher est réalisé après 10 min de séchage.
  - **Résultat et appréciation** :  
- Bonne si pas d'altération visuelle (gonflement), ni ramollissement  
- Mauvaise dans le cas contraire

### Essai 4 : Adhérence par quadrillage humide

- L'essai est réalisé en une seule fois sur chaque façade du bâtiment.
- **Méthode** : celle de l'essai 2 sur la zone humidifiée de l'essai 3 après 10 min de séchage.
  - **Résultat et appréciation** : Classes 0, 1, 2 et 3 : Bonne  
Classes 4, 5 : Mauvaise



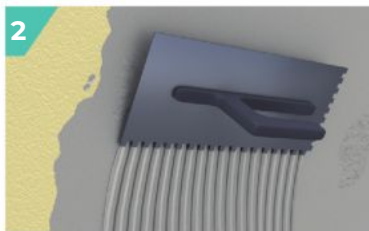
Si les résultats de ces 4 essais sont positifs, l'ancien revêtement pourra être conservé et, après nettoyage du support, recouvert par le sous-enduit d'interposition **RÉNOPASS INTER**.

Suite aux tests, si le support s'avère être incompatible, le revêtement doit être intégralement éliminé par décapage.

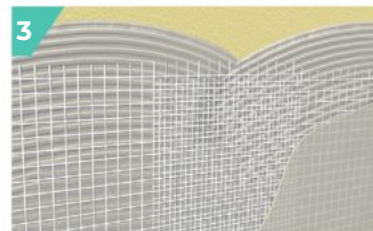
## APPLICATION DE RÉNOPASS INTER



**1**  
Gâcher **RÉNOPASS INTER** avec 5,2 à 6,2 L d'eau par sac de 25 kg.



**2**  
**Support sain**  
Si le support est sain, appliquer **RÉNOPASS INTER** sur une épaisseur de 3 mm maxi en 1 passe, 5 mm ponctuellement.  
Si le support est sain mais rugueux, appliquer **RÉNOPASS INTER** sur une épaisseur comprise entre 5 et 7 mm en 2 passes.



**3**  
**Support avec zones de réparations ponctuelles**  
Appliquer la 1<sup>ère</sup> passe de **RÉNOPASS INTER** en marouflant la trame **TISSU DE VERRE** au droit des zones de réparation avec un peigne U6. Ce pontage devra dépasser de minimum 10 cm de part et d'autre de la zone traitée.  
Appliquer ensuite la 2<sup>ème</sup> passe de **RÉNOPASS INTER**.  
Si les zones de réparations sont rapprochées, traiter l'intégralité de la façade avec **TISSU DE VERRE**.

La 2<sup>ème</sup> passe sera lissée ou crantée au peigne V3 selon finition (voir ci-dessous).

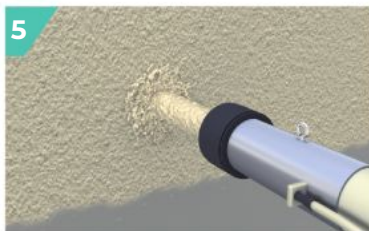
## FINITION

Aspect du **RÉNOPASS INTER** avant finition



**4**  
**Aspect lissé pour recevoir les revêtements suivants :**

- RPE - RME :
- **CRÉPILOR, CRÉPILANE, LITHOCOLOR** [régulateur de fond **SOLOFOND** optionnel selon la finition]
- Peintures :
- **FLEXODERM, ESPINT**



**5**  
**Aspect cranté pour recevoir les revêtements suivants :**

- Enduits monocouches OC1 et OC2 semi-allégés :
- **MONOPASS GF/GM, MONOCAL GF/GM, MONOCAL BLANC POLAIRE**
- Enduit hydraulique de parement à la chaux :
- **RHÉAJET / RÉNOPASS CHAUX GF/GM**



## L'ESPACE PRIVILÉGIÉ DES PROFESSIONNELS DU BÂTIMENT !



- Le Club Pro VPI est un club de fidélisation destiné à tous les clients applicateurs.
- Tout au long de l'année les clients applicateurs ont la possibilité de cumuler des points en fonction de leurs achats de produits.
- Ils peuvent ensuite bénéficier des privilèges du Club !
- Plus d'informations sur [www.clubpro-vpi.com](http://www.clubpro-vpi.com) ou auprès d'un commercial VPI.



10 POINTS  
CLUB PRO  
=  
1€ TTC  
DE CADEAUX

## A

ACCROCOLOR 2.....P. 100

## C

COLLIFAÇADE.....P. 48

CRÉALANE FOND.....P. 86

CRÉALANE MODELABLE.....P. 90

CRÉALANE T.....P. 88

CRÉPILANE T-TM.....P. 82

CRÉPILOR T-TM-GT-GF.....P. 80

## E

ENDUIT AIR.....P. 46

ENDUNI.....P. 52

ESPINT.....P. 76

## F

FLEXODERM.....P. 77

## L

LITHOCOLOR F-T.....P. 84

## M

MONOCAL BLANC POLAIRE.....P. 30

MONOCAL GF.....P. 26

MONOCAL GF GRIS.....P. 32

MONOCAL GM.....P. 28

MONOFASH CL.....P. 101

MONOLOR GF.....P. 34

MONOLOR GF GRIS.....P. 36

MONOPASS ÉCO GRIS.....P. 54

MONOPASS GF.....P. 22

MONOPASS GM.....P. 24

MONOROC BLANC POLAIRE.....P. 42

MONOROC GF.....P. 38

MONOROC GF GRIS.....P. 44

MONOROC GM.....P. 40

MONOTEMPO.....P. 102

## P

PASSIFER K110.....P. 108

## R

RÉNOJET CLAIR.....P. 74

RÉNOPASS CHAUX CLAIR.....P. 66

RÉNOPASS CHAUX GF.....P. 68

RÉNOPASS CHAUX GM.....P. 68

RÉNOPASS INTER.....P. 70

RÉPAFER K112.....P. 109

RÉPAMUR R2 K120.....P. 104

RÉPASTRUCTURE R3 K130.....P. 106

RHÉACOL BOIS.....P. 93

RHÉACOL PSE.....P. 92

RHÉAJET.....P. 98

RHÉAMIX MONO.....P. 94

RHÉAPÂTE PE.....P. 96

## S

SOLOFOND.....P. 78

## T

TRADIBÂTARD GF GRIS.....P. 64

TRADIBÂTARD GM BLANC.....P. 60

TRADIBÂTARD GM GRIS.....P. 60

TRADIJOINT.....P. 50

TRADIROC.....P. 56

## V

VPI LATEX.....P. 103

VPI SIGNATURE DÉMOULANT.....P. 20

VPI SIGNATURE ENDUIT.....P. 18

VPI SIGNATURE PATINE MINÉRALISANTE.....P. 21



## VPI

4 rue Aristide Bergès  
38080 L'Isle d'Abeau

[vpi.vicat.fr](http://vpi.vicat.fr)  
[contact.vpi@vicat.fr](mailto:contact.vpi@vicat.fr)

**0 800 24 55 55** Service & appel  
gratuits

## SERVICE CLIENTS

Tél. 04 74 27 58 32  
Fax. 04 74 27 58 35

## CORRESPONDANTES COMMERCIALES RÉGIONALES

**Centre-Est**  
Tél. 04 74 18 41 04  
Fax. 04 74 27 58 35

**Centre-Ouest**  
Tél. 04 74 27 59 56  
Fax 04 74 27 58 35

**IDF**  
Tél. 04 74 18 41 73  
Fax 04 74 27 58 35

**Nord-Est**  
Tél. 03 21 37 17 42  
Fax. 03 21 69 35 90

**Sud-Est**  
Tél. 04 74 18 41 39  
Fax 04 74 27 58 35

**Sud-Ouest**  
Tél. 04 74 27 58 37  
Fax 04 74 27 58 35



REF: 01/21 - SAP 176650